

<<现代制造技术>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术>>

13位ISBN编号：9787111384571

10位ISBN编号：7111384571

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：金福吉 著

页数：全二册

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造技术>>

内容概要

《现代制造技术：数控综合加工技术案例·分析·点评》以培养、提升参加技能大赛选手和中等职业学校现代制造技术方面的学生及企业中从事数控技术应用岗位的青年职工的专业技能、综合素质、参赛能力为主线，以促进技能人才快速成长为目标编写而成。

全书分为上、下两册，内容包括：手工编程技术分析，多轴自动编程技术应用，数控切削刀具应用技术、夹具应用技术，数控机床在线测量技术，模具零件加工案例，2009年至2011年全国职业院校技能大赛组合赛项点评（中职组），数控加工中自动编程技术的基础应用，数控加工管理技术。

本书向读者展现了通俗易懂的数控加工操作技能、成熟的数控加工工艺技术、典型部位的手动和自动编程技术。

本书适合于职业院校数控技术和数控设备应用与维护等专业使用，可供全国职业院校技能大赛中职组现代制造技术赛项参赛选手和指导教师训练、参赛使用，也可供相关企业数控加工岗位职工使用，还可供高职院校机械设计、机电技术等机械类相关专业选用及从事数控加工、制造的工程技术人员参考。

<<现代制造技术>>

书籍目录

序

前言

第1章手工编程技术分析

1.1数控编程概述

1.1.1手工编程的必要性

1.1.2加工程序的基本格式

1.1.3数控加工程序格式的简单说明

1.1.4数控加工程序G指令

1.1.5数控加工程序中的T指令

1.1.6地址字中的表达式表示方法

1.1.7编程示例

1.2快速完成加工程序的编写

1.2.1基本指令编程

1.2.2编程示例

1.2.3螺旋插补铣削加工编程

1.2.4编程示例

1.2.5编程示例

1.2.6Z形斜线下刀加工编程

1.2.7编程示例

1.2.8简化指令编程

1.2.9工艺循环指令编程

1.2.10编程示例6（车削固定循环）

1.2.11编程示例7（铣削固定循环）

1.2.12轮廓倒圆宏程序的编写

1.2.13编程示例8（轮廓倒圆角）

1.2.14系统变量说明

1.2.15辅助进给路径的编程

1.2.16编程示例9（平面直线切入切出）

1.2.17编程示例10（沿1/4圆弧切入切出）

1.2.18编程示例11（沿半圆弧切线切入切出）

1.2.19编程示例12（含控制指令沿1/4圆弧切入切出）

1.3信息提示指令的编写技术

1.3.1零件程序中“病态”语句的诊断显示

1.3.2屏幕信息显示指令和使用方法

1.3.3宏程序中的运行保护自保护技术

1.4加工程序编制规范

1.4.1加工程序名称的定义方法

1.4.2编程示例13（注释内容）

1.4.3成组（配对）指令使用的新认识

1.4.4“契约式”约定条件在宏程序设计中的实践

1.5小结

现代制造技术--数控综合加工技术案例·分析·点评

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>