

图书基本信息

书名：<<数控车工技能鉴定考核培训教程>>

13位ISBN编号：9787111362388

10位ISBN编号：7111362381

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：宗国成

页数：270

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《数控操作工技能鉴定考核培训教程：数控车工技能鉴定考核培训教程（第2版）》是根据《国家职业标准》中数控车床操作工的基本要求，为职业技能鉴定而编写的应知、应会培训教材，在2005年第1版的基础增加了新的技术内容。

《数控操作工技能鉴定考核培训教程：数控车工技能鉴定考核培训教程（第2版）》的内容包括应知、应会和相应的习题。应知部分含数控车床组成与原理、数控车床编程，应会部分包括数控车床加工工艺基础和数控车床操作等内容。

《数控操作工技能鉴定考核培训教程：数控车工技能鉴定考核培训教程（第2版）》可以作为数控车床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可以作为中职中专、高职高专相关课程的教材（尤其是对于两年制的数。

## 书籍目录

第2版前言第1版前言第一部分 应知第1章 数控车床组成与原理1.1 切削机床概述1.1.1 金属切削机床概述1.1.2 零件表面形状及其形成方法1.1.3 切削运动1.2 数控车床原理1.2.1 数控技术1.2.2 数控系统原理1.2.3 伺服系统工作过程1.2.4 检测及其他接口技术1.3 数控车床组成1.3.1 数控车床结构特点与种类1.3.2 主轴系统1.3.3 进给传动系统第2章 数控车床编程2.1 数控车床编程概述2.1.1 数控程序格式2.1.2 数控坐标系统及其指令2.1.3 辅助功能指令2.1.4 常用准备功能指令2.2 数控车床编程应用2.2.1 数控车床常规加工编程方法2.2.2 复合固定循环2.2.3 子程序2.2.4 孔加工方法2.2.5 宏编程与自动编程2.3 数控车床编程常见错误第二部分 应会第3章 数控车床加工工艺基础3.1 夹具3.2 刀具3.2.1 车刀角度3.2.2 车刀种类与材料3.2.3 自动回转刀架3.3 量具3.3.1 游标卡尺3.3.2 千分尺3.3.3 百分表3.4 常用工件材料3.4.1 黑色金属3.4.2 有色金属3.5 数控加工工艺3.5.1 机械加工工艺过程的基本概念3.5.2 数控加工工艺设计第4章 数控车床操作4.1 数控车床功能4.1.1 数控功能4.1.2 数控车床加工功能4.2 SINUMERIK 802D系统操作方法4.2.1 面板及功能4.2.2 操作过程4.3 FANUC Oi-TA系统操作方法4.3.1 面板及功能4.3.2 FANUC Oi操作过程4.4 华中世纪星HNC-21T系统操作方法4.4.1 面板及功能4.4.2 HNC-21T系统操作过程4.5 数控车床管理4.5.1 数控车床验收内容4.5.2 数控车床操作规程4.5.3 数控车床日常维护保养4.5.4 数控车床操作常见错误第三部分 应知、应会习题一、是非题二、选择题三、简答题四、工艺编程题参考答案附录附录1数控加工工序卡附录2数控车床操作工技能考核理论样题(中级、高级、技师)及样卷参考答案附录3数控车床操作工技能考核标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>