第一图书网, tushu007.com

<<量具量仪机械工业标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<量具量仪机械工业标准汇编>>

13位ISBN编号：9787111359494

10位ISBN编号：7111359496

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业出版社，全国量具量仪标准化技术委员会　编

页数：804

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<量具量仪机械工业标准汇编>>

内容概要

我国加入世界贸易组织(WTO)近十年来，世界范围内的经济贸易日益增多，而产品的相关标准是其经济贸易的基础。
机械工业标准是机械行业组织产品生产、交货和验收的技术依据，是促进产品质量提高的技术保障，是企业获得最佳经济效益的重要条件。
企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术，认真贯彻实施标准，对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要，对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。
为便于与国际间进行交流，我国加快了国内标准采用国际标准的步伐，以减少技术贸易壁垒给我们带来的问题。

作为机械行业标准的出版单位，为配合机械工业标准的贯彻实施，并满足广大读者对标准文本的需求，我社与相关标准化技术委员会共同对现行机械工业标准文本按专业、类别进行了系统汇编。

《量具量仪机械工业标准汇编》是其中一册。
本书主要内容包括与量具量仪相关的术语及方法，各类测量器具(如长度、角度、形位误差、齿轮、螺纹等)，测量链及一些通用的器件及附件。

鉴于本书中收集的标准发布年代不尽相同，所使用的标准编制要求也不尽相同，故汇编时对标准中所用计量单位、符号未做改动。
本书中汇集标准的属性已在目录上标明(GB或GB／T、JB或JB／T)，年号用四位数字表示。
鉴于有些标准是在清理整顿前出版的，故正文部分仍保留原样。
读者在使用这些标准时，其属性以目录上标明的为准(标准正文的“引用标准”或“规范性引用文件”中标准的属性也请读者注意查对)。

本书由机械工业出版社与全国量具量仪标准化技术委员会共同编录，收集了截至2010年的现行标准共80个，其中，国家标准8个，机械行业标准72个。

第一图书网, tushu007.com

<<量具量仪机械工业标准汇编>>

书籍目录

出版说明
术语及方法
长度测量器具
角度测量器具
形位误差测量器具
齿轮测量器具
螺纹测量器具
其他测量器具
测量链
通用器件及附件

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页：插图：A.1 晃动量的检查指示卡表活动测量爪在固定测量爪杆宽度方向上相对于固定测量爪的晃动量，用下述方法检查：将指示卡表以固定测量爪进行安装固定，沿固定测量爪杆宽度方向对活动测量爪施以两个方向的力，施力大小为3N-5N，并用百分表指示出活动测量爪在正反两个方向的摆动量，其二者中的最大值即为晃动量。
A.2 测量力的检查指示卡表测量力的检查，可用下述方法进行：用分度值不大于0.1 N的测力仪检查，将指示卡表的固定测量爪部位固定在专用支架上，调节支架使指示卡表的活动测量爪在某一规定受检位置上与测力仪测量头相接触（在指示卡表全量程的起点、中间点、终点三个位置上进行检查），由测力仪上读取测量力值，取测力仪在各受检点上读数值的最大值和最小值即为指示卡表的最大测量力和最小测量力。
A.3 移动力的检查指示卡表的活动测量爪和固定测量爪相对移动的移动力可用弹簧测力计定量检查。将指示卡表水平放置，用测力计钩住固定测量爪（或活动测量爪）的外测量爪根部，拉动测力计，当固定测量爪（或活动测量爪）开始移动后从测力计上读数，在整个测量范围内，测得的最大值即为移动力，其值不应大于3N。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《量具量仪机械工业标准汇编》由机械工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

<<量具量仪机械工业标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com