

<<钳工划线问答>>

图书基本信息

书名：<<钳工划线问答>>

13位ISBN编号：9787111364146

10位ISBN编号：7111364147

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：常宝珍//刘葭

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工划线问答>>

内容概要

《钳工划线问答（第2版）》以问答的形式详细地介绍了机械行业钳工划线时所使用的设备、工具、夹具的技术性能和使用方法，以及在划线工序中的一些特殊工件的划线方法，如箱体划线、畸形工件划线及钣金划线，对操作者实际的划线工作起到一定的指导作用。特别对箱体划线，本书详细地介绍了两则划线实例，使读者在实际类似工件的划线工作中能借鉴和参考。

《钳工划线问答（第2版）》适合钳工划线初学者、技工学校学生及有关技术工人阅读和参考。

<<钳工划线问答>>

书籍目录

前言第一章 划线工具1 划线平台所用平板的规格有哪些 2 平板的精度是怎样规定的 划线用的平板是哪些 3 怎样进行平板的维护保养工作 4 划线方箱有几种 各有什么用途 5 一般划线方箱的精度要求是怎样的 6 垫铁有哪几种 各有什么用途 怎样进行维护保养 7 V形块有哪几种 各有哪些用途 怎样进行维护保养 8 什么是直角板 什么是C形夹头 有哪些用途 9 什么是托轮 主要用途是什么 10 千斤顶有哪几种 使用千斤顶给大件划线时应注意哪些问题 11 什么是划针 怎样正确使用划针 12 划线盘有哪几种 如何使用 13 什么是高度尺 怎样使用高度尺 14 游标高度卡尺的使用与如何维护。

15 什么是划卡 有何用途 16 划规有哪几种基本形式 各有何用途 17 什么是长划规、六角规、特殊圆规 怎样使用它们划线 18 什么是平尺 怎样使用保养 19 角尺有哪几种 各有何用途 20 什么是样冲 什么是配划样冲 21 打样冲眼时一般使用多大的锤子 22 划线时使用的测量工具一般有哪些 23 划线时还需用哪些辅助工具 24 划线用的涂料一般有哪些 第二章 划线的基本方法1 毛坯件划线的特点是什么 2 什么叫划线找正 找正的原则是什么 3 毛坯件划线决定放置基准和划线顺序的原则是什么 4 一般毛坯件划线的方法有哪些 5 什么是划线时的借料 6 什么是半成品 半成品划线基准的选择原则是什么 7 常见的划线基准的选择条件有哪些 8 怎样划平行线 9 怎样划垂直线 10 怎样划角度线 11 怎样划圆弧连接线 12 怎样在圆周上划任意等分线 13 怎样用分度头划线 14 位置精确度要求较高的孔是怎样划线的 15 怎样打样冲眼 打样冲眼时应注意哪些问题 16 样冲眼打歪后怎样进行纠正 第三章 仿划线、配划线及样板划线1 在哪种情况下可采用仿划线的方法 2 仿划线时仿划的依据是什么 仿划线时应注意什么 3 仿划线的一般步骤有哪些 4 采用仿划线有哪些利弊 5 在哪种情况下可采用配划线 6 配划线一般有哪几种方法 7 采用配划线有哪些利弊 8 怎样用工件直接配划线 9 怎样用纸片拓印配划线 10 怎样用印迹配划线 11 在哪种情况下可采用样板划线 12 样板划线的作用有哪些 13 做划线样板一般用什么材料 14 制作样板要注意哪些问题 15 使用样板和保存样板要注意哪些问题 16 怎样用单块样板划线 17 怎样用组合样板划线 第四章 圆形工件的划线1 怎样用定中心十字尺划轴中心线 2 怎样用V形块划轴中心线 3 怎样用划卡划轴中心线 4 怎样用中心规划轴中心线 5 怎样用拉线的方法划轴中心线 6 利用几何原理怎样划中心线 7 怎样用填料法划孔中心线 8 怎样用不填料法划孔的加工界限 9 怎样划圆柱面上方孔的位置线 10 轴类零件如何划线 11 套类零件如何划线 12 怎样划圆柱面上的相贯线 13 相贯线划线器的构造是怎样的 14 怎样在圆柱形台阶面上划圆 15 怎样划圆周等分线 16 怎样使用划大圆工具划半径圆周线 17 划大圆工具的构造是怎样的 18 怎样使用无心等分器划线 19 无心等分器的构造是怎样的 第五章 箱体划线1 箱体划线应注意哪些问题 2 箱体内壁不加工时,怎样找正箱体内壁 3 何谓第一划线位置 第二划线位置 4 怎样在箱体工件上划垂直线 5 简述垂直划线盘的构造。

