

<<塑料压延工问答>>

图书基本信息

书名：<<塑料压延工问答>>

13位ISBN编号：9787111367642

10位ISBN编号：7111367642

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业

作者：周殿明

页数：241

字数：314000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料压延工问答>>

内容概要

本书以问答方式介绍了压延机生产线上的原料筛选、过滤、配混、预塑化、压延成型机制品后处理、设备维护保养等生产操作流程及注意事项。

本书可供压延机生产车间的操作工、设备维修人员、车间管理人员和工艺人员参考，也可作为职工培训的教材。

<<塑料压延工问答>>

书籍目录

前言

第1章 基础知识

- 1.1什么是塑料?
- 1.2什么是树脂?
- 1.3什么是塑料制品?
- 1.4塑料有哪些应用性能?
- 1.5合成树脂有多少品种?
- 1.6树脂、塑料和塑料制品有什么不同?
- 1.7什么是热塑性塑料?
- 1.8什么是热固性塑料?
- 1.9热塑性塑料与热固性塑料有哪些不同之处?
- 1.10什么是通用塑料、工程塑料?
- 1.11塑料合金是一种什么物质?
- 1.13什么是耐高温塑料?
- 1.14什么是聚合物塑料?
- 1.15什么是缩合物塑料?
- 1.16什么是压塑料?
- 1.17塑料的降解是指什么?
- 1.18什么是高温(热)降解?
- 1.19什么是氧化降解?
- 1.20常用塑料的性能有哪些?
- 1.21热塑性塑料中的熔体流动速率是指什么?
- 1.22什么是压延法塑料制品?有哪些用途?
- 1.23怎样压延成型塑料制品?生产顺序是什么?
- 1.24压延机成型塑料制品有哪些特点?
- 1.25怎样压延成型塑料薄膜?

第2章 压延机

- 2.1压延机怎样分类?
- 2.2压延机按辊筒数量分类有几种?
- 2.3按辊筒排列形式分,压延机有几种类型?各有什么特点?
- 2.4压延机的规格型号怎样标注?
- 2.5国家标准规定的压延机主要参数有哪些?
- 2.6国内压延机生产厂的产品性能参数都有哪些规定?
- 2.7压延机说明书中的主要参数内容有哪些?
- 2.8压延机由哪些主要零部件组成?
- 2.9对压延机传动系统的工作有哪些要求?
- 2.10传动系统组成方式有几种类型?各有什么特点?
- 2.11压延机压延系统的工作应具备哪些条件?
- 2.12辊筒有几种结构型式?对其工作有哪些技术要求?
- 2.13机架的结构特点及技术条件有哪些?
- 2.14辊筒支撑轴承有几种结构类型?各有什么特点?
- 2.15辊筒调距装置的结构类型及工作要求有哪些?
- 2.16挡料板的结构与作用有哪些?
- 2.17辊筒挠度是指什么?对压延制品有什么影响?
- 2.18怎样改善辊筒挠度对制品质量的影响?

<<塑料压延工问答>>

- 2.19 辊筒轴交叉是什么动作?怎样调整辊筒轴交叉?
- 2.20 常用轴交叉装置怎样工作?
- 2.21 辊筒预负荷装置的作用是什么?
- 2.22 辊筒反弯曲装置的作用与工作方式有哪些?
- 2.23 辊筒的加热方式有几种?各有什么特点?
- 2.24 旋转接头有几种结构类型?各有什么特点?
- 2.25 压延机重点润滑部位有哪些?怎样润滑加油?

