

<<机械常识与钳工实训>>

图书基本信息

书名：<<机械常识与钳工实训>>

13位ISBN编号：9787111386636

10位ISBN编号：7111386639

出版时间：2012-8

出版时间：李文渊、聂正斌 机械工业出版社 (2012-08出版)

作者：李文渊 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械常识与钳工实训>>

内容概要

《职业教育课程改革规划新教材：机械常识与钳工实训》是根据教育部2009年颁布的《机械常识与钳工实训教学大纲》，同时参考钳工国家职业资格标准编写而成的。

本书分为上下两篇：上篇为机械常识，主要包括机械制造概述、机械识图、常用机械传动、常用工程材料等内容；下篇为钳工实训，主要包括钳工入门知识、基本操作、孔加工、螺纹加工等内容。

《职业教育课程改革规划新教材：机械常识与钳工实训》可作为职业院校非机类专业及其他相关专业的专业基础课程教材，也可作为职工培训教程或自学用书。

<<机械常识与钳工实训>>

书籍目录

前言 上篇 机械常识 第一章 机械制造概述 第一节 机械概述 第二节 机械产品的制造过程 第二章 机械识图 第一节 机械识图常识 第二节 机械图样的表达与识读 第三章 常用机械传动 第一节 带传动与链传动 第二节 齿轮传动 第三节 轴与轴承 第四节 机械润滑与密封 第四章 常用工程材料 第一节 金属材料的主要性能 第二节 常用金属材料的分类标识及应用 第三节 非金属工程材料 下篇 钳工实训 第一单元 钳工入门知识 项目一 常用量具及测量 项目二 常用工具及设备 第二单元 基本操作 项目一 划线 项目二 錾削 项目三 锯削 项目四 锉削 第三单元 孔加工 项目一 钻孔 项目二 扩孔和铰孔 项目三 铰孔 第四单元 螺纹加工 项目一 攻螺纹 项目二 套螺纹 参考文献

<<机械常识与钳工实训>>

章节摘录

版权页：插图：五、识读装配图 1.装配图的作用 新产品的设计和改造都需要首先画出其装配图，然后按照装配图的设计要求再拆画和设计零件图，所以装配图是指导装配作业的重要技术文件，是了解机器或部件的性能、工作原理和产品结构的重要依据，也是设备调试、维修、使用和技术交流的工具。

2.装配图的内容 一张完整的装配图一般应包含四个方面的内容。

(1) 一组视图 根据需要绘制的一组视图，用来表达装配体的结构形状、工作原理、各零件之间的连接和装配关系，以及主要零件的结构形状。

(2) 必要的尺寸 与零件图的尺寸要求不同，装配图的尺寸标注要求为能够表示装配体的规格、性能、装配、检验、安装以及外形所必需的尺寸。

(3) 技术要求 用文字或符号注写说明的装配体的工作性能、装配要求、试验或使用等方面的技术要求。

如钻模装配图的技术要求中有一项，是关于使用方面的：装夹工件时特制螺母应易于旋松，开口垫圈应易于取下。

(4) 零件序号、明细栏和标题栏 1) 序号是装配图上每一种零件（组件）的编号，应按顺序进行编号。

2) 明细栏中的序号与图样上的编号需严格对应，用来说明零件序号、名称、数量、材料和备注，“备注”一般用以说明标准件的国标编号。

3) 标题栏用以注明装配体的名称、图号、绘图比例以及责任者签名等。

<<机械常识与钳工实训>>

编辑推荐

《职业教育课程改革规划新教材:机械常识与钳工实训》是根据教育部2009年颁布的《机械常识与钳工实训教学大纲》，同时参考钳工国家职业资格标准编写而成的。

《职业教育课程改革规划新教材:机械常识与钳工实训》可作为职业院校非机类专业及其他相关专业的专业基础课程教材，也可作为职工培训教程或自学用书。

<<机械常识与钳工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>