

<<数控车床操作工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作工基本技能>>

13位ISBN编号：9787111373421

10位ISBN编号：7111373421

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：郎一民 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作工基本技能>>

内容概要

《全国机械类职业岗位技能培训系列教材：数控车床操作工基本技能》是根据国家职业鉴定数控车工中级标准的技能要求、以实际训练为主要形式进行编写的，内容以国内主流FANUC 0i系统的编程理论基础及实践操作加工为主。

全书分基础篇和实践篇，共十五个单元。

基础篇主要介绍机械识图与测量基础、数控车削加工基础、零件尺寸精度检测、数控车床及加工工艺、数控车削编程基础子程序与车削固定循环、复合切削循环及应用等内容；实践篇内容包括数控车床操作、典型实例应用，从相关知识、编程技巧、工艺分析、相关计算、加工路线、刀具选择、切削用量、参考程序到机床常见故障处理等都作了详细讲解。

单元后有单元小结和思考练习题，以便于教学与自学。

《全国机械类职业岗位技能培训系列教材：数控车床操作工基本技能》可作为职业学校和同等层次的中级数控车工培训教材，也可作为从事数控车床工作相关人员的实训参考书。

<<数控车床操作工基本技能>>

书籍目录

前言上篇 基础篇单元一 机械识图与测量基础第一节 常见零件图尺寸的标注第二节 极限与配合的基本概念及其标注第三节 常见零件图几何公差的标注第四节 常见零件图表面粗糙度的标注第五节 零件图识读基础第六节 轴类零件图的识读本单元小结思考练习题单元二 数控车削加工基础第一节 常用数控车削刀具第二节 机械工程材料第三节 钢的热处理本单元小结思考练习题单元三 零件尺寸精度检测第一节 游标卡尺的结构、读法及使用第二节 千分尺的结构及使用第三节 百分表与游标万能角度尺的使用第四节 圆锥环规与圆锥塞规的使用第五节 环规和塞规的使用本单元小结思考练习题单元四 数控车床及加工工艺第一节 数控车床基本知识第二节 数控车削加工工艺第三节 数控车削工艺分析实例本单元小结思考练习题单元五 数控车削编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控车床的坐标系第三节 数控系统准备功能第四节 常用数控基本编程指令第五节 数控车床坐标系指令第六节 刀具补偿功能指令本单元小结思考练习题单元六 子程序与车削固定循环第一节 子程序第二节 简单固定切削循环第三节 螺纹简单固定切削循环本单元小结思考练习题单元七 复合切削循环及应用第一节 内、外圆粗、精车复合切削循环第二节 端面与内腔粗、精车复合切削循环第三节 封闭轮廓粗、精车复合切削循环第四节 外圆槽、端面槽（钻孔）复合切削循环第五节 螺纹复合切削循环本单元小结思考练习题下篇 实践篇单元八 数控车床的基本操作第一节 FANUC数控系统编辑面板的基本操作第二节 FANUC数控系统控制面板的基本操作第三节 FANUC系统数控车床的对刀操作思考练习题单元九 外圆柱、台阶与外圆锥面类零件的编程与训练第一节 外圆柱、台阶零件第二节 外圆锥面零件思考练习题单元十 切断与槽类零件的编程与训练第一节 切断与径向槽零件第二节 端面槽零件思考练习题单元十一 外圆弧类零件的编程与训练第一节 简单外圆弧零件第二节 复杂外圆弧零件思考练习题单元十二 螺纹类零件的编程与训练第一节 普通外螺纹零件第二节 梯形螺纹零件思考练习题单元十三 中等复杂零件类编程与训练第一节 复杂圆弧外成形面零件第二节 梯形槽外成形面零件思考练习题单元十四 内、外腔类零件的编程与训练第一节 内腔零件第二节 内、外腔零件第三节 简单组合零件思考练习题单元十五 数控车床常见故障处理与国家职业标准第一节 数控车床常见故障处理第二节 数控车工国家职业标准参考文献

<<数控车床操作工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>