

<<电气控制PLC原理与组态应用>>

图书基本信息

书名：<<电气控制PLC原理与组态应用>>

13位ISBN编号：9787111365563

10位ISBN编号：7111365569

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张红琴

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电气控制PLC原理与组态应用>>

### 内容概要

本书由三部分组成：第一部分为第1、2章，介绍了电气控制中常用的低压电器、典型控制电路和典型电气控制系统的分析和设计方法；第二部分为第3~6章，介绍了可编程序控制器(PLC)的相关知识，主要以西门子S7?300PLC为对象，重点介绍了其结构原理，指令系统及其应用、控制系统程序分析和设计方法；第三部分为第7、8章，介绍了PLC通信和Eview触摸屏人机界面的设计方法。

本书可作为高等院校机电一体化、自动化、电气技术及相近专业的电气控制和PLC方向的课程教材，同时对电子技术、电气技术及自动化方面的工程技术人员也有一定的参考价值。

# <<电气控制PLC原理与组态应用>>

## 书籍目录

前言

第1章 常用低压电器

- 1.1 概述
- 1.2 接触器
- 1.3 继电器
- 1.4 熔断器
- 1.5 低压断路器
- 1.6 低压刀开关、熔断器组合电器和组合开关
- 1.7 主令电器
- 1.8 低压电器的常见故障与维修

思考题

第2章 机床电气控制电路分析

- 2.1 电气图及其制图规范
- 2.2 电气控制电路的逻辑代数分析
- 2.3 机床电气控制电路基本环节
- 2.4 CW6140型普通车床电气控制电路
- 2.5 X62W型卧式万能铣床电气控制电路
- 2.6 电气控制电路的故障检查

思考题

第3章 可编程序控制器基础知识

- 3.1 PLC的定义、特点、分类与功能
- 3.2 PLC的结构组成与工作原理
- 3.3 PLC编程语言
- 3.4 PLC程序结构
- 3.5 二进制数值及基本逻辑运算
- 3.6 PLC与继电器控制电路的比较

思考题

第4章 西门子S7?300 PLC指令系统

- 4.1 S7?300系列PLC简介
- 4.2 S7?300 PLC指令系统

思考题

第5章 STEP 7编程软件

第6章 PLC编程应用举例

第7章 S7?300通信

第8章 Eview触摸屏

## <<电气控制PLC原理与组态应用>>

### 编辑推荐

目前，与机床电气控制和PLC应用相关教材虽然较多，但介绍触摸屏技术的相对较少，特别是Eview触摸屏应用技术，因此它们不足以满足现有的教学的需要。

为此李尚荣主编了《电气控制PLC原理与组态应用——基于S7-300PLC及Eview触摸屏》。

本书以目前使用较为广泛的西门子S7-300 PLC和Eview触摸屏为对象，结合传统机床的电气控制需要，从工程实践角度出发，强调宽基础、重应用的特色，将机床电气控制、PLC技术和触摸屏技术有机融合到一起，兼顾PLC技术的最新发展。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>