

<<钢结构工程质量管理与控制>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程质量管理与控制>>

13位ISBN编号：9787111387138

10位ISBN编号：7111387139

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘绪明，陈建平，陈至诚 编著

页数：332

字数：537000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

### 内容概要

刘绪明、陈建平、陈至诚编著的《钢结构工程质量管理与控制》共分八章。其中，第一章简述质量管理的历史沿革和相关术语；第二至七章，着重介绍钢结构工程质量管理的方法，包括钢结构工程文件管理、材料控制、制作和安装各工序质量控制的方法和手段，以及工程质量验收和交付的相关内容；第八章，介绍了和钢结构行业相关的现代质量管理方法。

《钢结构工程质量管理与控制》可作为钢结构从业人员的职业培训用书和工作中的管理手册，也可作为在校师生的参考用书。

# <<钢结构工程质量管理与控制>>

## 书籍目录

### 前言

### 第一章 质量和质量管理概述

#### 第一节 质量和质量管理的概念

- 一、质量
- 二、质量理念和质量意识
- 三、质量管理

#### 第二节 质量和质量管理的重要术语

#### 第三节 质量管理系列标准体系

- 一、ISO 9000系列标准的变革
- 二、2008版ISO 9000 ( GB/T 19000-2008 ) 族标准的特点
- 三、质量管理的八项原则
- 四、实施ISO系列标准应注意的问题

### 第二章 钢结构工程质量管理与控制概述

#### 第一节 钢结构工程质量和特点

- 一、钢结构工程的质量
- 二、钢结构工程质量的特点

#### 第二节 钢结构工程的质量管理和质量保证

- 一、钢结构工程质量的内涵
- 二、钢结构工程的质量保证
- 三、钢结构工程的质量计划
- 四、工序管理和工序检查

#### 第三节 钢结构工程质量控制概述

- 一、钢结构工程的划分
- 二、钢结构工程质量控制过程的分类
- 三、钢结构工程的质量控制层次

#### 第四节 钢结构工程施工质量控制的依据和方法

- 一、施工质量控制的基本规定
- 二、施工质量控制的依据
- 三、施工质量控制的方法

#### 第五节 质量管理和控制人员的要求

- 一、基本要求
- 二、行为准则
- 三、质量员的角色

#### 第六节 质量信息管理

- 一、质量信息的概念
- 二、质量信息的特征
- 三、质量信息的分类
- 四、质量信息的内容
- 五、质量信息的管理
- 六、质量信息管理工作的的重要性
- 七、钢结构相关质量信息

### 第三章 钢结构工程质量检查和试验

#### 第一节 钢结构工程质量检查概述

- 一、检查和试验的定义
- 二、检查的目的

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

### 三、质量水平的评判标准

#### 第二节 钢结构质量检查的分类

- 一、根据检查的实施方分类
- 二、根据检查的数量分类
- 三、根据产品的制作流程分类
- 四、根据检查的性质分类

#### 第三节 钢结构质量检查和试验计划

- 一、检查和试验计划的作用
- 二、ITP和质量计划的区别
- 三、检查和试验计划的编制

#### 第四节 钢结构施工各阶段的检查和试验

- 一、钢结构生产各阶段的检查与试验
- 二、检查内容
- 三、钢结构制作过程中的最低限检查
- 四、检查记录

#### 第五节 钢结构的破坏性试验

- 一、破坏性试验分类
- 二、拉伸试验
- 三、致密性试验
- 四、韧性试验
- 五、硬度试验
- 六、金相试验
- 七、化学成分分析
- 八、高强度螺栓抗滑移试验
- 九、试验取样

