

<<PLC实用技术>>

图书基本信息

书名：<<PLC实用技术>>

13位ISBN编号：9787111374077

10位ISBN编号：711137407X

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王建，时永贵，李利军 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC实用技术>>

内容概要

《机电专业新技术普及丛书：PLC实用技术（西门子）》内容取材于生产一线，实用性强，可作为从事PLC应用及开发的工程技术人员的参考书，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，还可作为有关人员自学用书。

<<PLC实用技术>>

书籍目录

前言

第一章 PLC基础知识

第一节 PLC基础概述

第二节 西门子S7?300系列STEP7软件的使用

第二章 PLC基本指令

第一节 PLC基本指令概述

第二节 PLC基本指令的典型应用

第三节 PLC基本指令的综合应用

第三章 顺序控制指令

第一节 顺序控制基础

第二节 顺序控制指令的应用

第三节 S7GRAPH软件的使用

第四章 功能指令

第一节 功能指令基础

第二节 功能指令的典型应用

第五章 PLC的综合应用

第一节 用PLC改造机床电气电路

第二节 啤酒生产线传送控制

第三节 恒压供水控制系统

参考文献

<<PLC实用技术>>

章节摘录

版权页：插图：可编程序控制器（简称PLC）是在电气控制技术和计算机技术的基础上开发出来的，并逐渐发展成为以微处理器为核心，把自动化技术、计算机技术、通信技术融为一体的新型工业控制装置。

目前，PLC已被广泛应用于各种生产机械和生产过程的自动控制中，成为一种最重要、最普及、应用场合最多的工业控制装置，被公认为现代工业自动化的三大支柱（PLC、机器人、CAD / CAM）之一。

一、PLC的定义 国际电工委员会（IEC）对PLC的定义如下：“PLC是一种数字运算操作的电子系统，专为在工业环境下应用而设计。

它采用了可编程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等面向用户的指令，并通过数字式或模拟式的输入和输出接口，控制各种类型的机械或生产过程。

PLC及有关外围设备，都应按照易于与工业系统连成一个整体，易于扩充其功能的原则设计。

”该定义强调了PLC是“数字运算操作的电子系统”，即计算机，不过它是“专为在工业环境下应用而设计”的工业计算机，具有很强的抗干扰能力、适应能力和广泛的应用范围，还具有“数字量、模拟量输入和输出”的能力，并且非常容易与“工业控制系统连成一个整体”，易于“扩充”。

这也是其区别于一般计算机控制系统的一个重要特征。

这种工业计算机采用“面向用户的指令”，因此编程方便。

二、PLC的分类 PLC发展至今已经有多种形式，其功能也不尽相同。

分类时，一般按以下原则进行考虑。

1. 按输入 / 输出（I / O）点数分类 按PLC的输入 / 输出点数可将PLC分为以下3类：（1）小型机 小型PLC输入 / 输出总点数一般在256点以下，其功能以开关量控制为主，用户程序存储器容量在4KB以下。

其特点是体积小、价格低，适合于控制单台设备、开发机电一体化产品。

典型的小型机有SIEMENS公司的S7.200系列，OMRON公司的CPMIA系列，三菱公司的F—40、MODICONPC—085等整体式PLC产品。

<<PLC实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>