第一图书网, tushu007.com

<<UG NX 数控加工典型实例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 数控加工典型实例教程>>

13位ISBN编号：9787111388432

10位ISBN编号：7111388437

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：贺建群

页数：238

字数：280000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《UG NX数控加工典型实例教程》的主要内容包括UG NX 8.0数控加工基础、平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工、可变轴铣。
全书采用实例讲解，共6章，除第1章外每章包括两个典型实例，实例之前有相关知识介绍，实例之后有小结、练习与思考。
所附1CD为读者提供所有实例的原始文件、结果文件、练习文件以及操作创建的动画演示文件。
每个实例由工艺分析、操作创建两部分组成，工艺分析联系实际，简明扼要，操作创建模拟教学过程编写，具体步骤为打开模型创建毛坯、进入加工模块创建刀具、创建编辑几何体、粗加工、精加工、后处理，适合教学与自学。

《UG NX数控加工典型实例教程》内容实用、专业性较强，可作为大中专院校大机械类专业的CAM教材和培训机构的培训教材，也可作为数控加工领域专业技术人员的参考书。

书籍目录

前言
第1章 UG NX 8.0数控加工基础
1.1 UG的CAM功能模块
1.2 加工环境设置
1.3 UG NX数控编程的一般步骤
1.4 UG NX数控铣削加工
1.5 完整菜单显示
第2章 平面铣
2.1 平面铣概述
2.2 平面铣操作子类型
2.3 创建平面铣操作的一般步骤
2.4 实例1——方形凹模加工
2.5 实例2——带岛屿和缺口模型加工
2.6 小结
2.7 练习与思考
第3章 型腔铣
3.1 型腔铣概述
3.2 型腔铣操作子类型
3.3 创建型腔铣操作的一般步骤
3.4 实例1——凹模型腔加工
3.5 实例2——凸凹模型加工
3.6 小结
3.7 练习与思考
第4章 固定轴曲面轮廓铣
4.1 固定轴曲面轮廓铣概述
4.2 固定轴曲面轮廓铣操作子类型
4.3 常用驱动方法
4.4 投影矢量和刀轴
4.5 创建固定轴曲面轮廓铣操作
4.6 实例1——旋钮模型加工
4.7 实例2——鞋底模型加工
4.8 小结
4.9 练习与思考
第5章 点位加工
5.1 点位加工概述
5.2 点位加工操作子类型
5.3 钻削刀具
5.4 点位加工循环类型
5.5 创建点位加工操作
5.6 实例1——法兰盘孔位加工
5.7 实例2——工作台孔位加工
5.8 小结
5.9 练习与思考
第6章 可变轴铣
6.1 可变轴曲面轮廓铣

6.2 顺序铣
6.3 可变轴铣操作子类型
6.4 实例1——图章模型的加工
6.5 实例2——凹槽模型的加工
6.6 小结
6.7 练习与思考
参考文献

编辑推荐

《UG NX数控加工典型实例教程(附光盘)》由贺建群编著，本书以UG NX 8．0版本为基础，内容采用实例教学，实例典型，具有代表性，并且在编写过程中尽量将复杂问题和操作步骤简化，充分考虑实际加工因素的影响，最大限度地贴合生产实际。

在实例编写过程中，采用表格的形式，既有步骤和动作介绍，又对应有图例和解说，让读者一看就明白。

在图例中，还配有说明，尽量将知识和信息以及重要的内容以最直接、简明的方式呈现给读者。

为便于读者学习和巩固知识，配有学习光盘，包含所有实例的原始文件、结果文件、练习文件以及操作创建的动画演示文件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com