第一图书网, tushu007.com

<<建筑工程钢结构实例教程>>

图书基本信息

书名：<<建筑工程钢结构实例教程>>

13位ISBN编号：9787111387527

10位ISBN编号：711138752X

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陈晓霞 编

页数：337

字数：295000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《建筑工程钢结构实例教程》根据最新的钢结构有关标准规范编写而成。
全书以钢结构施工各阶段工程实例为主线，采用图、表、文字三者结合的形式，较为完整系统地介绍了钢结构施工的相关知识及全过程。

《建筑工程钢结构实例教程》共分为9章。
主要内容包括：建筑钢结构常用材料、钢结构焊接连接工程、钢结构紧固件连接工程、钢结构施工图、钢结构加工工程、钢结构组装与拼装工程、钢结构安装工程、钢结构涂装工程和钢结构工程施工质量验收。
本书可供相关专业技术人员及管理人员参考使用。
本书由陈晓霞主编。

第一图书网, tushu007.com

<<建筑工程钢结构实例教程>>

书籍目录

前言
第1章 建筑钢结构常用材料
1.1 建筑钢材分类
1.1.1 钢材分类方法
1.1.2 碳素结构钢
1.1.3 低合金高强度结构钢
1.1.4 耐大气腐蚀用钢(耐候钢)
1.1.5 高层律筑结构用钢板
1.1.6 桥梁用结构钢
1.2 钢材的主要性能
1.2.1 钢结构用钢材的要求
1.2.2 钢材的主要性能特性
1.2.3 影响钢材性能的因素
1.3 钢材的品种和规格
1.3.1 钢板和钢带
1.3.2 普通型材(工字钢、槽钢和角钢)
1.3.3 轧制H型钢、T型钢和焊接H型钢
1.3.4 冷弯型钢
1.3.5 厚度方向性能钢板
1.3.6 结构用钢管
1.3.7 钢结构用钢材的选择
1.4 建筑钢材的材质检验
1.4.1 一般说明
1.4.2 钢材性能复验内容及要求
1.4.3 试验取样要求
第2章 钢结构焊接连接工程
2.1 概述
2.1.1 焊接的特点与难点
2.1.2 焊接施工准备
2.1.3 焊缝符号及标注方法
2.2 常用焊接方法和设备
2.2.1 手工电弧焊
2.2.2 埋弧焊
2.2.3 CO2气体保护焊
2.2.4 熔嘴电渣焊
2.2.5 栓焊
2.3 焊接连接施工工艺
2.3.1 高层框架结构焊接工艺
2.3.2 空心球、钢管网架结构焊接工艺
2.3.3 成品保护
2.4 焊工考试及资格管理
2.4.1 焊工考试规则
2.4.2 考试内容及分类
2.4.3 考试记录、复试、补考、重考、免试和证书
2.4.4 焊工管理

2.5 钢结构焊接工程验收
2.5.1 一般规定
2.5.2 主控项目
2.5.3 一般项目
2.5.4 焊钉(栓钉)焊接过程
2.5.5 质量控制标准
2.5.6 质量验收文件
2.6 焊接连接工程实例
第3章 钢结构紧固件连接工程
3.1 概述
3.2 常用紧固件连接方法与设备
3.2.1 螺栓连接
3.2.2 各种紧固连接方法所需器具
3.3 紧固件连接施工
3.3.1 普通紧固件连接施工
3.3.2 高强度螺栓连接施工
3.3.3 射钉、自攻螺钉连接施工要点
3.4 紧固件连接质量验收
3.4.1 普通紧固件连接质量验收要点
3.4.2 高强度螺栓施工质量验收要点
3.5 紧固件连接实例
3.5.1 某企业厂房建设工程中高精度大直径地脚螺栓固定技术
3.5.2 某工程钢结构独立柱基础定位板地脚螺栓“满中筋”施工技术
第4章 钢结构施工图
4.1 施工图基本知识
4.1.1 构件名称的代号
4.1.2 螺栓与球节点
4.1.3 型钢与螺栓的表示方法
4.1.4 焊缝及其表示方法
4.2 钢结构节点详图
4.2.1 柱拼接连接详图
4.2.2 梁拼接连接详图
4.2.3 主次梁连接详图
4.2.4 梁柱连接详图
4.2.5 屋架支座节点连接详图
4.2.6 柱脚节点详图
4.2.7 支撑节点详图
4.2.8 钢梁与混凝土的连接详图
4.2.9 钢梁腹板开洞补强详图
4.3 钢结构工程施工设计图识读及实例
第5章 钢结构加工工程
5.1 概述
5.2 钢结构加工的准备工作
5.2.1 图样审查和技术交底
5.2.2 材料准备
5.2.3 设备和机具的准备
5.2.4 加工工艺准备

5.2.5组织技术交底
5.3 钢结构加工工序和设备
5.3.1 放样下料与切割设备
5.3.2 成型加工及设备
5.3.3 边缘加工
5.3.4 管、球加工
5.3.5 制孔与钻孔
5.3.6 矫正
5.4 钢结构加工实例
第6章 钢结构组装与拼装工程
6.1 钢结构组装工程
6.1.1 组装的分类与一般规定
6.1.2 组装工程常用方法
6.1.3 组装工程常用机具设备
6.1.4 H型钢构件组装
6.1.5 箱形钢构件组装
6.2 预拼装工程施工
6.2.1 预拼装前的准备
6.2.2 工艺流程
6.2.3 桁架的预拼装
6.2.4 管构件的预拼装
6.3 组装、拼装工程质量验收
6.3.1 焊接H型钢
6.3.2 组装
6.3.3 端部铣平及安装焊缝坡口
6.3.4 钢构件外形尺寸
6.3.5 钢构件预拼装工程
第7章 钢结构安装工程
7.1 概述
7.2 安装工程常用机具设备
7.2.1 常用的索具设备
7.2.2 起重机
7.3 安装工程施工
7.3.1 施工准备
7.3.2 单层工业厂房吊装
7.3.3 多层及高层钢结构安装
7.3.4 网架结构安装
7.4 安装工程质量验收
7.4.1 单层钢结构安装工程
7.4.2 钢网架结构安装工程
7.5 安装工程实例
第8章 钢结构涂装工程
8.1 概述
8.1.1 防火保护
8.1.2 钢结构防腐蚀防护
8.1.3 防腐涂料与防火涂料配合使用需要注意的问题
8.2 钢结构涂装工程常用机具

8.2.1 钢结构涂装工程施工机具及设备
8.2.2 主要机具及其功能
8.3 钢结构涂装工程施工
8.3.1 钢结构防腐涂装工程
8.3.2 钢结构防火涂装工程
第9章 钢结构工程施工质量验收
9.1 概述
9.2 钢结构工程施工质量验收的划分
9.2.1 单位(子单位)工程的划分
9.2.2 分部(子分部)工程的划分
9.2.3 分项工程的划分
9.2.4检验批的划分
9.3 钢结构工程施工质量验收要求
9.3.1 建筑工程质量验收要求
9.3.2 检验批质量合格条件
9.3.3 分项工程质量合格条件
9.3.4 分部工程质量合格条件
9.3.5 质量问题的处理
9.4 钢结构工程施工质量验收程序及程序关系
9.4.1 验收程序
9.4.2 检验批、分项、分部(子分部)工程验收程序关系
9.5 质量控制资料
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com