

<<典型零件数控车床编程方法解析>>

图书基本信息

书名：<<典型零件数控车床编程方法解析>>

13位ISBN编号：9787111355083

10位ISBN编号：7111355083

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：宋建武，杨丽 著

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型零件数控车床编程方法解析>>

内容概要

《典型零件数控编程方法解析系列教程：典型零件数控车床编程方法解析》根据FANUC和SIEMENS系统数控车床中、高级操作工的知识技能要求，介绍了数控车床编程与操作所需的知识和技能。

全书共分8章，包括数控车床入门、一般轴类零件加工编程、一般套类零件加工编程、凹槽类零件加工编程、螺纹加工编程、特殊工件加工编程、非圆曲面类零件加工编程及数控车床操作工职业技能考核综合零件加工编程。

本书精选了29个“实例”，把知识和技能融入这些实例中，在“实例”引领下讲解典型零件编程（包括学习目标、知识学习、实例加工工艺分析、程序编制及注意事项等）所需理论知识和实操技能。

本书可供职业院校数控专业学生和从事数控车削加工的中、高级技术人员使用。

<<典型零件数控车床编程方法解析>>

书籍目录

第1章 数控车床入门1.1 数控车床认知1.1.1 数控车床的概念1.1.2 数控车床的型号1.1.3 数控车床的种类1.1.4 数控车床的组成1.1.5 数控车床的特点1.2 数控车削加工工艺认知1.2.1 数控车削加工工艺的内容1.2.2 数控车削加工工艺的制订1.2.3 典型零件车削加工工艺分析1.3 数控车削编程认知1.3.1 数控车削编程的步骤及方法1.3.2 数控车床坐标系1.3.3 程序的构成1.3.4 典型数控系统的指令代码1.3.5 部分指令的编程要点1.3.6 数控车床编程的特点1.4 数控车床基本操作1.4.1 FANUC数控车床操作1.4.2 SINUMERIK数控车床操作1.4.3 数控车床文明安全生产第2章 一般轴类零件加工编程2.1 圆柱类零件加工编程2.1.1 学习目标2.1.2 知识学习2.1.3 实例加工工艺分析2.1.4 程序编制2.1.5 注意事项2.2 成形面类零件加工编程2.2.1 学习目标2.2.2 知识学习2.2.3 实例加工工艺分析2.2.4 程序编制2.2.5 注意事项2.3 外圆锥类零件加工编程2.3.1 学习目标2.3.2 知识学习2.3.3 实例加工工艺分析2.3.4 程序编制2.3.5 注意事项2.4 多阶梯轴类零件加工编程2.4.1 学习目标2.4.2 知识学习2.4.3 实例加工工艺分析2.4.4 程序编制2.4.5 注意事项2.5 端面轴类零件加工编程2.5.1 学习目标2.5.2 知识学习2.5.3 实例加工工艺分析2.5.4 程序编制2.5.5 注意事项2.6 型车复合轴类零件加工编程2.6.1 学习目标2.6.2 知识学习2.6.3 实例加工工艺分析2.6.4 程序编制2.6.5 注意事项第3章 一般套类零件加工编程3.1 通孔类零件加工编程3.1.1 学习目标3.1.2 知识学习3.1.3 实例加工工艺分析3.1.4 程序编制3.1.5 注意事项3.2 阶梯孔、不通孔类零件加工编程3.2.1 学习目标3.2.2 知识学习3.2.3 实例加工工艺分析3.2.4 程序编制3.2.5 注意事项3.3 综合套类零件加工编程3.3.1 学习目标3.3.2 知识学习3.3.3 实例加工工艺分析3.3.4 程序编制3.3.5 注意事项第4章 凹槽类零件加工编程4.1 一般槽类零件加工编程4.1.1 学习目标4.1.2 知识学习4.1.3 实例加工工艺分析4.1.4 程序编制4.1.5 注意事项4.2 多凹槽类零件加工编程4.2.1 学习目标4.2.2 知识学习4.2.3 实例加工工艺分析4.2.4 程序编制4.2.5 注意事项4.3 端面槽类零件加工编程4.3.1 学习目标4.3.2 知识学习4.3.3 实例加工工艺分析4.3.4 程序编制4.3.5 注意事项第5章 螺纹加工编程5.1 三角形圆柱外螺纹加工编程5.1.1 学习目标5.1.2 知识学习5.1.3 实例加工工艺分析5.1.4 程序编制5.1.5 注意事项5.2 三角形圆锥外螺纹加工编程5.2.1 学习目标5.2.2 知识学习5.2.3 实例加工工艺分析5.2.4 程序编制5.2.5 注意事项5.3 三角形圆柱内螺纹加工编程5.3.1 学习目标5.3.2 知识学习5.3.3 实例加工工艺分析5.3.4 程序编制5.3.5 注意事项5.4 梯形螺纹加工编程5.4.1 学习目标5.4.2 知识学习5.4.3 实例加工工艺分析5.4.4 程序编制5.4.5 注意事项5.5 矩形螺纹加工编程5.5.1 学习目标5.5.2 知识学习5.5.3 实例加工工艺分析5.5.4 程序编制5.5.5 注意事项第6章 特殊工件加工编程第7章 非圆曲面类零件加工编程第8章 数控车床操作工职业技能考核综合零件加工编程参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>