

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111353904

10位ISBN编号：7111353900

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业

作者：肖智清 编

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《机械制造基础》教材是在机械工业出版社2001年出版的《机械制造基础》第1版的基础上经过修订改编而成，是高职高专教育机电类（包括机械类和近机械类）专业的通用教材。

本教材共分15章，主要内容包括：材料的力学性能、金属的晶体结构与结晶、钢的热处理、工业用钢、铸铁、非铁金属和粉末冶金材料、非金属材料、工程材料的表面处理、机械工程材料的选择、铸造、锻压、焊接与胶接、机械零件毛坯的选择、金属的切削加工、环境保护与绿色制造。

书籍目录

目录第2版前言第1版前言绪论第一章 材料的力学性能第一节 强度与塑性第二节 硬度第三节 冲击吸收功第四节 疲劳极限习题第二章 金属的晶体结构与结晶第一节 纯金属的晶体结构与结晶第二节 铁碳合金的组织结构与结晶习题第三章 钢的热处理第一节 钢的热处理原理第二节 钢的退火与正火第三节 钢的淬火与回火第四节 钢的表面热处理第五节 钢的化学热处理第六节 其他热处理技术简介第七节 热处理工艺的应用习题第四章 工业用钢第一节 钢材及其生产过程第二节 钢的分类与编号第三节 杂质元素和合金元素在钢中的作用第四节 非合金钢第五节 低合金钢第六节 机械结构用合金钢和工程结构用合金钢第七节 合金工具钢与高速工具钢第八节 特殊性能钢习题第五章 铸铁第一节 铸铁概述第二节 灰铸铁第三节 球墨铸铁第四节 其他铸铁习题第六章 非铁金属和粉末冶金材料第一节 铝及其合金第二节 铜及其合金第三节 钛及其合金第四节 滑动轴承合金第五节 粉末冶金材料习题第七章 非金属材料第一节 高分子材料第二节 陶瓷材料第三节 复合材料习题第八章 工程材料的表面处理第一节 表面强化处理第二节 表面防护处理第三节 表面装饰加工习题第九章 机械工程材料的选择第一节 零件的失效分析第二节 机械工程材料的选择第三节 典型零件的选材习题第十章 铸造第一节 铸造概述第二节 砂型铸造第三节 金属的铸造性能第四节 铸造工艺图与铸件图第五节 铸件的结构工艺性第六节 特种铸造第七节 液态成型技术的发展第八节 铸件缺陷与检验习题第十一章 锻压第一节 锻压概述第二节 自由锻第三节 模锻第四节 锻件质量与技术检验第五节 板料冲压第六节 其他塑性成形方法简介习题第十二章 焊接与胶接第一节 焊接概述第二节 焊条电弧焊第三节 其他焊接方法第四节 常用金属材料的焊接第五节 焊接结构设计第六节 焊接质量及检验第七节 胶接第八节 焊接新技术简介习题第十三章 机械零件毛坯的选择第一节 常见零件毛坯的分类与比较第二节 毛坯选择的原则第三节 典型零件毛坯的选择习题第十四章 金属的切削加工第一节 金属切削加工基本知识第二节 车削加工第三节 钻削与镗削加工第四节 铣削加工第五节 刨削、插削及拉削加工第六节 磨削加工第七节 典型零件的机械加工习题第十五章 环境保护与绿色制造第一节 机械制造业的环境保护第二节 绿色制造技术习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>