

<<铣工岗位手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工岗位手册>>

13位ISBN编号：9787111382850

10位ISBN编号：7111382854

出版时间：北京京城机电控股有限责任公司工会、赵莹 机械工业出版社 (2012-07出版)

作者：赵莹 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工岗位手册>>

内容概要

《员工岗位手册系列：铣工岗位手册》是铣工岗位必备的工具书，内容依据国家最新的职业技能标准编写，涵盖了铣工岗位必需的基本知识和技能，以及掌握这些知识和技能必备的基础数据资料。主要内容包括铣工的职业道德与岗位规范；铣削加工的基本知识；铣削原理、铣刀及其材料、铣削用量；测量的基础知识和常用量具；铣床的结构、操作、维护保养和加工精度；铣床用夹具；典型工件的铣削方法；铣削加工工艺规程的制定及案例；铣削的典型实例（铣球面、椭圆孔、大圆弧面、复合斜面、长齿条）；铣削的特殊实例（箱体加工）。

书末还附有铣工国家职业技能标准。

《员工岗位手册系列：铣工岗位手册》具有工具性、实用性、资料性、简捷便查的特点。书中引用的标准均采用了最新国家标准和行业标准。

本手册非常适合铣工岗位学习和培训使用，对现场的有关工程技术人员了解铣工岗位知识、指导铣工工作有着重要的参考价值。

同时也是职业院校机械加工专业师生必备的参考书。

<<铣工岗位手册>>

书籍目录

序前言第一篇 职业道德与岗位规范 第一章 职业道德1 一、职业道德的基本概念1 二、职业道德的社会作用2 三、社会主义职业道德2 四、职业守则4 第二章 铣工岗位规范5 一、铣工概述5 二、铣工岗位守则5 三、铣工安全操作规程10 四、铣工上岗条件及工作责任14 五、铣工文明生产守则和注意事项14第二篇 基础知识 第一章 铣削加工的基本知识16 一、铣床的基本知识16 二、铣削的基本知识17 三、铣刀材料的选用27 四、铣削用量34 五、铣削常用量具及选择46 第二章 铣削原理与铣刀+64 一、铣削过程的基本知识64 二、工件材料的可加工性71 三、典型铣刀结构75 四、铣削的发展趋势79 第三章 铣床81 一、机床的分类81 二、机床型号编制方法82 三、部分国产铣床产品的技术参数85 四、XA6132型卧式万能升降台铣床简介95 五、XA5032型立式升降台铣床简介106 六、XA6132、XA5032型铣床电气控制系统常见故障及排除方法110 七、XA6132、XA5032型铣床的操作规程和保养111 第四章 铣床夹具114 一、夹具的构成及定位原理114 二、常用夹具115 三、典型夹具127 四、组合夹具简介130 第五章 铣削加工内容134 一、平面和斜面的铣削134 二、台阶、沟槽的铣削140 三、特形槽的铣削143 四、钻、铰、镗孔145 五、螺旋槽的铣削151 六、凸轮的铣削154 七、齿轮和蜗轮的铣削157第三篇 铣削加工工艺规程的制定及案例 第一章 铣削加工工艺规程的制定166 一、加工工艺过程的基本概念166 二、零件的工艺分析171 三、毛坯的确定171 四、基准的选择172 五、工艺路线的拟定178 第二章 铣削典型案例182 一、铣球面182 二、铣椭圆孔185 三、铣大圆弧面186 四、铣复合斜面187 五、铣长齿条192 第三章 铣削特殊案例(箱体加工)196 一、箱体加工原则196 二、典型箱体加工实例197附录 铣工国家职业技能标准(2009年修订)249参考文献272

章节摘录

版权页：插图：二、零件的工艺分析 制定工艺规程时，要了解零件的性能、用途和工作条件，并对零件进行工艺分析。

也就是从工艺的角度来分析研究零件的生产方法、加工难易程度、工厂的生产条件等。

零件的工艺分析具体内容包括以下几个方面：1.审查零件图样的完整性和正确性 检查零件图的视图、尺寸、公差、表面粗糙度和技术条件等是否完整和合理。

如果发现问题应加以修改。

2.审查零件的材料及热处理方案选择是否合理 检查零件的材料能否满足使用要求，热处理方案是否合理，材料的可加工性是否良好。

如果发现问题应该考虑换材料或找出解决方法。

3.分析零件的技术要求 过高的精度、表面质量和其他技术要求会使工艺过程复杂，加工困难，应尽可能在满足使用要求的前提下，减少加工量，简化工艺装备，缩短生产周期，以降低生产成本。

同时要审查零件的结构是否良好，是否会给加工带来困难，尽可能做到在满足使用要求的前提下，简化结构，保证零件得到良好的结构工艺性。

总之分析零件的技术要求是否合理，应从零件在机器中的功用、技术要求和结构等方面出发，分清零件的主要表面和次要表面，以及它们之间的相互关系，制定出关键工序来保证主要表面的质量。

三、毛坯的确定 毛坯的种类和质量对机械加工的质量、材料的节约、生产率的提高和成本的降低有着重要影响。

在选择毛坯时，总希望提高毛坯的质量，减少机械加工的余量，提高材料的利用率，降低成本。

但这样就使毛坯的制造成本提高。

因此，毛坯的种类和制造方法与机械加工之间是互相影响的，所以应合理地选用毛坯的种类和质量。

<<铣工岗位手册>>

编辑推荐

《员工岗位手册系列:铣工岗位手册》具有工具性、实用性、资料性、简捷便查的特点。书中引用的标准均采用了最新国家标准和行业标准。

《员工岗位手册系列:铣工岗位手册》非常适合铣工岗位学习和培训使用,对现场的有关工程技术人员了解铣工岗位知识、指导铣工工作有着重要的参考价值。同时也是职业院校机械加工专业师生必备的参考书。

<<铣工岗位手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>