

<<模具结构与设计实例>>

图书基本信息

书名：<<模具结构与设计实例>>

13位ISBN编号：9787111370970

10位ISBN编号：711137097X

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：高雯，张吉林，周玲 主编

页数：182

字数：237000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具结构与设计实例>>

内容概要

本书内容包括模具概论、冲模结构与设计、塑料模具结构与设计三章。在模具结构与设计部分，选取了该类典型模具，对其结构和零部件组成做了比较详细的介绍和图解，适当介绍了其他常见模具结构。本书采用以一副模具作为项目主线的任务驱动教学法，用一副冲裁模和一副注射模的设计实例，对模具设计顺序的每一个过程、环节进行了具体的讲解。

书中插入了大量的三维图，内容新颖、先进、通俗易懂，形式别具一格，采用了现行最新国家标准，符合职业教育和职业培训的特色、要求与规律。

本书是一部技术性、实用性较强的中等职业教育模具制造专业配套教材，也很适合作为模具技术职业培训用书，以及模具技术工人的参考用书。

<<模具结构与实例>>

书籍目录

前言

第1章 模具概论

1.1 模具技术发展概况

1.2 模具技术人才需求分析

1.3 模具成形的特点和应用

1.4 模具成形方法与模具种类

1.4.1 模具成形方法

1. 冲压成形

2. 塑料成型

3. 压铸成型

4. 模锻成形

5. 模具成形基本工序

1.4.2 模具种类

习题

第2章 冲模结构与实例

2.1 简单冲裁模

2.1.1 简单冲裁模的结构组成

2.1.2 简单冲裁模的工作原理

2.1.3 简单冲裁模的特点

2.1.4 冲裁模零部件的组成

1. 冲裁模零部件的分类

2. 冲裁模各零部件的功能

2.1.5 冲裁模各零部件的结构形式

1. 工作零件

2. 定位零件

3. 卸料零件

4. 固定和导向零件

2.2 其他冲压模具简介

2.2.1 其他简单冲裁模

1. 无导向简单冲裁模

2. 导板式简单冲裁模

2.2.2 复合冲裁模

1. 顺装复合冲裁模

2. 倒装复合冲裁模

2.2.3 连续冲裁模

1. 用侧刃定位的连续冲裁模

2. 用导正销定位的连续冲裁模

2.2.4 弯曲模

1. V形件通用弯曲模

2. U形件弯曲模

3. 圆杆件弯曲模

4. 圆管件一次成形弯曲模

2.2.5 拉深模

2.3 简单冲裁模设计实例

2.3.1 电极板冲孔模设计的前期准备

<<模具结构与设计实例>>

- 1.研究设计任务
- 2.调研生产状况
- 3.收集设计资料
- 2.3.2 电极板冲孔模总体方案的确定
 - 1.电极板冲孔模类型的确定
 - 2.电极板冲孔模结构形式的确定
- 2.3.3 电极板冲孔工艺计算
 - 1.凸、凹模刃口尺寸的计算
 - 2.冲压力的计算
 - 3.初选压力机
 - 4.压力中心的计算
- 2.3.4 电极板冲孔模主要零部件设计计算
 - 1.凹模的设计计算
 - 2.固定板的设计计算
 - 3.卸料板的设计计算
 - 4.定位零件的设计计算
 - 5.弹性元件设计计算
 - 6.凸模的设计计算
 - 7.冲裁模其他零件的设计和选用
 - 8.冲裁模闭合高度的计算
 - 9.压力机的选择
- 2.3.5 电极板冲孔模装配图的设计绘制
 - 1.装配图的图面布局
 - 2.装配图视图的画法
 - 3.装配图的尺寸标注
 - 4.冲裁模装配的技术要求
- 2.3.6 冲裁模装配图的校核
 - 1.图面校核
 - 2.模具结构的校核
 - 3.排样的校核
 - 4.明细栏的校核
 - 5.电极板冲孔模装配图
- 2.3.7 电极板冲孔模零件图的设计绘制
 - 1.零件图的布局
 - 2.冲裁模零件图视图的画法
 - 3.冲裁模零件图的尺寸标注
 - 4.冲裁模零件图技术要求
 - 5.电极板冲孔模零件图
- 2.3.8 冲裁模零件图的校核
 - 1.公差的校核
 - 2.材料的校核
 - 3.热处理的校核
 - 4.加工方法的校核
- 2.3.9 编写、整理技术文件
 - 1.冲裁模设计说明书的格式
 - 2.说明书的目录
- 2.4 冲模标准件参考目录

<<模具结构与设计实例>>

习题

第3章 塑料模具结构与设计

3.1 注射模的基本结构、特点及工作原理

3.1.1 注射模的分类

3.1.2 单分型面注射模结构组成及特点

1. 成型零件

2. 浇注系统

3. 合模导向机构

4. 推出机构

5. 注射模标准模架

6. 温度调节系统

7. 排气系统

3.1.3 单分型面注射模的工作原理

3.2 其他塑料模具简介

3.2.1 其他注射模

1. 双分型面注射模

2. 斜导柱侧向抽芯注射模

3. 斜滑块分型抽芯注射模

4. 带有活动镶块的注射模

3.2.2 压缩模

3.2.3 压注模

3.2.4 挤出模

3.3 注射模的设计

3.3.1 分析塑件结构及其技术要求

1. 分析塑件的原材料

2. 塑件的结构工艺性

3. 塑件设计实例

3.3.2 初步选择注射成型设备(注射机)

1. 塑料注射机的类型

2. 注射机结构组成

3. 塑料注射机的技术参数

4. 注射机的选择

3.3.3 确定模具的类型和结构

1. 分型面的选择

2. 型腔数目的确定及型腔的布置

3. 浇注系统的设计

4. 型芯及型腔结构的确定

5. 推出方式的选择

6. 标准模架的选择

3.3.4 注射机有关参数的校核

1. 最大注射量的校核

2. 锁模力的校核

3. 模具轮廓尺寸与注射机装模尺寸的关系

4. 开模行程的校核

5. 顶出装置的校核

3.3.5 成型零件尺寸的计算

3.3.6 绘制模具装配图

<<模具结构与设计实例>>

- 1.总装图
- 2.绘制零件图
- 习题
- 参考文献

<<模具结构与设计实例>>

编辑推荐

《模具结构与设计实例》紧扣职业教育和职业培训的特色、要求与规律，助您快速进入模具行业；项目驱动，过程具体；内容实用，符合要求；图表释义，形式新颖。

<<模具结构与设计实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>