

## <<数控车床加工技术>>

### 图书基本信息

书名：<<数控车床加工技术>>

13位ISBN编号：9787111368373

10位ISBN编号：7111368371

出版时间：2012-3

出版时间：机械工业

作者：王灿

页数：179

字数：287000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床加工技术>>

### 内容概要

本书主要内容包括：数控车床概述，数控车床操作基础，数控车削编程加工基础，内、外轮廓加工，切槽加工，螺纹加工，宏程序编程，配合零件的编程及加工。书中安排了大量典型加工实例，使读者能够结合实例进行学习，快速掌握数控车床的编程方法及操作技巧。

本书可供中、高级数控车床操作工培训和自学使用，也可作为企业培训部门、职业技能培训机构的培训教材，还可作为工程技术人员的参考书。

# <<数控车床加工技术>>

## 书籍目录

### 前言

### 第一章 数控车床概述

- 第一节 数控车削加工工艺文件
- 第二节 数控车削刀具及选用
- 第三节 数控车床系统的基本功能

### 第二章 数控车床操作基础

- 第一节 数控车床安全操作规程
- 第二节 FANUC系统操作面板
- 第三节 数控车床基本操作方法
- 第四节 数控车床切削加工

### 第三章 数控车削编程加工基础

- 第一节 台阶轴的编程及加工
- 第二节 圆锥轮廓零件的编程及加工
- 第三节 圆弧轮廓零件的编程及加工

### 第四章 内、外轮廓加工

- 第一节 单一固定循环G90车削外圆
- 第二节 单一固定循环G94车削端面
- 第三节 粗车复合循环G71车削内、外轮廓
- 第四节 粗车复合循环G72车削端面轮廓
- 第五节 封闭轮廓复合循环G73车削外轮廓

### 第五章 切槽加工

- 第一节 G01指令切槽
- 第二节 径向切槽循环G75切深槽
- 第三节 端面切槽循环G74切端面槽
- 第四节 调用子程序车均布梯形槽

### 第六章 螺纹加工

- 第一节 普通外螺纹加工
- 第二节 双线内螺纹加工
- 第三节 梯形螺纹加工
- 第四节 变导程螺纹加工

### 第七章 宏程序编程

- 第一节 B类宏程序介绍
- 第二节 B类宏程序应用实例

### 第八章 配合零件的编程及加工

- 第一节 圆锥配合零件的编程及加工
- 第二节 圆弧螺纹配合零件的编程及加工
- 第三节 椭圆螺纹配合零件的编程及加工

### 参考文献

<<数控车床加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>