第3章 压延制品用原料

- 3.1 塑料压延成型制品使用哪些材料?
- 3.2 什么是聚氯乙烯树脂?有多少个品种?
- 3.3 悬浮法聚氯乙烯树脂的质量标准是怎样规定的?
- 3.4 悬浮法聚氯乙烯树脂有哪些性能?
- 3.5 悬浮法聚氯乙烯成型制品的工艺特点有哪些?
- 3.6 悬浮法聚氯乙烯树脂可成型哪些制品?
- 3.7 什么是乳液法聚氯乙烯?
- 3.8 乳液法聚氯乙烯有哪些性能特征?
- 3.9 乳液法聚氯乙烯树脂都有哪些用途?
- 3.10 怎样成型乳液法聚氯乙烯制品?
- 3.11 助剂是指什么?它有什么作用?
- 3.12 助剂怎样按功能分类?
- 3.13 应该怎样选择助剂?
- 3.14 增塑剂在塑料中的作用是什么?
- 3.15 应该怎样选择增塑剂?
- 3.16 能够改善聚氯乙烯制品性能的增塑剂有哪些?
- 3.17 应用增塑剂对PVC树脂性能有哪些影响?
- 3.18 选择增塑剂时,怎样比较其性能?
- 3.19 稳定剂的作用是什么?常用稳定剂有哪几种?
- 3.20 热稳定剂的作用是什么?常用热稳定剂有哪些?
- 3.21 抗氧剂的作用是什么?常用抗氧剂有哪些?
- 3.22 光稳定剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.23 选择稳定剂应注意哪些事项?
- 3.24 什么是润滑剂?选择应用条件有哪些?
- 3.25 常用润滑剂的性能与用途是什么?
- 3.26 发泡剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.27 阻燃剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.28 抗静电剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.29 防雾剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.30 填充剂的作用及常用材料有哪些?
- 3.31 常用着色剂有几种类型?怎样选择应用?
- 3.32 交联剂的作用及常用品种有哪些?
- 3.33 偶联剂的作用及常用材料有哪些?
- 3.34 常用耐冲击共聚物的性能和作用是什么?
- 3.35 用于食品包装塑料制品材料中的助剂用量是多少?
- 3.36 什么是塑料制品用料配方?
- 3.37 配方设计人员应具备什么条件?
- 3.38 怎样进行制品用料配方设计?
- 3.39 怎样设计薄膜压延成型用料配方?

<<塑料压延工问答>>

3.40怎样应用配方?

第4章 主、辅料的配混与预塑化

4.1主、辅料的配混与预塑化是指什么?

4.2主、辅料配混有几道工序?

4.3怎样进行混合料预塑化生产?

4.4粉状料为什么要过筛?常用树脂筛选设备有几种?

4.5怎样输送筛过原料至压延机生产车间?

4.6增塑剂投产前应怎样处理?

4.7怎样配制和研磨细化浆料?

4.8研磨机由哪些主要零部件组成?怎样工作?

4.9用什么设备混合主、辅料?

4.10混合机怎样工作?有几种规格?

4.11什么是螺带式混合机?什么是Z形混合机?

4.12高速混合机工作有什么特点?

4.13冷混合机有什么作用?

4.14混合机怎样开车?注意哪些事项?

4.15怎样进行混合机混合搅拌原料生产操作工艺?

4.16开炼机工作特点有哪些?

4.17开炼机结构及规格型号有哪些?

4.18开炼机怎样进行投料生产操作?

4.19开炼机生产操作应注意哪些事项?

4.20开炼机工作故障产生原因与排除方法有哪些?

4.21密炼机工作性能与开炼机工作性能比较, 有哪些特点?

4.22密炼机的结构及规格有哪些?

4.23密炼机怎样进行投料生产试车?

4.24密炼机塑化原料有哪些特点?

4.25开炼机塑化原料与密炼机塑化原料比较, 有哪些特点?

4.26密炼机生产操作应注意哪些事项?

4.27密炼机工作时出现故障的原因及排除方法有哪些?

4.28压延机生产线上的挤出机作用及结构特点有哪些?

4.29什么是行星螺杆式挤出机?其结构及工作特点是什么?

4.30新进厂挤出机怎样投料试车?

4.31挤出机生产操作应注意哪些事项?

4.32怎样维护保养挤出机?

