

<<数控车床编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与加工>>

13位ISBN编号：9787111389378

10位ISBN编号：7111389379

出版时间：2012-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王泉国,王小玲

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与加工>>

内容概要

《全国技工院校“十二五”系列规划教材：数控车床编程与加工（广数系统）》是基于GSK980T数控系统，采用“任务驱动”的教学模式编写的。

本书共分为七个教学单元，主要介绍了数控车床的种类、特点、操作方法以及轴类零件、圆锥和圆弧面零件、套类零件、槽类零件、螺纹类零件、非圆曲线零件、综合零件的编程与加工。

《全国技工院校“十二五”系列规划教材：数控车床编程与加工（广数系统）》可作为技工学校、职业技术学院数控技术专业教材，也可供有关技术人员、数控机床操作人员学习、参考和培训使用。

<<数控车床编程与加工>>

书籍目录

序前言单元1 轴类零件的编程与加工任务1 认识数控车床任务2 填写数控加工工艺文件任务3 操作数控车床任务4 加工销轴单元2 圆锥和圆弧面零件的编程与加工任务1 加工模芯任务2 加工轴头单元3 套类零件的编程与加工任务1 加工阶台孔套任务2 加工薄壁套单元4 槽类零件的编程与加工任务1 加工带轮任务2 加工多槽轴任务3 加工送料轴套单元5 螺纹类零件的编程与加工任务1 加工心轴任务2 加工轴套单元6 非圆曲线零件的编程与加工任务1 加工椭圆轴任务2 加工抛物线轴单元7 综合零件的编程与加工任务1 加工球头轴任务2 加工把手的编程与加工任务3 加工三零件装配体参考文献

<<数控车床编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>