

<<磨工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<磨工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111356523

10位ISBN编号：7111356527

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺 主编，国家职业资格培训教材编审委员会组 编

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工（中级）>>

内容概要

本教材是依据《国家职业技能标准》磨工（中级）的知识要求，紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的需要编写的，主要内容包括：轴类零件的磨削，套类零件的磨削，薄壁套和薄片工件的磨削，偏心零件的磨削，成形磨削，花键轴和样板的磨削，刀具刃磨，螺纹磨削，磨床，磨削新工艺概述，精密量具，珩磨。

每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

<<磨工(中级)>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一章 轴类零件的磨削
 - 第一节 轴类零件的种类和加工要求
 - 第二节 轴类零件的磨削工艺
 - 第三节 细长轴的磨削
 - 复习思考题
- 第二章 套类零件的磨削
 - 第一节 套类零件的种类和加工要求
 - 第二节 套类零件的磨削工艺
 - 第三节 深孔的磨削
 - 第四节 小孔和微型孔的磨削
 - 复习思考题
- 第三章 薄壁套和薄片工件的磨削
 - 第一节 薄壁套类工件的磨削
 - 第二节 薄片工件的磨削
 - 复习思考题
- 第四章 偏心零件的磨削
 - 第一节 偏心零件的种类和加工要求
 - 第二节 偏心零件的磨削方法
 - 第三节 曲轴的磨削
 - 复习思考题
- 第五章 成形磨削
 - 第一节 成形面的种类和加工要求
 - 第二节 成形面的磨削方法
 - 第三节 齿轮磨削
 - 复习思考题
- 第六章 花键轴和样板的磨削
 - 第一节 样板的磨削
 - 第二节 花键轴的磨削
 - 复习思考题
- 第七章 刀具刃磨
 - 第一节 交错齿三面刃铣刀的刃磨
 - 第二节 立铣刀的刃磨
 - 第三节 插齿刀的刃磨
 - 复习思考题
- 第八章 螺纹磨削
 - 第一节 螺纹磨削的种类和加工要求
 - 第二节 螺纹磨削与螺纹磨床
 - 第三节 蜗杆的磨削
 - 复习思考题
- 第九章 磨床
 - 第一节 磨床型号
 - 第二节 液压传动的基本知识
 - 第三节 M1432C型万能外圆磨床

<<磨工 (中级) >>

第四节 M7120D型平面磨床

第五节 磨床故障

复习思考题

第十章 磨削新工艺概述

第一节 超精密磨削

第二节 高速磨削与恒速磨削

第三节 恒压力磨削

第四节 深切缓进磨削

第五节 砂带磨削

复习思考题

第十一章 量具

第一节 技术测量概述

第二节 精密量具

复习思考题

第十二章 珩磨

第一节 概述

第二节 珩磨机及珩磨头

第三节 珩磨工艺

复习思考题

参考文献

<<磨工（中级）>>

编辑推荐

汲取国家职业资格培训教材精华 ——保留国家职业资格培训教材的精华内容，考虑企业和读者的需要，重新整合、更新、补充和完善培训教材的内容。

依据最新国家职业标准要求编写 ——以《国家职业技能标准》要求为依据，以“实用、够用”为宗旨，以便于培训为前提，提炼重点培训和复习的内容。

紧扣国家职业技能鉴定考核要求 ——按复习指导形式编写，教材中的知识点紧扣职业技能鉴定考核的要求，针对性强，适合技能鉴定考试前培训使用。

<<磨工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>