

<<数控车床编程100例>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程100例>>

13位ISBN编号：9787111361961

10位ISBN编号：7111361962

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：刘鹏玉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程100例>>

内容概要

本书注重实用性，强调理论联系实际，内容丰富，详简得当。全书共分3章，第1章为数控车床编程基础，第2、3章通过100个具体实例，由浅入深、图文并茂地讲解了FANUC和SIEMENS数控系统车削加工编程方法。

本书既可作为机电一体化技术、机械制造等专业的教学用书，也可作为数控加工培训资料还可供相关专业的师生及从事相关工作的工程技术人员参考。

<<数控车床编程100例>>

书籍目录

前言第1章 数控车床编程基础1.1 数控车床加工概述1.2 数控车床编程基础1.2.1 数控车床坐标系1.2.2 数控加工编程流程1.2.3 数控加工程序的格式与组成1.2.4 数控车床常用功能指令1.2.5 数控车床常用刀具1.2.6 数控车床夹具1.2.7 数控编程中的数值计算第2章 FANUC数控车床编程实例2.1 阶梯轴类零件加工编程2.2 圆弧成形面零件加工编程2.3 槽类零件加工编程2.4 螺纹类零件加工编程2.5 孔类零件加工编程2.6 内外轮廓加工循环编程2.7 利用子程序编程2.8 利用宏程序编程2.9 数控车中级工考试样题2.10 数控车高级工考试样题第3章 SIEMENS数控车床编程实例3.1 阶梯轴类零件加工编程3.2 圆弧成形面零件加工编程3.3 槽类零件加工编程3.4 螺纹类零件加工编程3.5 孔类零件加工编程3.6 内外轮廓加工循环编程3.7 参数编程3.8 利用子程序编程3.9 数控车中级工考试样题3.10 数控车高级工考试样题附录附录A 常用材料及刀具切削参数推荐值附录B FANUC数控车床常用NC代码附录C SIEMENS数控车床常用NC代码参考文献

<<数控车床编程100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>