

<<中国机床工具工业年鉴2011>>

图书基本信息

书名：<<中国机床工具工业年鉴2011>>

13位ISBN编号：97871111367369

10位ISBN编号：7111367367

出版时间：2011-12

出版时间：机械工业出版社

作者：中国机械工业年鉴编辑委员会 等编

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书年刊设置综述、专文、行业概况、企业专题、统计资料、标准化、大事记和附录栏目,集中反映机床工具行业的产品状况、技术水平、产销情况及发展趋势,全面系统地提供了机床工具行业的经济指标。

本书主要发行对象为政府决策机构、机械工业相关企业决策者和从事市场分析、企业规划的中高层管理人员以及国内外投资机构、贸易公司、银行、证券、咨询服务部门和科研单位的机电项目管理人员等。

书籍目录

综述

机床工具行业“十二五”发展规划

机床工具行业“十一五”发展综述

2010年机床工具行业经济运行分析

2010年机床工具行业进出口分析

“十一五”时期机床工具行业固定资产投资分析

“十一五”期间机床工具行业“中国机械工业科学技术奖”获奖情况概述

2010年中国机床工具行业十大新闻

专文

中国对外投资现状、政策及有关建议

——在2011年机床工具行业海外并购企业座谈会上的讲话

海外并购应作为企业发展战略的重要组成部分

——在2011年机床工具行业海外并购企业座谈会上的讲话

贯彻ECFA精神 积极迎接挑战促进行业发展

中国机床制造业发展中必须解决的几个重点问题

中国木材加工机械制造业发展探讨

2010年中国铣床市场分析及“十二五”发展预测

2010年中国电加工机床行业发展概况

机床用户行业生产设备需求

-2010年机床工具行业用户联络网年会发言摘编

行业概况

金属切削机床

车床

铣床

钻镗床

磨床

齿轮加工机床

特种加工机床

插拉刨床

锯床

组合机床151

重型机床

小型机床

锻压机械

铸造机械

木工机床

刀具量具量仪

数显装置

机床电器及数控系统

机床电器

数控系统

机床附件、夹具、主轴功能部件及滚动功能部件

机床附件

夹具

主轴功能部件

<<中国机床工具工业年鉴2011>>

滚动功能部件

磨料磨具

企业专题

先进会员企业专题

优秀企业专题

统计资料

2010年机床工具行业主要经济指标完成情况

2010年机床工具行业主要经济指标分行业按地区完成情况

2010年中国机床工具出口统计

2010年中国机床工具进口统计

标准化

提升标准技术水平促进和引领行业发展

2010年机床工具行业标准化工作

2010年机床工具行业各标准化技术委员会工作摘要

大事记

2010年机床工具行业大事记

附录

2010年世界机床行业概况

2010年世界金属加工机床生产和消费调查

美国芝加哥国际机床展览会( IMTS2010)

综述

日本国际机床展览会( JIMTOF2010)考察

报告一

交流互助携手共赢

-CCMT2010创新发展高层论坛

第六届中国数控机床展览会( CCMI2010 )

圆满成功

## 章节摘录

版权页：插图：“十一五”期间，机床工具行业加大产业调整力度，产业格局向好的方向发展。

数控金属切削机床产量由2005年的5.96万台提高到2010年的22.39万台。

金属加工机床产值数控化率由2005年的35.5%提高至2010年的51.9%，提高了16.4个百分点。

重点联系企业中有近10家企业的产品全部是数控机床。

沈阳机床（集团）有限责任公司正着手全部生产数控机床。

“十一五”期间，已经出现企业按市场和用户需求发展“专、精、特”产品的趋势，并涌现出一批放弃通用机床的制造，专门从事高速铁路车辆轮毂数控专用机床、发动机数控专用珩磨机、数控专用深孔钻床、轴承加工数控专用机床的特性化制造企业。

机床行业为满足我国高速铁路、高速公路、船舶及能源设备等行业高速发展的急需，加大了技术改造的力度，增强了重型机床制造的产业能力，优先发展各类重型和超重型数控机床，促进了我国重型机床产业结构的调整，重型机床行业领先于全行业的发展速度。

（三）产品结构调整“十一五”期间，机床工具行业加大研发投入，实现了数控机床门类、品种、规格等方面的全面发展，门类、品种、规格基本齐全，填补了国家在数控机床方面的诸多空白，与国外的技术差距进一步缩小。

