

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787111367444

10位ISBN编号：7111367448

出版时间：2012-3

出版时间：机械工业出版社

作者：王宏伟 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

本教材主要内容包括绪论、金属切削基础、数控加工工艺的设计、数控车削工艺知识、数控镗铣削工艺知识、数控编程基础、数控车削加工编程、数控镗铣削加工编程、数控机床的操作实训9个章节。

教材中详细介绍了在编程操作过程中必须注意的技术难点以及解决措施，是一本集理论与实践经验于一体的职业培训教材。

本教材可作为高职及中等职业技术学校数控加工技术、机电一体化等相关专业教材，也可作为职业技能鉴定培训用书，还可供有关专业技术人员作为参考书。

<<数控加工技术>>

书籍目录

前言

第1章绪论

学习目的与要求

1.1数控加工的基本知识

1.2数控机床的分类

1.3数控机床的工作原理及组成

1.4数控机床的主要性能指标

复习与思考题

第2章金属切削基础

学习目的与要求

2.1切削运动和切削用量的概念

2.2金属切削刀具

2.3金属切削过程的基本规律

2.4刀具几何参数的合理选择

2.5切削用量及切削液的选择

复习与思考题

第3章数控加工工艺的设计

学习目的与要求

3.1工件定位原理及基准的选择

3.2常用的定位方法及定位误差分析

3.3数控机床的夹具

3.4数控加工工艺规程设计

复习与思考题

第4章数控车削工艺知识

学习目的与要求

4.1数控车床概述

4.2数控车床刀具的选择及装夹

4.3端面和外圆的车削

4.4切槽及切断

4.5圆锥表面的加工

4.6内孔的加工

4.7螺纹的加工

4.8偏心工件的加工

4.9轴类零件的切削工艺分析

复习与思考题

第5章数控镗铣削加工工艺知识

学习目的与要求

5.1数控镗铣削机床概述

5.2数控镗铣削常用刀具及工具系统

5.3平面及台阶、沟槽数控铣削

5.4斜面及变斜角类零件的数控铣削

5.5外轮廓类零件数控铣削

5.6内型腔类零件数控铣削

5.7孔系加工

5.8复杂曲面的多轴联动数控铣削加工

<<数控加工技术>>

5.9典型数控镗铣削零件加工工艺实例

复习与思考题

第6章数控编程基础

学习目的与要求

6.1数控编程概述

6.2数控机床坐标系

6.3数控编程的基本指令

复习与思考题

第7章数控车削加工编程

学习目的与要求

7.1单一形状固定循环指令

7.2内、外径复合形状固定循环指令

7.3螺纹的加工指令

7.4子程序的调用

7.5用户宏程序

复习与思考题

第8章数控镗铣削加工编程

学习目的与要求

8.1FANUC?0i?MB系统基本指令

8.2典型零件编程综合实例

8.3四轴编程实例

复习与思考题

第9章数控机床的操作实训

学习目的与要求

9.1数控机床日常维护与保养

9.2数控车床的操作

9.3数控车削实训

9.4数控铣床及加工中心的操作

9.5钻孔、扩孔和攻螺纹

9.6复合轮廓的铣削加工实例

附录

附录A FANUC?0i?MB系统G代码准备功能表

附录B辅助功能M代码表

附录C抛物线方程及刀具中心点的计算式

附录D椭圆方程及编程点的计算式

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>