

<<实用通用塑料手册>>

图书基本信息

书名：<<实用通用塑料手册>>

13位ISBN编号：9787111388586

10位ISBN编号：7111388585

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：张玉龙，石磊 主编

页数：533

字数：775000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用通用塑料手册>>

内容概要

《实用通用塑料手册》主要介绍了聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯、聚苯乙烯、丙烯腈-丁三烯-苯乙烯(ABS)和聚甲基丙烯酸甲酯的主要品种与性能及制品成型工艺等。在主要品种与性能部分侧重介绍了国内外各主要生产厂家的通用塑料牌号与产品性能,加工性能与应用;在制品成型工艺中介绍了配方设计、制品设计、加工机械与模具、成型工艺及常见缺陷、产生原因与解决的方法,并按照选材、配方、制备方法、性能、效果评价阐述了每一实例。

《实用通用塑料手册》是塑料行业材料研究、产品设计、制造加工、管理销售等人员的工具书。

<<实用通用塑料手册>>

书籍目录

前言

第一章 概述

第一节 基础知识

- 一、简介
- 二、性能
- 三、特性与应用

第二节 通用塑料配方设计技术

- 一、配方设计的基本内容
- 二、配方设计的基本原则
- 三、配方设计方法
- 四、配方设计的基本程序

第三节 塑料成型加工技术

第二章 聚乙烯

第一节 主要品种与性能

- 一、简介
- 二、低密度聚乙烯
- 三、高密度聚乙烯
- 四、线型低密度聚乙烯
- 五、超高相对分子质量聚乙烯(UHMWPE)

第二节 聚乙烯制品及其成型工艺

- 一、聚乙烯注射成型
- 二、聚乙烯挤出成型
- 三、聚乙烯吹塑成型
- 四、聚乙烯模压成型

第三章 聚丙烯

第一节 主要品种与性能

- 一、基本特性
- 二、国内生产厂家、牌号与性能
- 三、国外生产厂家、牌号与性能
- 四、PP成型加工性能
- 五、应用

第二节 聚丙烯制品及其成型工艺

- 一、聚丙烯注射成型
- 二、聚丙烯制品的挤出成型
- 三、聚丙烯制品的吹塑成型
- 四、聚丙烯制品的模压成型

第四章 聚氯乙烯

第一节 主要品种与性能

- 一、基本特性
- 二、国内生产厂家、牌号与性能
- 三、国外生产厂家、牌号与性能
- 四、PVC的成型加工性能
- 五、应用

第二节 聚氯乙烯制品及其成型工艺

- 一、聚氯乙烯注射成型

<<实用通用塑料手册>>

二、聚氯乙烯挤出成型

三、聚氯乙烯吹塑成型

第五章 聚苯乙烯

第一节 主要品种与性能

一、聚苯乙烯树脂

二、聚苯乙烯珠粒发泡料

第二节 聚苯乙烯制品及其成型工艺

一、聚苯乙烯注射成型

二、聚苯乙烯制品挤出成型

三、聚苯乙烯制品吹塑成型

第六章 丙烯腈丁二烯苯乙烯塑料

第一节 主要品种与性能

一、基本特性

二、国内生产厂家、牌号与性能

三、国外生产厂家、牌号与性能

四、ABS成型加工性能

五、应用

第二节 ABS制品及其成型工艺

一、ABS注射成型

二、ABS挤出成型

三、ABS吹塑成型

第七章 聚甲基丙烯酸甲酯

第一节 主要品种与性能

一、基本特性

二、国内生产厂家、牌号与性能

三、国外生产厂家、牌号与性能

四、PMMA的成型加工性能与应用

第二节 聚甲基丙烯酸甲酯制品及其成型工艺

一、PMMA注射成型

二、PMMA模压成型

三、抗静电PMMA板材的浇注成型

四、PMMA板材吸塑成型

五、有机玻璃晴雨挡的热成型工艺与质量控制

第八章 氨基塑料

第一节 主要品种与性能

一、脲醛塑料

二、三聚氰胺甲醛模塑料

第二节 氨基塑料成型加工

一、模压成型

二、注射成型

参考文献

<<实用通用塑料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>