#### 第六节 钢结构的非破坏性试验

- 一、无损检测概论
- 二、超声波检查
- 三、射线检查
- 四、磁粉检查
- 五、渗透检查
- 六、无损检测的对比和应用
- 七、无损检测技术人员

### 第四章 钢结构工程施工过程质量控制

#### 第一节 施工准备阶段的控制

- 一、人员因素控制
- 二、材料因素控制
- 三、机械因素控制
- 四、方法因素控制
- 五、环境因素控制

#### 第二节 材料控制

- 一、材料控制概述
- 二、常用材料控制内容和方法
- 三、材料进厂检查总结

#### 第三节 焊接质量控制

- 一、焊接材料
- 二、焊接工艺质量控制

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

三、焊接缺欠和质量要求

四、钢结构焊接工序质量管理和检查

五、焊接工序中常见的问题

### 第四节 制作精度控制

一、影响钢结构制作精度的因素

二、制作精度控制的要领和要求

### 第五节 高强度螺栓连接质量控制

一、高强度螺栓和连接副

二、高强度螺栓施工流程中的质量控制点

三、质量控制点的主要内容

### 第六节 安装质量控制

一、钢结构安装质量控制点的设置

二、质量控制点的主要内容

### 第七节 防腐施工质量控制

一、涂装施工质量控制

二、复合涂层重防腐涂装质量控制

三、热浸锌质量控制

### 第八节 防火涂料施工质量控制

一、防火涂料的性能

二、防火涂料施工的质量控制点

三、防火涂料施工质量验收

## 第五章 钢结构制作和安装实物的检查方法

### 第一节 钢结构的检查工具和使用方法

一、检查工具类别和应用范围

二、常用工具的使用

### 第二节 钢结构制作典型构件的检查方法

一、典型构件分类

二、检查前的准备

三、实物检查

### 第三节 钢结构安装典型构造的检查方法

一、地脚螺栓安装精度检查方法

二、单节厂房的检查方法

三、高层钢结构的检查方法

四、空间结构的安装质量检查方法

五、高耸结构的检查方法

## 第六章 钢结构工程施工质量问题分析与处理

### 第一节 钢结构工程施工质量问题的特点和分类

一、钢结构工程项目质量问题的特点

二、质量问题的分类

三、质量事故的上报时间、部门、事故调查处理单位

### 第二节 钢结构工程施工质量问题的分析处理程序

一、施工项目质量问题分析、处理的目的

二、施工项目质量问题分析处理的程序

三、程序执行有利良性循环

### 第三节 钢结构工程施工质量事故分析和处理

一、施工质量事故分析

二、施工质量事故的处理

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

### 第四节 钢结构工程施工质量通病的控制

- 一、最常见的质量通病
- 二、施工质量通病的原因分析和纠正预防措施

### 第七章 钢结构工程施工质量验收

#### 第一节 建筑钢结构工程的检验批、分项、分部工程的划分

- 一、分部（子分部）工程的划分
- 二、分项工程的划分
- 三、检验批的划分

#### 第二节 建筑钢结构工程施工质量验收要求

- 一、检验批质量验收合格要求
- 二、分项工程质量验收合格要求
- 三、分部（子分部）工程质量验收合格要求

#### 第三节 分部（子分部）工程质量验收程序和组织

- 一、检验批、分项、分部（子分部）工程验收程序关系
- 二、检验批和分项工程验收
- 三、分部（子分部）工程验收

#### 第四节 钢结构工程质量验收资料

- 一、钢结构工程质量验收应具备的资料
- 二、质量验收资料的填写
- 三、钢结构工程竣工图要求

#### 第五节 钢结构工程项目的交接

- 一、工程项目竣工和交接的区别
- 二、工程项目交接与回访处理

### 第八章 现代质量管理与控制方法

#### 第一节 质量与成本

- 一、质量成本的概念
- 二、质量成本的组成
- 三、质量和成本的关系
- 四、合理的质量成本构成
- 五、质量成本的管理和改善

#### 第二节 质量统计控制

- 一、质量统计基本知识
- 二、质量变异分析

#### 第三节 常用质量控制的统计分析方法

- 一、质量控制的直方图法
- 二、质量控制的排列图法
- 三、质量控制的因果分析图法
- 四、质量控制的管理图法
- 五、质量控制的散布图法
- 六、质量控制的调查分析法
- 七、质量控制的分层法

#### 第四节 质量改进

- 一、质量改进的概念及意义
- 二、质量改进的组织、过程和内容
- 三、产品质量改进的对象
- 四、质量改进原则
- 五、质量改进环境

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

### 六、质量改进实例

#### 第五节 全面质量管理

- 一、TQM的定义和内容
- 二、TQM的沿革
- 三、开展TQM的意义
- 四、TQM的方法
- 五、TQM的特点
- 六、TQM与ISO 9000的对比
- 七、TQM在钢结构企业的实现

#### 第六节 供应商质量管理

- 一、概述
- 二、供应商的选择
- 三、供应商的质量控制
- 四、供应商的管理和发展

#### 第七节 顾客满意度管理

- 一、顾客满意和满意度
- 二、影响顾客满意度的因素
- 三、顾客满意度测评

#### 第八节 六西格玛方法

- 一、什么是六西格玛
- 二、六西格玛管理中的角色
- 三、六西格玛管理实施程序
- 四、六西格玛质量管理对经营业绩的改善
- 五、实施六西格玛管理的基石
- 六、六西格玛与ISO 9000认证的区别
- 七、六西格玛和TQM的区别

#### 第九节 卓越绩效模式

- 一、卓越绩效评价准则简介
- 二、卓越绩效评价准则框架图
- 三、卓越绩效管理模式的特点

#### 参考文献

## <<钢结构工程质量管理与控制>>

### 章节摘录

(四)原则4:过程方法 将活动和相关的资源作为过程管理,可以更高效地得到期望的结果。任何一项活动都可以以一个过程来实施管理。

任何利用资源并通过管理,将输入转化为输出的活动,均可视为过程。

系统地识别和管理组织所应用的过程,特别是这些过程之间的相互作用,就是“过程方法”。

过程的目的是提高其价值。

过程方法的目的是获得持续改进的动态循环,并使组织的总体业绩得到显著的提高。

过程方法鼓励组织要对其所有的过程有一个清晰的理解。

过程包含一个或多个将输入转化为输出的活动,通常一个过程的输出直接成为下一个过程的输入。

(五)原则5:管理的系统方法 将相互关联的过程作为系统加以识别、理解和管理,有助于组织提高实现其目标的有效性和效率。

ISO 9000对系统的定义是“相互关联或相互作用的一组要素”。

系统的特点之一就是通过各种分系统协同作用,互相促进,使总体的作用大于各分系统作用之和。

所谓系统方法,实际上包括系统分析、系统工程和系统管理三大环节。

在质量管理中采用系统方法,就是要把质量管理体系作为一个大系统,对组成质量管理体系的各个过程加以识别、理解和管理,以贯彻质量方针和实现质量目标。

(六)原则6:持续改进 持续改进总体业绩应当是组织的一个永恒目标。

持续改进是“增强满足要求的能力的循环活动”。

为了改进组织的整体业绩,组织应不断改进其产品质量,提高质量管理体系及过程的有效性和效率,以满足顾客和其他相关方日益增长和不断变化的需求与期望。

只有坚持持续改进,组织才能不断进步。

(七)原则7:基本事实的决策方法 有效决策建立在数据和信息分析的基础上。

决策是组织中各级领导在调查研究和分析的基础上所作出的选择,是领导者的职责之一。

所谓决策就是针对预定目标,在一定约束条件下,从众多方案中选出最佳的一个付诸实施。

达不到目标的决策就是失策。

正确的决策需要领导者用科学的态度,以事实或正确的信息为基础,通过合乎逻辑的分析,作出正确的决断。



<<钢结构工程质量管理与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>