

<<机电设备PLC控制技术>>

图书基本信息

书名：<<机电设备PLC控制技术>>

13位ISBN编号：9787111359111

10位ISBN编号：7111359119

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：邵泽强，滕士雷 主编

页数：291

字数：419000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电设备PLC控制技术>>

内容概要

《“做学教一体化”课程改革系列规划教材：机电设备PLC控制技术》是“做学教一体化”课程改革系列规划教材之一，是根据职业教育的培养目标，机电设备安装、调试、维护、维修类岗位对PLC应用技术的要求，以及职业院校技能大赛机电设备装调项目的相关知识及技能要求编写而成的。

本书采用项目式、任务引领的模式编写，主要内容包括两个模块，以两种典型的教学设备对机电设备的PLC控制技术进行阐述。

将PLC工作原理、基本功能、常用指令及常用的梯形图程序编程方法等教学内容融入到项目设计中，同时安排了大量机电设备与PLC控制综合应用项目，在项目的实施过程中深入学习机电设备相关的传感技术、气动技术、变频控制、人机界面及机电一体化设备整机设计与调试。

书中项目都给出了参考程序便于读者更快地理解、完成项目。

《“做学教一体化”课程改革系列规划教材：机电设备PLC控制技术》适合作为职业院校机电类、电气类专业相关课程的教材，也可作为职业院校技能大赛相关项目的辅导用书，还可作为相关技术岗位的培训教材。

<<机电设备PLC控制技术>>

书籍目录

编者
序
前言
绪论
模块一 机电设备PLC控制基础应用
项目一 时序控制的实现
任务一 铁塔之光
任务二 交通灯控制
项目二 位置控制的实现
任务一 自动送料装车控制系统
任务二 自控轧钢机控制系统
项目三 识别控制的实现
任务一 多种液体自动混合
任务二 邮件分拣机
项目四 顺序控制的实现
任务一 自控成型机控制系统
任务二 电镀生产线的控制
项目五 步进电动机控制的实现
任务 步进电动机的控制
模块二 机电设备PLC控制综合应用
项目六 传感器的选用与检测
任务一 电感传感器应用
任务二 电容传感器应用
任务三 光电传感器应用
项目七 气动控制技术的实现
任务 气动机械手的手动控制
项目八 气动机械手的自动控制
任务一 气动机械手的搬运控制
任务二 气动机械手复杂控制功能的实现
项目九 带式输送机的变频调速控制
任务一 带式输送机的手动控制
任务二 调试自动控制的带式输送机
项目十 工件检测分拣系统的自动控制
任务 工件检测分拣系统的设计
项目十一 人机界面的应用
任务 用触摸屏控制带式输送机运行
项目十二 设备保护与报警设计
任务一 带自检功能的自动搬运分拣系统
任务二 系统的报警功能设计
任务三 系统的保护功能设计
项目十三 设备多种工作方式的设计
任务一 自动搬运分拣系统调试
任务二 系统多种工作方式的控制
参考文献

<<机电设备PLC控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>