

<<机械工人识图入门与提高>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图入门与提高>>

13位ISBN编号：9787111360704

10位ISBN编号：7111360702

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：张继东

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工人识图入门与提高>>

### 内容概要

《机械工人识图入门与提高》主要介绍了识图的基础知识，正投影与三视图的知识，常见几何体的三视图，图样中的基本表示法，常见零、部件的画法，识读零件图的知识，识读装配图的知识，焊工、钣金工的识图知识。以及机构运动简图。

《机械工人识图入门与提高》可用作企业机械工人培训，也可用于相关专业师生学习参考。

# <<机械工人识图入门与提高>>

## 书籍目录

前言

绪论

### 第1章 识图的基础知识

#### 1.1 制图的基本规定

##### 1.1.1 国标

##### 1.1.2 图纸幅面、图框与标题栏

##### 1.1.3 比例

##### 1.1.4 字体

##### 1.1.5 图线

##### 1.1.6 尺寸

#### 1.2 绘图的基本技能

##### 1.2.1 尺规绘图的基本方法

##### 1.2.2 绘制平面图形

### 第2章 正投影与三视图

#### 2.1 投影法概述

##### 2.1.1 投影法的概念

##### 2.1.2 投影法的分类

##### 2.1.3 正投影法的基本性质

#### 2.2 三视图

##### 2.2.1 三视图的形成

##### 2.2.2 三视图的投影规律

##### 2.2.3 三视图与六向方位的关系

#### 2.3 点、直线和平面的投影特性

##### 2.3.1 点的投影

##### 2.3.2 直线的投影

##### 2.3.3 面的投影

### 第3章 常见几何体的三视图

#### 3.1 基本体的三视图

##### 3.1.1 平面体

##### 3.1.2 曲面体

#### 3.2 切割体的三视图

##### 3.2.1 概念（切割体、截平面、截交线的性质）

##### 3.2.2 平面体被切割

##### 3.2.3 曲面体被切割

##### 3.2.4 综合示例

#### 3.3 相贯体的投影作图

##### 3.3.1 概念（相贯体、相贯线）

##### 3.3.2 两个圆柱正交相贯

#### 3.4 组合体的三视图

##### 3.4.1 组合体的组合形式

##### 3.4.2 组合体的表面连接关系

##### 3.4.3 画组合体视图的方法

##### 3.5 读组合体视图的方法和步骤

## <<机械工人识图入门与提高>>

3.5.1 读图的基本要领

3.5.2 读图的基本方法

### 第4章 图样中的基本表示法

4.1 视图

4.1.1 基本视图

4.1.2 向视图

4.1.3 局部视图

4.1.4 斜视图

4.1.5 应用举例

4.2 剖视图

4.2.1 剖视图的形成、画法及标注

4.2.2 剖视图的种类

4.2.3 剖切面的种类

4.3 断面图

4.3.1 断面图的概念及分类

4.3.2 移出断面图

4.3.3 重合断面图

4.4 局部放大图和简化画法

4.4.1 局部放大图

4.4.2 简化画法

4.5 第三角画法简介

4.5.1 第三角画法与第一角画法的区别

4.5.2 第三角画法的识别符号

### 第5章 常见零、部件的画法

5.1 螺纹

5.1.1 螺纹画法的规定

5.1.2 螺纹在图样上的标注

5.2 螺纹紧固件

5.2.1 常用螺纹紧固件的种类和标记

5.2.2 螺纹紧固件的联接画法

5.2.3 螺纹紧固件在装配图中的简化画法

5.3 齿轮

5.3.1 圆柱齿轮的画法

5.3.2 锥齿轮的画法

5.3.3 蜗杆、蜗轮的画法

5.4 键联结和销联接

5.4.1 键联结

5.4.2 销联接

5.5 弹簧

5.6 滚动轴承

5.7 中心孔

5.7.1 中心孔的形式

5.7.2 中心孔的符号

5.7.3 中心孔的标记

5.7.4 中心孔的表示法

## <<机械工人识图入门与提高>>

### 第6章 识读零件图

#### 6.1 零件图概述

##### 6.1.1 零件图与装配图的关系

##### 6.1.2 零件图的内容

#### 6.2 零件上常见的工艺结构

##### 6.2.1 铸造工艺结构

##### 6.2.2 机械加工工艺结构

#### 6.3 零件图上的尺寸

##### 6.3.1 尺寸基准

##### 6.3.2 各种孔的简化注法(光孔、沉孔、螺孔)

#### 6.4 零件图上的技术要求

##### 6.4.1 表面粗糙度

##### 6.4.2 极限与配合

##### 6.4.3 形位公差简介

#### 6.5 零件图的识读

##### 6.5.1 轴套类零件

##### 6.5.2 轮盘类零件

##### 6.5.3 叉架类零件

##### 6.5.4 箱体类零件

### 第7章 识读装配图

#### 7.1 装配图概述

#### 7.2 装配图的表达方法和常见的装配结构

##### 7.2.1 装配图画法的基本规则

##### 7.2.2 装配图的特殊画法

##### 7.2.3 常见的装配结构

#### 7.3 装配图上的尺寸、零部件序号和明细栏

##### 7.3.1 装配图上的尺寸

##### 7.3.2 装配图的零部件序号和明细栏

#### 7.4 读装配图

##### 7.4.1 读装配图的要求

##### 7.4.2 读装配图的方法与步骤

### 第8章 焊工、钣金工的识图

#### 8.1 电焊工的识图

##### 8.1.1 焊缝的图示方法

##### 8.1.2 焊缝符号及其标注方法

##### 8.1.3 焊缝的表达方法

##### 8.1.4 焊接件图样

##### 8.1.5 识读焊接图

#### 8.2 钣金工的识图

##### 8.2.1 平面立体表面的展开图

##### 8.2.2 曲面立体表面的展开图

### 第9章 机构运动简图简介

#### 参考文献



<<机械工人识图入门与提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>