

<<典型工件车削>>

图书基本信息

书名：<<典型工件车削>>

13位ISBN编号：9787111380252

10位ISBN编号：7111380258

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：郑文虎

页数：236

字数：204000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<典型工件车削>>

### 内容概要

本书结合作者多年的实践经验，以图文并茂的形式，介绍了典型工件的车削加工工艺、车削条件的准备、车削加工步骤和车削过程中应该注意的问题。

本书主要包括：轴类工件的车削，套类工件的车削，螺纹类工件的车削，圆锥工件的车削，偏心工件的车削，深孔工件的车削，成形面工件的车削，畸形工件的车削，难切削材料工件的车削和其他典型工件的加工。

本书可供从事车削加工工作的操作人员和技术人员使用，还可供机械加工工艺技术人员和职业院校相关专业师生参考。

## &lt;&lt;典型工件车削&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一章 轴类工件的车削

- 1 45钢台阶轴的车削
- 2 45钢 $L/d>30$ 细长轴的车削
- 3 45钢台阶细长轴的车削
- 4 40Cr细长杆的车削
- 5 45钢活塞杆的车削
- 6 45钢大活塞杆的车削
- 7 2Cr13不锈钢椭圆轴的车削
- 8 GH2130高温合金台阶细长轴的车削
- 9 40Cr钻床主轴的车削
- 10 45钢车床主轴的车削
- 11 20Cr渗碳磨床内磨头主轴的车削
- 12 65Mn局部淬火磨床主轴的车削

## 第二章 套类工件的车削

- 1 45钢淬火轴承套的车削
- 2 镍基高温合金台阶套的车削
- 3 铸铁磨头套的车削
- 4 钛合金台阶套的车削
- 5 45钢台阶套的车削
- 6 GCr15淬火套的车削
- 7 铸铁薄壁台阶套的车削
- 8 45钢车床尾座套的车削
- 9 1Cr18Ni9Ti不锈钢套的车削
- 10 钛合金套的精密车削
- 11 45钢薄壁台阶套的车削
- 12 铝合金套筒的车削
- 13 45钢长台阶套的车削

## 第三章 螺纹类工件的车削

- 1 45钢梯形螺纹丝杠的车削
- 2 40Cr曲面和圆锥面双头梯形螺纹的车削
- 3 45钢三头蜗杆套的车削
- 4 45钢平面螺纹的车削
- 5 合金钢锥齿轮多头蜗杆的车削
- 6 45钢梯形螺纹长丝杠的车削
- 7 40Cr锯齿形螺纹丝杠的车削
- 8 奥氏体不锈钢细长螺杆的车削
- 9 锡青铜梯形丝杠螺母的车削
- 10 锡青铜大型矩形丝杠螺母的车削
- 11 软橡胶螺纹辊的车削
- 12 复合材料螺纹工件的车削
- 13 40Cr合金钢大型丝杠的车削

## &lt;&lt;典型工件车削&gt;&gt;

## 第四章 圆锥工件的车削

- 1 45钢外圆锥轴的车削
- 2 45钢内、外莫氏圆锥套的车削
- 3 铸铁大内锥孔的车削
- 4 铜合金大型内圆锥套的车削
- 5 65Mn细长圆锥杆的车削
- 6 铸造铝合金内圆锥套的车削
- 7 铸铁内、外圆锥的立式车削
- 8 合金钢铣床圆锥细长刀杆的车削
- 9 铜合金主轴滑动轴承圆锥套的车削
- 10 变形铜合金喷嘴的车削

## 第五章 偏心工件的车削

- 1 45钢偏心轴的车削
- 2 合金钢偏心轮的车削
- 3 铸铁两端偏心套的车削
- 4 合金钢双偏心轴的车削
- 5 钛合金腰形孔的车削
- 6 变形高温合金方形偏心套的车削
- 7 45钢双偏心套的车削
- 8 合金钢双拐曲轴的车削

## 第六章 深孔工件的车削

- 1 合金钢磨床主轴油孔的钻削
- 2 奥氏体不锈钢轴深孔的钻削
- 3 45钢油缸的车削
- 4 奥氏体不锈钢大型管子内孔的抛光
- 5 不锈钢台阶深孔的车削
- 6 45钢大型油缸的车削
- 7 钛合金深孔套的车削
- 8 纯铜小深孔喷嘴的车削

## 第七章 成形面工件的车削

- 1 45钢带柄球面的车削(五种方法)
- 2 塑料孔内球面套的车削
- 3 铸铁内球面关节的车削
- 4 45钢大直径内球面的车削
- 5 铸铁大直径外球面的车削
- 6 铸铁大直径内球面的车削
- 7 45钢三球手柄的车削
- 8 碳素结构钢曲线手柄的车削
- 9 非金属手柄球的车削

## 第八章 畸形工件的车削

- 1 铸铁多孔支架的车削
- 2 45钢T形轴套的车削
- 3 铸铁对合轴支架的车削

## <<典型工件车削>>

- 4 铸铁拨叉的车削
- 5 铸铁十字接头的车削
- 6 铸造铝合金支架的车削
- 7 铸铁轴承座的车削
- 8 铸铁锥齿轮座的车削
- 9 铸铁开合螺母架的车削

### 第九章 难切削材料工件的车削

- 1 淬火钢螺纹套的车削
- 2 不锈钢薄壁套的车削
- 3 超高强度钢螺栓的车削
- 4 高锰钢碾压轮的车削
- 5 冷硬铸铁轧辊的车削
- 6 钛合金锥齿轮的车削
- 7 变形高温合金螺纹套的车削
- 8 铸造镍基高温合金料道滚轮的车削
- 9 高温耐磨合金铸铁滚轮的车削
- 10 硬质合金模具锥套的车削
- 11 砂轮的车削
- 12 陶瓷料盘的车削

### 第十章 其他典型工件的加工

- 1 08F钢球面封头的旋压成形
- 2 利用摩擦热对管子封口或成形
- 3 圆柱螺旋弹簧的绕制
- 4 截锥螺旋弹簧的绕制
- 5 中凸形螺旋弹簧的绕制
- 6 长轴内孔键槽的拉削
- 7 内孔花键的拉削

### 参考文献

<<典型工件车削>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>