

<<照明电路及单相电气装置的安装>>

图书基本信息

书名：<<照明电路及单相电气装置的安装>>

13位ISBN编号：9787111385851

10位ISBN编号：7111385853

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：白玉岷

页数：148

字数：240000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<照明电路及单相电气装置的安装>>

### 内容概要

本书以工程实践经验为依托,详细讲述照明电路及单相电气装置的安装调试、运行维护、竣工验收等工程的工艺方法、程序要点、质量监督及注意事项等,是从事电气照明及单相电气装置工作技术人员的必读之物。

本书内容有照明电路及单相电气装置工程的总体要求,安装条件及元件的检查、测试、试验、验收,照明电路及单相电气设备安装常用技术方法,照明电路及单相电气装置的安装,照明电路的测试及试灯,单相电气装置及线路的测试试验和送电试运行等,并详细讲述了常见公共场所照明及单相电气装置的安装维护,主要有应急诱导灯、水下照明灯、体育场馆照明装置、人工音乐彩色喷泉、舞台照明、舞厅及宴会厅声光控制及照明、医疗机房电气设备、航空闪光障碍灯、客房单相电气设备等。

本书适用于从事电气照明工程的技术人员、技术工人、物业电工阅读,也可作为青年电工培训教材以及工科院校、职业院校电气专业师生教学实践用书。

## <<照明电路及单相电气装置的安装>>

### 书籍目录

第版前言

第版前言

第一章 总体要求

一、总则

二、配线工程

三、电气照明装置

四、单相设备

第二章 安装条件及元件的检查、测试、试验、验收

一、土建工程及开工应具备的条件

二、元件及材料的检查、测试和验收

三、施工组织设计的到位情况

四、照明电路及单相电气元件测试试验技术方法

第三章 照明电路及单相电气装置安装常用技术方法

一、管路敷设方法

二、屋顶灯具的金工件、接线盒及管路的预埋

三、管内穿线方法

四、低压电气柜、箱的安装方法

五、电源装置的安装方法

第四章 照明电路及单相电气设备的安装

一、暗装线路及灯具、开关的安装

二、明装线路及灯具、开关的安装

三、其他相关器件及线路的安装

第五章 照明电路的测试及试灯

一、照明电路的检查和测试

二、送电及试灯

第六章 常见公共场所的照明及单相电气装置

一、一般公共照明装置

二、应急诱导灯的安装

三、水下照明灯具的安装

四、室内综合体育馆照明装置的安装

五、人工音乐彩色喷泉的安装及设备选择

六、舞台照明装置的安装

七、歌舞厅、宴会厅声光控制装置及照明灯具的安装

八、医疗X光机机房电气设备的安装

九、PLZ?系列航空闪光障碍灯的安装

十、宾馆饭店客房电气设备的安装

十一、其他单相电气设备及照明装置的安装

第七章 单相电气设备及线路的测试和试验

一、总体要求

二、设备及线路的检查和试验

三、送电及试运行

参考文献

## <<照明电路及单相电气装置的安装>>

### 章节摘录

12) 钢管的连接应满足下列要求：采用螺纹连接时，管端螺纹长度不应小于管接头长度的1/2；连接后，其螺纹外露宜为2~3扣、螺纹表面应光滑、无缺损。

采用套管连接时，套管长度一般为管外径的1.5~3倍，管与管的对口应于套管的中心。套管采用焊接连接时，焊缝应牢固严密；采用紧定螺钉连接时，螺钉应拧紧；在振动的场所，紧定螺钉应有防止松动的措施。

镀锌钢管和薄壁钢管应采用螺纹连接或套管紧定螺钉连接，不得采用熔焊连接。

钢管连接处的管内表面应平整、光滑。

13) 钢管与盒箱或设备的连接应符合下列要求：暗配的黑色钢管与盒箱连接可采用焊接连接，管口宜高出盒箱内壁3~5mm，且焊后应补涂防腐漆；明配钢管或暗配镀锌钢管与盒箱连接应采用锁紧螺母或护圈帽固定，用锁紧螺母固定的管端螺纹宜外露锁紧螺母2~3扣。

当钢管与设备直接连接时，应将钢管敷设到设备的接线盒内。

当钢管与设备间接连接时，对室内干燥场所，钢管端部宜增设电线保护软管或可挠金属电线保护管后引入设备的接线盒内，且管口应包扎紧密；对于室外或室内潮湿场所，钢管端部应增设防水弯头，导线应加套保护软管，且经弯成滴水弧状后再引入设备的接线盒。

与设备连接的钢管管口与地面的距离宜大于200mm。

14) 钢管的接地连接应符合下列要求：黑色钢管螺纹连接时，连接处的两端应焊接跨接接地线或采用专用接地线卡跨接。

镀锌钢管或可挠金属电线保护管的跨接地线宜采用专用接地线卡跨接，不应采用熔焊连接。

.....

<<照明电路及单相电气装置的安装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>