

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111382591

10位ISBN编号：7111382595

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富,徐彬

页数：340

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

本教材是依据《国家职业技能标准装配钳工》（技师、高级技师）的知识要求和技能要求，按照岗位培训的原则编写的。

本教材主要包括：装配零件加工工艺分析，机械装配工艺分析，高速、精密和大型机械的装配调整，精密量仪与材料分析基础，机器运行时的振动和噪声，典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验，作业指导的基本方法与指导实例，生产与质量管理基础知识与应用实例。

每章前有培训学习目标，章末有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自查自测。

本教材既可作为各级职业技能培训机构、企业职业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可以作为职业技术学院、技工院校的相关专业课教材。

书籍目录

第2版序

第1版序一

第1版序二

前言

第一章 装配零件加工工艺分析

第一节 高精度刮削与研磨工艺分析

一、组合导轨刮削及其精度检测方法

二、提高研磨精度的方法

三、研具制备的基本方法与示例

第二节 先进加工工艺与刀具材料应用

一、数控机床的操作与编程基础

二、特种加工设备的操作与应用

三、先进刀具材料及其应用

复习思考题

第二章 机械装配工艺分析

第一节 装配工艺文件的编制

一、数控设备的测绘及装配图的绘制方法

二、夹具设计制造方法

三、CAD基础与应用示例

四、装配工艺文件编制方法与示例

第二节 各种生产类型装配工作的基础知识

一、概述

二、各种生产类型装配工作的特点

三、装配工作的内容

四、装配精度的概念

五、装配尺寸链的应用

第三节 精密部件的装配工艺

一、静压导轨和塑料导轨的装配调整

二、滚珠丝杠副的装配调整

三、数控车床主轴组件的装配调整

复习思考题

第三章 高速、精密和大型机械的装配调整

第一节 高速机械的装配调整

一、转子

二、轴承

三、联轴器

四、轴系找中

五、润滑

六、试运转

第二节 精密机械的装配调整

一、传动链的误差

二、提高传动链精度的方法

三、精密机床蜗杆副的修整工艺

四、精密机床床身导轨的修整

第三节 大型机械设备的装配调整

<<钳工>>

- 一、大型机床多段拼接床身的修整工艺
- 二、大型机床立柱的安装工艺
- 三、大型机床蜗杆蜗条的修整

复习思考题

第四章 精密量仪与材料分析基础

第一节 精密量仪的结构原理简介

- 一、常用精密量仪的结构原理
- 二、数控三坐标测量机的结构原理
- 三、数控激光扫描仪的结构原理

第二节 精密量仪在装配检测中的应用

- 一、经纬仪应用示例
- 二、数控三坐标测量机应用示例
- 三、激光干涉仪及其功能应用

第三节 材料分析方法

- 一、材料金相分析
- 二、材料光谱分析
- 三、材料化学成分分析

复习思考题

第五章 机器运行时的振动和噪声

第一节 振动的概述

- 一、旋转机械的振动
- 二、振动的基本特性
- 三、机床的振动

第二节 旋转机械的振动标准

- 一、轴承振动的评定标准
- 二、轴振动的评定标准

第三节 振动测量

- 一、测量轴承振动
- 二、测量轴振动
- 三、频谱分析的概念

第四节 油膜振荡

- 一、油膜振荡的过程及危害
- 二、油膜振荡的频谱图
- 三、轴承工作的稳定性

第五节 噪声

- 一、声压和声压级
- 二、噪声的测量
- 三、降低噪声的途径

第六节 变形

- 一、变形的种类
- 二、变形的原因
- 三、减少变形的的方法

复习思考题

第六章 典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验

第一节 T4163型坐标镗床的装配与调整

- 一、T4163型坐标镗床的组成、主要参数与传动系统
- 二、T4163型坐标镗床主要部件的装配与调整

<<钳工>>

- 三、T4163型坐标镗床的空运转试验
- 四、T4163型坐标镗床的工作精度检验
- 五、T4163型坐标镗床的几何精度检验
- 六、T4163型坐标镗床常见故障及其消除方法

第二节 Y7131型齿轮磨床的装配与调整

- 一、Y7131型齿轮磨床的组成、主要参数与传动系统
- 二、Y7131型齿轮磨床主要部件的装配与调整
- 三、Y7131型齿轮磨床的空运转试验
- 四、Y7131型齿轮磨床的工作精度检验
- 五、Y7131型齿轮磨床的几何精度检验
- 六、Y7131型齿轮磨床加工精度超差原因分析及其消除方法

复习思考题

第七章 作业指导的基本方法与指导实例

第一节 作业指导讲义编撰的基本知识

- 一、作业指导讲义的基本要求
- 二、作业指导讲义的基本组成及其作用
- 三、作业指导讲义的编撰要点
- 四、作业指导讲义的使用和修订

第二节 作业指导必备的专业知识

- 一、作业指导的目的、作用和基本方法
- 二、作业指导的准备工作
- 三、作业指导的效果评价和分析方法

第三节 万能分度头划线应用与装配作业指导

- 一、万能分度头划线应用与装配作业指导准备
- 二、万能分度头划线应用与装配作业指导过程
- 三、作业质量检验和指导评价

第四节 典型铣床主轴、工作台装配调整作业指导

- 一、铣床装配调整作业指导准备
- 二、铣床装配调整作业指导步骤
- 三、铣床装配调整作业指导质量检验

第五节 机床床身精度检测作业指导

- 一、机床床身精度检测作业指导准备
- 二、机床床身导轨检测作业指导过程
- 三、机床床身导轨检测作业数据处理与指导质量评价

复习思考题

第八章 生产与质量管理基础知识与应用实例

第一节 质量管理

- 一、机械制造业质量管理标准
- 二、质量管理与分析控制方法及其应用

第二节 生产管理

- 一、5S与生产现场管理
- 二、生产计划与调度管理
- 三、工时定额与生产成本管理

复习思考题

试题库

知识要求试题

技能要求试题

<<钳工>>

- 一、制作三角合套
 - 二、制作燕尾样板镶配件
 - 三、内方变位配
 - 四、桥形对配
 - 五、六方四组合
 - 六、六方V形组合制作
 - 七、圆弧角度四组合制作
 - 八、形腔滑配（高级技师）
 - 九、燕尾组合件制作（高级技师）
 - 十、测具制作（高级技师）
 - 十一、扇形板组合件制作（高级技师）
 - 十二、模腔镶块制作（高级技师）
 - 十三、数控机床精度与功能检验（高级技师）
 - 十四、作业指导能力与生产管理考核
- 模拟试卷样例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>