

<<数控车削加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787111366973

10位ISBN编号：7111366972

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：葛文军 编

页数：352

字数：437000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工>>

内容概要

《数控车削加工》是编著者葛文军结合多年的企业和教学实践经验以及在辅导学生参加全国数控大赛过程中所总结的一些实践经验和技巧，经提炼并整理后编著而成的。

全书从数控车工应具备的基本知识和技能入手，总结了数控加工的工艺、编程、操作和机床维护等各个方面的技巧，并且通过各种生产实例加以体现。

内容简明扼要、图文并茂、通俗易懂，对广大数控车工，尤其是中、高级数控车工具有较强的借鉴和指导作用。

《数控车削加工》内容涉及数控车床简介、数控车削手动编程、数控车削自动编程、数控加工工艺、典型零件数控车削加工工艺分析及编程操作技巧。

通过编程实例来介绍数控车床中、高级技能考工实训，运用日本FANUC数控系统、德国SIEMENS数控系统来编制实例程序。

《数控车削加工》适合操作人员丰富数控车床知识，提高数控车削技术；也能作为大中专院校、职业技术学院机械类专业学生提高技能的良好读物。

<<数控车削加工>>

书籍目录

前言

绪论

第1章 数控车床的操作技巧

1.1 数控车床概述

1.1.1 概述

1.1.2 操作数控车床的方法与技巧概述

1.1.3 数控车床的分类

1.1.4 FANUC数控系统和SIEMENS数控系统简介

1.2 操作及编程技巧

1.2.1 基本操作知识

1.2.2 SINUMERIK 802S数控车床操作技巧

1.2.3 数控车床程序编制技巧

1.2.4 编程常用技巧

1.2.5 G158指令在零件加工程序中的应用技巧实例

1.2.6 数控车削中的工艺分析及编程实用技巧

1.2.7 数控车床刀是选择及刀架上安装钻头、中心钻辅助夹具的实用技巧

1.2.8 卧式水平导轨数控车床运行过程中避免发生相互干涉、碰撞的技巧

1.2.9 加工零件过程中避免产生误差的技巧

1.2.10 数控车床刀具安装顺序、零件定位、刀具起刀点的使用技巧

1.2.11 数控车床刀具半径补偿的使用技巧

1.2.12 数控车削加工圆弧的技巧

1.2.13 试切时的对刀技巧

1.3 数控车床的维护保养技巧

1.3.1 CK6136数控车床步进电动机与滚珠丝杠之间连接轴套维修的技巧

1.3.2 数控车床刀具结合程序与操作合理有效保护车床的调试技巧

1.3.3 数控车床开箱调试与验收的技巧

1.3.4 SINUMERIK 802S数控系统参数及其调试

1.3.5 数控系统的保养操作

1.3.6 数控车床运行过程中的常见故障及排除

第2章 数控车削加工一般程序的手动编程技巧

2.1 数控车削程序编制概述

2.2 加工编程技巧

2.2.1 盘类零件灵活应用恒线速编程技巧

2.2.2 盘类大直径圆弧加工编程优选路径方案

2.2.3 倒角编程技巧

2.2.4 数控车削时精确定位的技巧

2.2.5 数控车床编程指令运用的技巧

2.3 循环程序

2.3.1 运用简单车削循环指令的技巧

2.3.2 运用复合固定循环指令的技巧

2.3.3 FANUC系统外圆复合循环指令编程时混合使用的技巧

2.3.4 SIEMENS系统数控车床外圆固定循环编程的技巧

2.3.5 调用子程序指令简化编程的技巧

2.3.6 数控车削中的粗加工编程技巧

2.4 宏程序编程技巧

<<数控车削加工>>

- 2.4.1 宏程序编程概述
- 2.4.2 宏程序概念
- 2.4.3 FANUC系统宏程序指令编程
- 2.4.4 SIEMENS系统宏程序编程的技巧与实例
- 2.4.5 一般零件宏程序编程实例
- 2.4.6 数控车削椭圆类零件宏程序实例
- 2.4.7 双曲线过渡类零件的宏程序和R参数编程
- 2.4.8 抛物线类零件的宏程序编程
- 2.4.9 数控车削正弦函数曲线零件的宏程序实例
- 2.4.10 车削加工综合性零件应用宏程序编程的实例
- 2.4.11 华中数控宏指令编程

第3章 螺纹加工编程技巧

3.1 螺纹编程概述

3.1.1 螺纹

3.1.2 数控车床加工普通螺纹技术

3.2 螺纹循环编程指令及编程技巧

3.2.1 FANUC系统螺纹编程指令

3.2.2 SINUMERIK 802S螺纹固定循环编程的技巧

3.2.3 数控车床上变速车削加工梯形螺纹

3.2.4 变螺距螺纹的加工技巧

3.2.5 切削液的功用及螺纹车削加工质量的控制

3.3 螺纹加工编程实例

3.3.1 数控车削加工带有螺纹特形轴的工艺设计及编程举例

3.3.2 切削无退刀槽螺纹的编程实例

3.3.3 车削内螺纹的编程实例

3.3.4 车削内、外螺纹的编程实例

第4章 数控车削自动编程技巧实例

4.1 自动编程

4.1.1 自动编程概述

4.1.2 自动编程软件

4.2 Mastercam软件

4.2.1 Mastercam软件简介

4.2.2 Mastercam 9.0的基本操作方法

4.2.3 Mastercam二维图形构建

4.2.4 Mastercam三维曲面造型

4.2.5 实体造型

4.2.6 Mastercam数控加工

4.3 Mastercam软件应用实例

4.3.1 数控车床运用Mastercam软件自动编程的技巧

4.3.2 Mastercam 10.0在数控车削中的运用

4.3.3 单旋变距双向循环移动螺杆的加工

4.3.4 SINUMERIK 802S数控系统的通信、传输格式和参数选用

第5章 典型零件加工技术技巧

5.1 数控车削加工一般零件的技巧

5.1.1 数控加工工艺安排的技巧

5.1.2 数控车削加工切削用量的选择

5.1.3 活塞加工编程技巧

<<数控车削加工>>

5.1.4 活塞减重孔加工的技巧

5.2 特殊形状零件加工的技巧

5.2.1 定位陀螺外壳车削加工装夹与刀具选用的技巧

5.2.2 椭圆过渡类零件的车削加工实例

5.2.3 破甲弹连接套加工实例

5.2.4 破甲弹弹头加工实例

参考文献

<<数控车削加工>>

编辑推荐

《数控车削加工》主要介绍数控车削手动编程、数控车削自动编程、数控加工工艺、典型零件数控车削加工工艺分析及编程操作技巧，运用当今普遍应用的日本FANUC数控系统、德国SIEMENS数控系统来编制实例程序。

书中融合了典型零件的加工方法和高效率的车削加工、机床的扩大使用等技术技巧；以典型零件的操作要点、技术关键、工艺窍门与加工经验以及改革创新为主线，理论结合实践。其编写的目的在于使读者能尽快掌握车削加工的技术技能，进一步提高操作水平，并能促进读者的创新改革。

<<数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>