

<<柔性制造技术综合实训>>

图书基本信息

书名：<<柔性制造技术综合实训>>

13位ISBN编号：9787111392347

10位ISBN编号：7111392345

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：林洪 主编

页数：182

字数：292000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<柔性制造技术综合实训>>

内容概要

《柔性制造技术综合实训》以FESTO柔性生产线为载体，从柔性制造技术的实际应用出发，介绍了柔性制造系统的组成、操作、控制原理及不同工作站的实践与应用，将柔性制造系统的新技术、新工艺以项目化形式进行了详细介绍，并以教学实际实施的成果进行了任务设计，较好地体现了柔性制造技术发展对专业人才培养的要求。

林洪主编的《柔性制造技术综合实训》将柔性制造技术、机电一体化技术、数控加工技术等专业知识融入教学项目中，内容包括：柔性制造系统的认识与基本操作、传送带工作站应用与实践、气伺服立体仓库的应用与实践、加工工作站的应用与实践、机械手的应用与实践、数控加工工作站的应用与实践，共6个项目，17个任务。

每个项目都是由几个可完成的、真实的工作任务组成，需要收集信息、动手操作、与他人合作等；同时每个项目完成后都有可视的成果。

本书突出以培养职业能力为核心，采用了职业教育的“以培养职业能力为核心，以工作实践为主线，以工作过程(项目)为导向，用任务进行驱动，以行动(工作)体系为框架的现代课程结构”的方式组织教学。

打破了传统教材的模式，做到精、浅、实高度综合，不求学科体系的完整，但求实用。

本书既有简明扼要的理论介绍，又有典型的应用实例，使读者能快速、全面地掌握柔性制造系统的工作原理、应用原则、设计思路和方法。

本书配有电子课件，凡使用本书作教材的教师可登录机械工业出版社教材服务网(<http://www.cmpedu.com>)下载，或发送电子邮件至

—saozhi@sina.com索取。

咨询电话：010—88379375。

本书可作为高等职业院校数控技术专业、机电一体化专业的教材。

<<柔性制造技术综合实训>>

书籍目录

项目1 柔性制造系统的认识与基本操作

任务1 柔性制造系统的认识

任务2 柔性制造系统的基本操作

项目2 传送带工作站的应用与实践

任务1 认识LOGO!控制器

任务2 传送带工作站程序的设计

项目3 气伺服立体仓库的应用与实践

任务1 认识SPC200自动化系统

任务2 气伺服立体仓库程序的设计

项目4 加工工作站的应用与实践

任务1 认识加工工作站

任务2 认识S7—300 PLC硬件

任务3 STEP 7软件的应用

任务4 顺序功能图语言s7 Graph的应用

项目5 机械手的应用与实践

任务1 RV-2AJ机械手的基本操作

任务2 MELFA-BASIC 4编程指令

任务3 COSIROP软件的应用

项目6 数控加工工作站的应用与实践

任务1 凸轮轴工艺工装分析

任务2 凸轮轮廓加工的刀具路径设置

任务3 凸轮轴数控车削程序的编制

任务4 凸轮轴的仿真加工

附录

附录A 机械手工作程序

附录B 中央控制柜中PLC的I / O信号

附录c 中央控制柜PLC程序中的I / O地址及内容

附录D 中央控制柜PLC程序

附录E 气伺服立体仓库工作程序

附录F 气伺服立体仓库工作程序中各点位置及作用

附录G 教学实施相关表格

参考文献

<<柔性制造技术综合实训>>

编辑推荐

林洪主编的《柔性制造技术综合实训》突出以培养职业能力为核心，采用了职业教育的“以培养职业能力为核心，以工作实践为主线，以工作过程(项目)为导向，用任务进行驱动，以行动(工作)体系为框架的现代课程结构”的方式组织教学。

打破了传统教材的模式，做到精、浅、实高度综合，不求学科体系的完整，但求实用。

<<柔性制造技术综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>