# <<模具结构与设计实例>>

### 图书基本信息

书名:<<模具结构与设计实例>>

13位ISBN编号:9787111370970

10位ISBN编号:711137097X

出版时间:2012-4

出版时间:机械工业出版社

作者:高雯,张吉林,周玲 主编

页数:182

字数:237000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

# <<模具结构与设计实例>>

#### 内容概要

本书内容包括模具概论、冲模结构与设计、塑料模具结构与设计三章。

在模具结构与设计部分,选取了该类典型模具,对其结构和零部件组成做了比较详细的介绍和图解, 适当介绍了其他常见模具结构。

本书采用以一副模具作为项目主线的任务驱动教学法,用一副冲裁模和一副注射模的设计实例,对模具设计顺序的每一个过程、环节进行了具体的讲解。

书中插入了大量的三维图,内容新颖、先进、通俗易懂,形式别具一格,采用了现行最新国家标准,符合职业教育和职业培训的特色、要求与规律。

本书是一部技术性、实用性较强的中等职业教育模具制造专业配套教材,也很适合作为模具技术职业培训用书,以及模具技术工人的参考用书。

# <<模具结构与设计实例>>

#### 书籍目录

#### 前言

#### 第1章 模具概论

- 1.1 模具技术发展概况
- 1.2 模具技术人才需求分析
- 1.3 模具成形的特点和应用
- 1.4 模具成形方法与模具种类
- 1.4.1 模具成形方法
- 1.冲压成形
- 2.塑料成型
- 3.压铸成型
- 4.模锻成形
- 5.模具成形基本工序
- 1.4.2 模具种类

### 习题

#### 第2章 冲模结构与设计

- 2.1 简单冲裁模
- 2.1.1 简单冲裁模的结构组成
- 2.1.2 简单冲裁模的工作原理
- 2.1.3 简单冲裁模的特点
- 2.1.4 冲裁模零部件的组成
- 1.冲裁模零部件的分类
- 2.冲裁模各零部件的功能
- 2.1.5 冲裁模各零部件的结构形式
- 1.工作零件
- 2.定位零件
- 3.卸料零件
- 4.固定和导向零件
- 2.2 其他冲压模具简介
- 2.2.1 其他简单冲裁模
- 1.无导向简单冲裁模
- 2.导板式简单冲裁模
- 2.2.2 复合冲裁模
- 1.顺装复合冲裁模
- 2.倒装复合冲裁模
- 2.2.3 连续冲裁模
- 1.用侧刃定位的连续冲裁模
- 2.用导正销定位的连续冲裁模
- 2.2.4 弯曲模
- 1.V形件通用弯曲模
- 2.U形件弯曲模
- 3.圆杆件弯曲模
- 4.圆管件一次成形弯曲模
- 2.2.5 拉深模
- 2.3 简单冲裁模设计实例
- 2.3.1 电极板冲孔模设计的前期准备

### <<模具结构与设计实例>>

- 1.研究设计任务
- 2.调研生产状况
- 3.收集设计资料
- 2.3.2 电极板冲孔模总体方案的确定
- 1.电极板冲孔模类型的确定
- 2.电极板冲孔模结构形式的确定
- 2.3.3 电极板冲孔工艺计算
- 1.凸、凹模刃口尺寸的计算
- 2.冲压力的计算
- 3.初选压力机
- 4.压力中心的计算
- 2.3.4 电极板冲孔模主要零部件设计计算
- 1.凹模的设计计算
- 2.固定板的设计计算
- 3.卸料板的设计计算
- 4.定位零件的设计计算
- 5.弹性元件设计计算
- 6.凸模的设计计算
- 7.冲裁模其他零件的设计和选用
- 8.冲裁模闭合高度的计算
- 9.压力机的选择
- 2.3.5 电极板冲孔模装配图的设计绘制
- 1.装配图的图面布局
- 2. 装配图视图的画法
- 3.装配图的尺寸标注
- 4.冲裁模装配的技术要求
- 2.3.6 冲裁模装配图的校核
- 1.图面校核
- 2.模具结构的校核
- 3.排样的校核
- 4.明细栏的校核
- 5.电极板冲孔模装配图
- 2.3.7 电极板冲孔模零件图的设计绘制
- 1.零件图的布局
- 2.冲裁模零件图视图的画法
- 3.冲裁模零件图的尺寸标注
- 4.冲裁模零件图技术要求
- 5.电极板冲孔模零件图
- 2.3.8 冲裁模零件图的校核
- 1.公差的校核
- 2.材料的校核
- 3.热处理的校核
- 4.加工方法的校核
- 2.3.9 编写、整理技术文件
- 1.冲裁模设计说明书的格式
- 2.说明书的目录
- 2.4 冲模标准件参考目录

### <<模具结构与设计实例>>

#### 习题

第3章 塑料模具结构与设计

- 3.1 注射模的基本结构、特点及工作原理
- 3.1.1 注射模的分类
- 3.1.2 单分型面注射模结构组成及特点
- 1.成型零件
- 2.浇注系统
- 3.合模导向机构
- 4.推出机构
- 5.注射模标准模架
- 6.温度调节系统
- 7.排气系统
- 3.1.3 单分型面注射模的工作原理
- 3.2 其他塑料模具简介
- 3.2.1 其他注射模
- 1.双分型面注射模
- 2.斜导柱侧向抽芯注射模
- 3.斜滑块分型抽芯注射模
- 4.带有活动镶块的注射模
- 3.2.2 压缩模
- 3.2.3 压注模
- 3.2.4 挤出模
- 3.3 注射模的设计
- 3.3.1 分析塑件结构及其技术要求
- 1.分析塑件的原材料
- 2.塑件的结构工艺性
- 3.塑件设计实例
- 3.3.2 初步选择注射成型设备(注射机)
- 1.塑料注射机的类型
- 2.注射机结构组成
- 3.塑料注射机的技术参数
- 4.注射机的选择
- 3.3.3 确定模具的类型和结构
- 1.分型面的选择
- 2.型腔数目的确定及型腔的布置
- 3.浇注系统的设计
- 4.型芯及型腔结构的确定
- 5.推出方式的选择
- 6.标准模架的选择
- 3.3.4 注射机有关参数的校核
- 1.最大注射量的校核
- 2.锁模力的校核
- 3.模具轮廓尺寸与注射机装模尺寸的关系
- 4.开模行程的校核
- 5.顶出装置的校核
- 3.3.5 成型零件尺寸的计算
- 3.3.6 绘制模具装配图

# <<模具结构与设计实例>>

- 1.总装图 2.绘制零件图
- 习题 参考文献

# <<模具结构与设计实例>>

### 编辑推荐

《模具结构与设计实例》紧扣职业教育和职业培训的特色、要求与规律,助您快速进入模具行业;项目驱动,过程具体;内容实用,符合要求;图表释义,形式新颖。

# <<模具结构与设计实例>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com