

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111386773

10位ISBN编号：7111386779

出版时间：2012-9

出版时间：夏燕兰 机械工业出版社 (2012-09出版)

作者：夏燕兰 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作>>

### 内容概要

《全国高等职业教育示范专业规划教材：数控机床编程与操作》选取“车削零件的数控加工工艺分析”、“简单轴类零件加工工艺分析与编程”、“型腔铣削零件的编程”、“数控车床的操作”等具体工作任务作为课程的主体内容，将零件的工艺分析、数控机床的编程、数控机床操作和零件加工等内容以真实工作任务及其工作过程为依据进行整合，分成八个不同的学习情境，每个学习情境分若干个由简单到复杂的基于工作过程的小项目（任务）对学生进行训练。

《全国高等职业教育示范专业规划教材：数控机床编程与操作》力求使读者通过学习，掌握数控加工零件的工艺分析、编程及操作的技能。

《全国高等职业教育示范专业规划教材：数控机床编程与操作》可作为高等职业技术学院的数控设备应用与维护专业的教材，也可作为高等工科院校相关专业的教材，还可供有关工程技术人员参考。

。

## <<数控机床编程与操作>>

### 书籍目录

前言 学习情境一数控加工基础 任务一车削零件的数控加工工艺分析 任务二铣削零件的数控加工工艺分析 学习情境二数控车床的编程（HNC—21T数控系统） 任务一简单轴类零件的编程 任务二多刀加工轴类零件的编程 任务三较复杂轴类零件的编程 学习情境三数控车床的操作与零件加工（华中HNC—21T数控系统） 任务一数控车床的操作 任务二车削对刀 任务三较复杂轴类零件的加工 学习情境四数控铣床的编程 任务一外形轮廓铣削零件的编程 任务二型腔铣削零件的编程 任务三较复杂铣削零件的编程 学习情境五数控铣床的操作与零件加工 任务一数控铣床的面板操作 任务二铣削对刀 任务三较复杂铣削零件的加工 学习情境六加工中心的编程 任务一简单零件的编程 任务二较复杂零件的编程 学习情境七加工中心的操作与零件加工 任务一加工中心的面板操作 任务二装夹、对刀（加工中心） 学习情境八 自动编程 参考文献

## &lt;&lt;数控机床编程与操作&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：6) 输入加工程序。

将加工程序通过数据线传输到数控系统的内存中，或直接通过MDI键盘输入。

7) 调试加工程序，确保程序正确无误。

8) 自动加工。

按下“循环启动”键运行程序，开始加工。

加工时，通过选择合适的进给倍率和主轴倍率来调整主轴转速和进给速度，并注意监控加工状态，保证加工正常。

9) 取下工件，进行尺寸检测。

10) 清理加工现场。

11) 关机。

在上述操作过程中，离不开手动进给和手动机床动作控制以及紧急情况的处理，而所有这些操作均是通过机床操作面板来完成的。

3. 上电、关机 (1) 上电机床上电过程也就是机床的开机过程，通常按下列步骤操作。

1) 检查机床状态是否正常。

2) 检查电源电压是否符合要求，接线是否正确。

3) 按下控制面板上的“急停”按钮。

4) 机床上电。

5) 数控系统上电。

6) 检查风扇电动机运转是否正常。

7) 检查面板上的指示灯是否正常。

接通数控装置电源后，HNC—21T自动运行系统软件，此时液晶显示器显示如图3—7所示系统上电屏幕（软件操作界面），工作方式为“急停”。

(2) 复位 若在开机过程中，按下了“急停”按钮，则系统上电进入软件操作界面时，系统初始模式显示为“急停”，为使数控系统运行，需顺时针旋转操作面板右上角的“急停”按钮使其松开，使系统复位，并接通伺服电源。

系统默认进入“回参考点”方式，软件操作界面的工作方式变为“回零”。

(3) 返回机床参考点 控制机床运动的前提是建立机床坐标系，为此系统接通电源复位后，首先应进行机床各轴回参考点操作，方法如下：1) 如果系统显示的当前工作方式不是回零方式，按一下控制面板上面的“回零”按键，确保系统处于回零方式。

2) 根据机床参数设置的“回参考点方向”（例如，参数设置为“+X方向返回参考点”，需按下+X键，X轴返回参考点），按一下X轴、Z轴相应方向键，机床回参考点。

到参考点后，方向键内的指示灯亮，从而建立机床坐标系。

注意：在每次电源接通后必须先完成各轴的返回参考点操作，然后再进入其他运行方式以确保各轴坐标的正确性。

同时按下X、Z轴方向键，可使X、Z轴同时返回参考点。

## <<数控机床编程与操作>>

### 编辑推荐

《全国高等职业教育示范专业规划教材:数控机床编程与操作(数控设备应用与维护专业)》可作为高等职业技术学院的数控设备应用与维护专业的教材,也可作为高等工科院校相关专业的教材,还可供有关工程技术人员参考。

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>