随着国民经济的高速发展，各行各业都迫切需求数控机床，特别是汽车、航空航天、发电设备、船舶、工程机械、高速铁路、农业机械、石油输送设备、通用机械等行业的技术改造都大量选购数控机床。

另外，我国私营中小企业蓬勃发展，由于数控机床操作简单，促使私营企业也大量选购数控机床。

调查显示，私营企业平均装备数控化率高于国有企业。

面临国内市场日益增长的庞大需求，机床行业加快调整产品结构，努力满足市场对数控机床的需求。

2010年数控金属切削机床产量由2005年的5.96万台提高到，22.39万台，金属切削机床的产值数控率达到50%以上；数控机床价值量市场占有率由2005年的26.4%提高到56.7%。

特别是为满足电力设备、造船、工程机械、高速铁路、航空航天等行业的发展需求，突破国外的技术封锁研发了重型、超重型等一系列国家急需的关键装备，研发了五轴联动数控机床、复合式加工中心、高速高精数控机床以及纳米级数控机床，上述多数数控机床的技术水平接近或达到了国际水平和国际领先水平。

例如，北京第一机床厂研制成功工作台宽10m以上的超重型数控龙门镗铣床。

齐齐哈尔二机床（集团）有限责任公司、武汉重型机床集团有限公司、沈机集团昆明机床股份有限公司研发制造了镗杆直径200~320mm的超重型数控落地镗铣床。

武汉重型机床集团有限公司研发生产了车削直径16-25m的超重型数控立式车床，世界车削直径最大的28m数控立式车床也已向用户交货；研发制造了加工件重500t的超重型卧式车床和加工工件直径8m的数控立式滚齿机。

齐重数控装备股份有限公司制造了世界上加工最大直径6.3m的超重型卧式车床，开发成功可加工重260t，直径5m、长14.5m的大型船用柴油机曲轴的旋风切削加工中心。

上海机床厂有限公司制造的世界最大数控轧辊磨床，磨削工件直径2.5m、长15m，承重150t。

北京机床研究所研发了各轴最小移动量均达1nm、主轴回转精度达0.05 $\mu$ m的纳米级数控机床，用于精确制导陀螺仪、激光武器光学镜片、航天定位陀螺仪、集成电路硅片等关键件的加工。

一大批中高端数控机床研发成功，为机床行业产品结构调整奠定了较好的物质基础。

各企业努力调整产品结构，加大各类数控机床产品的开发研制，在短期内努力形成批量生产能力。

为了大幅提高数控机床的产量，降低了普通机床的产量，在行业内不生产数控机床的企业已经寥寥无几。

2010年，重点联系企业数控机床年产量超过1000台以上的企业达到20家，年产量超过10000台的企业有3家。

其中，沈阳机床（集团）有限责任公司数控机床产量28018台，大连机床集团有限责任公司数控机床产量17284台。

企业的机床产值数控化率越来越高，重点联系企业中金属切削机床产值数控化率超过50%的43家，其中有7家企业全部生产制造数控机床。

由于我国数控系统和数控机床的功能部件起步晚，产品开发投入、装备水平、产品技术水平这些年虽然有了一定程度的提升，但数控系统和数控机床功能部件的品种规格档次与国际水平仍差距太大，远远落后于我国数控机床整机的发展速度，这已经严重阻碍了我国数控机床产业的前进步伐。

“十二五”规划中，将实现重点突破。

（四）产能结构调整中高档数控机床的产能不足，已成为数控机床实现产业化生产的瓶颈。

“十一五”期间，随着产品结构调整的逐步深入，我国机床产能结构不合理现象凸显，一方面传统产品（如普通机床和经济型数控机床）产能过剩；另一方面中高档数控机床的产能又严重不足。

这在国际金融危机冲击下显现尤为突出。

“十五”末期，效率低、耗能高的普通机床占产量的87%以上，年产5.9万台数控机床也主要以经济型为主，即使是经济型数控机床也分布在数百个厂家生产，没有形成批量生产规模。

国内市场急需的中档数控机床更没有形成产业化，高档数控机床产量较少，主要依赖进口满足国内市场的需求。

我国中高档数控机床产能不足，即使是技术已经成熟的中档数控机床产能也满足不了国民经济日益高速发展的需求，导致中档数控机床大量进口。

近年，因为国民经济高速发展和市场需求增加，机床行业提供重型、超重型数控机床和高端数控机床的压力增大。

编辑推荐

《中国机床工具工业年鉴2011》编辑推荐：精细制造，差异竞争，持续创新，替代进口。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>