

<<数控车削加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787111372561

10位ISBN编号：7111372565

出版时间：2012-3

出版时间：机械工业出版社

作者：周晓宏

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工>>

内容概要

机械工业出版社本书选择了加工一套液压阀芯作为学习项目，具体包括：阀芯螺纹锥堵加工、阀芯内螺纹轴加工和阀芯螺纹锥套加工。

以数控企业中典型工作过程为导向和教学主线，将每一个项目分解为6个任务，即：零件图样的识读 数控车削工艺的制订 加工程序的编制 刀具使用及零件安装 零件的数控车削加工 零件检验及项目总结。

按照这种教学主线，让学生在“工作过程中学习，在学习中工作”，使学生在完成项目的过程中养成良好的工作习惯，培养职业素养。

本书可作为高职院校、技师学院、高级技工学校和中职学校数控、模具和机电一体化专业教材。

<<数控车削加工>>

书籍目录

序

前言

项目一 阀芯螺纹锥堵的加工

项目描述

项目要求

项目准备

项目实施

任务一零件图样的识读

任务二数控车削工艺的制订

任务三加工程序的编制

任务四刀具使用及零件安装

任务五阀芯螺纹锥堵的数控车削加工

任务六零件检验及项目总结

项目训练

技能拓展

思考与练习

项目二 阀芯内螺纹轴的加工

项目描述

项目要求

项目准备

项目实施

任务一零件图样的识读

任务二数控车削工艺的制订

任务三加工程序的编制

任务四刀具使用及零件安装

任务五阀芯内螺纹轴的数控车削加工

任务六零件检验及项目总结

知识拓展

项目训练

思考与练习

项目三 阀芯螺纹锥套的加工

项目描述

项目要求

项目准备

项目实施

任务一零件图样的识读

任务二数控车削工艺的制订

任务三加工程序的编制

任务四刀具使用及零件安装

任务五阀芯螺纹锥套的数控车削加工

任务六零件检验及项目总结

项目训练

思考与练习

附录 学习页

附录A “项目一阀芯螺纹锥堵的加工” 学习页

<<数控车削加工>>

附录B “项目二阀芯内螺纹轴的加工” 学习页

附录C “项目三阀芯螺纹锥套的加工” 学习页

参考文献

<<数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>