4.33摆动输送带供料装置结构及维护保养方法有哪些?

第5章 塑料薄膜(片)压延成型

5.1压延成型薄膜(片)与挤出吹塑薄膜比较, 有哪些优点?

5.2薄膜(片)压延成型采用哪些压延机生产线?

5.3薄膜(片)压延成型辅机功能及组成设备有哪些?

5.4剥离辊的功能及工作方式有几种?

5.5剥离辊操作应注意的事项有哪些?

5.6压延制品表面修饰装置的功能及结构组成有哪些?

5.7表面修饰装置生产操作应注意哪些事项?

5.8冷却装置结构常用型式有几种?怎样工作?

5.9冷却装置操作应注意哪些事项?

5.10压延成型薄膜怎样检测厚度?怎样使用 测厚仪?

5.11薄膜的卷取装置结构有几种类型?各有什么特点?

<<塑料压延工问答>>

- 5.12卷取装置前的张力装置是怎样工作的?
- 5.13压延制品的切断装置有几种类型?都怎样工作?
- 5.14怎样选择压延成型聚氯乙烯薄膜材料?
- 5.15原料配混和预塑化工艺参数有哪些?
- 5.16怎样确定聚氯乙烯薄膜压延成型工艺参数?
- 5.17怎样选择聚氯乙烯硬片压延成型生产线及主机?
- 5.18聚氯乙烯硬片压延成型用原料有哪些要求?
- 5.19怎样配混和炼塑聚氯乙烯硬片用原料?
- 5.20聚氯乙烯硬片压延成型的工艺条件有哪些?

- 5.21怎样调整薄膜(片)压延成型生产初期的工艺条件?
- 5.22压延薄膜(片)的质量标准是怎样规定的?
- 5.23怎样排除聚氯乙烯软质薄膜(片)的质量问题?
- 5.24怎样排除聚氯乙烯硬片的质量问题?

第6章 塑料人造革压延成型

- 6.1什么是塑料人造革?有什么用途?
- 6.2塑料人造革怎样压延成型?压延革成型有什么特点?
- 6.3压延革生产线中的辅机有几种布置方式?
- 6.4压延革生产线上的辅机有什么作用?怎样工作?
- 6.5压延法成型的塑料人造革都用哪些材料?
- 6.6塑料人造革压延成型的工艺条件有哪些?
- 6.7压延革表面有几种修饰处理方法?各有什么特点?
- 6.8压延革质量有哪些标准规定?
- 6.9针织布基聚氯乙烯发泡革质量有哪些规定?
- 6.10怎样排除聚氯乙烯压延革的质量问题?
- 6.11什么是地板革?其用途及性能特点有哪些?
- 6.12压延机怎样成型聚氯乙烯地板革?
- 6.13什么是挤出压延革?其生产方式及产品性能有哪些特点?
- 6.14挤出压延革生产成型有哪些工艺条件?
- 6.15怎样压延成型聚乙烯人造革?

第7章 其他压延制品

- 7.1怎样压延成型聚乙烯钙塑片?
- 7.2钙塑瓦楞板质量有哪些规定?
- 7.3什么是聚氯乙烯壁纸?有什么用途及特点?
- 7.4怎样生产成型聚氯乙烯壁纸?
- 7.5塑料人造革还有哪些成型方法?
- 7.6塑料人造革采用涂刮法和辊涂法生产有什么特点?产品有什么用途?
- 7.7怎样生产聚氯乙烯涂刮革?
- 7.8怎样用辊涂法生产聚氯乙烯人造革?
- 7.9怎样查找排除塑料人造革生产中出现的质量问题?

第8章 压延机的使用与维护

- 8.1怎样选择压延机生产线?
- 8.2怎样操作压延机?
- 8.3新压延机试车前应做哪些准备工作?
- 8.4怎样进行新压延机的空载无负荷冷试车?
- 8.5压延机生产线上的辅机怎样进行试车?
- 8.6怎样进行新压延机空载无负荷加热升温试车?