6 箱体划线前应做什么准备工作 7 箱体划线实例简介。

第六章 凸轮齿轮划线1 凸轮机构由哪几部分组成 2 凸轮形状一般可分为几类 各有何特点 3 什么是理论轮廓曲线和实际轮廓曲线 它们有什么不同 4 凸轮划线前应做哪些准备 5 怎样用分度头划对称中心线 6 怎样用分度头划凸轮分度射线 7 不能用分度头时怎样划分度射线 并举例说明。

8 结合工件说明怎样划凸轮圆弧轮廓曲线。

9 什么是等速运动曲线 10 划等速运动曲线有哪几种方法 各有何特点 11 怎样划凸轮等速运动曲线 12 用何种方法划圆柱凸轮轮廓曲线 13 划凸轮曲线时应注意哪些事项 14 举例说明等速运动曲线凸轮轮廓线的划法。

15 举例说明怎样对块状凸轮进行划线。

16 举例说明摆动凸轮的划线方法。

17 怎样对要求较高的凸轮进行精密划线 18 什么是共轭凸轮 有何特点 19 怎样划共轭凸轮 20 举例说明怎样划盘形沟槽凸轮。

21 齿轮划线适用于哪些情况 22 常见的齿形划线法有哪些 各有何特点 23 怎样在齿坯上划齿轮齿形 24 举例说明怎样用直角坐标法划齿轮齿形的样板。

25 划人字齿轮的原则是什么 为什么 26 怎样划人字齿 第七章 大型工件及畸形工件划线1 大型工件划线有哪些不利因素 2 大型工件划线时怎样拼凑大型平台 3 什么是拉线吊线法 它适用于哪种情况 4 大件划线后如何进行检查和校对 5 举例说明水压机工作台面的划线过程。

<<钳工划线问答>>

- 6 怎样划大轴坯件线 7 如何选择畸形工件的基准 8 畸形工件的安置方法有哪些 9 怎样划偏心零件 第八章 钣金划线 1 多面体分为几类 各有何特点 2 多面体的结合方法有哪些 3 什么叫截交线、相贯线、截面 各有何特点 4 什么叫母线、导线和素线 5 立体表面按其母线分为哪几类 各有何特性 6 什么叫展开 7 怎样理解可展表面与不可展表面 8 试分析图8-10所示两个形体表面的可展性 9 怎样用直角三角形法求线段的实长 并举例说明 10 怎样用旋转法求线段实长 并举例说明。
- 11 怎样用换面法求线段实长 并举例说明。
- 12 什么是平行线法 其原理是什么 它适用于哪种情况 13 什么是放射线法 其原理是什么 它适用于哪种情况 14 什么是三角形展开法 其原理是什么 它适用于哪种情况 15 怎样用三角形法做上口倾斜方锥管展开图 16 怎样计算各种几何图形的面积 17 怎样计算各种几何体的表面积 18 怎样制作迂回 180° 的螺旋方管 19 怎样用分瓣展开法制作球形体 并举例说明。
- 20 怎样用分带展开法制作球形体 并举例说明。
- 21 怎样对三节 90° 圆管弯头进行展开计算 并举例说明。
- 22 怎样对四节及多节 90° 圆管弯头进行展开计算 23 什么是板厚处理 24 断面形状为曲线形的构件怎样作板厚处理 25 断面为折线的构件应怎样作板厚处理 26 表面有倾斜度的构件如何作板厚处理 27 不铲坡口构件如何作板厚处理 并举例说明。
- 28 铲坡口构件如何作板厚处理 参考文献

<<钳工划线问答>>

章节摘录

版权页：插图：答箱体工件的工艺性和加工工序都比较复杂，各种尺寸和位置精度要求较高，因此在箱体划线工作中应注意以下几个问题：1) 箱体划线很少是一次划全线，往往要经过多次划线，所以在划线前要看懂图样要求，明确零件加工次序。

按照工艺要求找出本划线工序所应划出的线，不可以把所有的加工线全部划到工件上去。

因为经过一次机械加工后，有的线会被加工掉。

还要重划。

2) 箱体工件划线时，各孔应加中心塞块划出圆孔的圆形加工界限，或不加中心塞块划出圆孔的正方形加工界限。

但不管哪种情况，都应划出十字校正线。

所谓校正线就是在划主要加工孔的每一条中心线时，应在工件的四个面上都划出，供下道工序划线或机械加工时校正工件位置时用。

一般把基准轴孔的十字线划在箱体四个面上作为十字校正线，其他孔的十字线不必在四个面上都划出。

划十字校正线应划在工件长而平直的部位，线条越长，划线部位越平直，校正越方便、准确。

3) 箱体工件一般孔较多，而且孔之间又都有很高的位置精度，所以在划线前应按图样要求对照毛坯检查毛坯质量。

对不合格的毛坯能及早发现，避免浪费工时。

<<钳工划线问答>>

编辑推荐

《钳工划线问答(第2版)》是机械工人技术问答丛书之一。

<<钳工划线问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>