

<<数控车削加工一体化教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工一体化教程>>

13位ISBN编号：9787111399001

10位ISBN编号：7111399005

出版时间：2013-1

出版时间：韩鸿鸾 机械工业出版社 (2012-12出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工一体化教程>>

内容概要

数控车削加工一体化教程，ISBN：9787111399001，作者：韩鸿鸾

<<数控车削加工一体化教程>>

书籍目录

前 言第一部分 FANUC系统数控车床与车削中心模块一 轴类零件的加工 / 3 任务一 圆柱零件的加工 / 3 任务二 圆锥零件的加工 / 40 任务三 圆弧零件的加工 / 57 任务四 一般轴类零件的加工 / 70模块二 孔类零件与槽类零件的加工 / 85 任务一 孔类零件的加工 / 85 任务二 槽的车削 / 95模块三 螺纹与非圆曲线特形面的加工 / 104 任务一 普通三角形螺纹的加工 / 104 任务二 梯形螺纹的加工 / 120 任务三 非圆曲线特形面的加工 / 134模块四 在车削中心上对复合件的加工 / 152 任务一 轴向与周向孔的加工 / 152 任务二 车铣复合件的加工 / 167第二部分 SIEMENS系统数控车床与车削中心模块五 一般轴类零件的车削 / 185 任务一 轮廓的加工 / 185 任务二 槽类零件的加工 / 211 任务三 螺纹的加工 / 235 任务四 非圆曲线特形面的加工 / 248模块六 在车削中心上对复合件的加工 / 261 任务一 多面体的加工 / 261 任务二 孔系零件的加工 / 271附录 / 291附录A FANUC 系统功能指令 / 291附录B SIEMENS 802D系统功能指令 / 294参考文献 / 299

## <<数控车削加工一体化教程>>

### 编辑推荐

韩鸿鸾、高小林主编的《数控车削加工一体化教程》在编写中贯穿了“以职业标准为依据、以企业需求为导向、以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位要求，突出了新知识、新技术、新工艺、新方法，注重对职业能力的培养。

<<数控车削加工一体化教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>