第一图书网, tushu007.com

<<板料数控渐进成形技术>>

图书基本信息

书名：<<板料数控渐进成形技术>>

13位ISBN编号：9787111357247

10位ISBN编号：7111357248

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：高锦张

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<板料数控渐进成形技术>>

内容概要

《板料数控渐进成形技术》系统地介绍了板料数控渐进成形技术的特点、分类、成形机理、成形过程影响因素、成形缺陷与控制、成形设备等内容，详细阐述了板料数控渐进成形锥、台、半球、筒、盒等典型制件的过程，给出了板料数控渐进成形的试验分析方法和有限元模拟技术，并简要介绍了板料数控渐进成形工艺所涉及的数控技术、材料力学性能参数的测定等应用基础。

《板料数控渐进成形技术》可作为高等学校机械类、材料成形类专业本科生、研究生教材，也可供从事机械类、模具技术类及金属塑性成形生产与科研工作的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<板料数控渐进成形技术>>

书籍目录

前言第1章　概述1．1　板料数控渐进成形技术的发展1．2　板料数控渐进成形工艺特点1．3　板料数控渐进成形技术的应用1．4　板料数控渐进成形技术的发展趋势第2章　板料数控渐进成形工艺2．1　板料数控渐进成形工艺分类2．2　板料数控渐进成形工艺的影响因素2．3　板料数控渐进成形缺陷与控制2．4　板料数控渐进成形道次规划及成形工具运动轨迹2．5　成形工艺装备2．6　板料数控渐进成形的坯料2．7　数控加工基础第3章　板料数控渐进成形机理3．1　板料数控渐进成形原理3．2　成形制件壁厚变化规律3．3　板料数控渐进成形中应变的分析3．4　板料数控渐进成形中应力的分析3．5　板料数控渐进成形中变形力的计算实例3．6　板料数控渐进成形的控制原则第4章　板料数控渐进成形试验分析方法4．1　坐标网格技术与成形极限图4．2　金相组织分析法第5章　板料数控渐进成形的有限元模拟技术5．1　有限元模拟技术发展概述5．2　板料成形有限元模拟技术5．3　板料数控渐进成形有限元模拟5．4　有限元模拟技术应用实例5．5　ANSYS／LS—DYNA的K文件5．6　材料力学性能参数的测定实例第6章　板料数控渐进成形典型制件6．1　板料数控渐进成形锥形件6．2　板料数控渐进成形锥台件6．3　板料数控渐进成形半球形件6．4　板料数控渐进成形直壁圆筒件6．5　板料数控渐进成形盒形件6．6　板料数控渐进成形复杂形状制件6．7　板料数控渐进成形的路径缩放研究第7章　板料数控渐进成形设备简介7．1　数控机床的机械结构及控制系统7．2　板料数控渐进成形工艺对设备的要求7．3　数控渐进成形机参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com