<<塑料压延工问答>>

- 8.7新压延机怎样进行投料试车?
- 8.8怎样开压延机的首班车?
- 8.9压延机生产操作应注意哪些事项?
- 8.10压延机工作质量对产品有哪些影响?
- 8.11压延机工作故障的排除方法有哪些?
- 8.12维护保养压延机的作用及怎样对其维护保养?
- 8.13怎样维护保养辊筒、辊筒轴承及其润滑系统?
- 8.14辊筒、轴承损坏原因有哪些?
- 8.15辊筒、轴承损坏时应怎样修复?
- 8.16润滑油使用与工作维护应注意哪些事项?
- 8.17润滑油工作出现故障,怎样查找原因?
- 8.18怎样维护保养齿轮减速箱?
- 8.19电动机工作维护时应注意哪些事项?
- 8.20怎样操作和维护液压系统?
- 8.21怎样排除液压系统的工作故障?
- 8.22怎样操作和维护辊筒加热系统?
- 8.23怎样维护旋转接头?
- 8.24辊筒上的挡料板工作时应怎样维护?
- 8.25怎样使用和维护辊筒的调距和轴交叉装置?
- 8.26怎样使用和维护辊筒的预负荷与反弯曲装置?

参考文献

<<塑料压延工问答>>

章节摘录

版权页：插图：3.11助剂是指什么？

它有什么作用？

塑料加工行业用助剂是指某些聚合物（树脂）在加工成型制品过程中所添加的各种辅助材料（化学品）。

这些辅助材料按塑料加工的需要而配制，按一定的比例掺混在聚合物中，为塑料制品的成型加工服务。

如某些助剂的加入可以改善聚合物的加工性能，而另一种助剂的加入可以改进聚合物制品的性能或扩大它们的应用范围，延长制品的工作寿命及降低制品的生产成本等。

这样看来，助剂是聚合物成型塑料制品生产不可缺少的一种材料。

更准确一点讲，聚合物成型塑料制品，如果没有各种助剂的加入配合，就无法进行聚合物成型塑料制品生产。

3.12助剂怎样按功能分类？

塑料在成型加工时应用助剂种类较多，对这些助剂的分类方式，一般是按助剂的功能作用分类，如有稳定剂、加工助剂和能够改变或改善塑料各种性能的功能性助剂等。

具体的分类方式如下：1) 稳定剂。

是一种能够保持塑料性能稳定的助剂。

制品原料中加入稳定剂，能够防止或延缓树脂在贮存、加工及其制品在使用中的老化降解。

稳定剂按其功能作用的不同，又可分为抗氧化剂、光稳定剂、热稳定剂和防霉剂等类型。

2) 加工助剂。

是一种能够改变或改善树脂加工性能的助剂。

如能促进树脂加快塑化熔融、改善熔料的流动性、防止或减少熔料粘在设备工作面上和降低熔料间的摩擦作用等功能。

加工助剂按其作用的不同，可分为润滑剂、脱模剂和加工改性剂等。

3) 功能性助剂。

是指能够改善或改变塑料制品原有性能的助剂。

按其作用的不同，这种助剂又可分为：改善制品物理性能用助剂，如能够提高制品拉伸强度、硬度、刚度及使制品尺寸稳定、热变形小或改善冲击强度的交联剂、填充剂、增强剂、偶联剂、抗冲击改性剂和成模剂等。

能够使制品柔软或体轻的助剂，如增塑剂能使制品柔软，发泡剂能使制品成泡沫结构。

另外，还有能使制品消除静电的抗静电剂，使制品不易燃烧的阻燃剂及使制品有一定色泽的着色剂，不易粘连的防粘连剂等。

<<塑料压延工问答>>

编辑推荐

《塑料压延工问答》是由机械工业出版社出版的。

<<塑料压延工问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>