

<<典型工件铣削>>

图书基本信息

书名：<<典型工件铣削>>

13位ISBN编号：9787111399636

10位ISBN编号：7111399633

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：宋力春

页数：219

字数：188000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型工件铣削>>

内容概要

宋力春编著的《典型工件铣削》以图文并茂的形式，介绍了典型工件的铣削加工工艺性、铣削条件的准备、铣削加工步骤和铣削过程中应注意的问题。

其中包括型面工件、槽类工件、凸轮类工件、离合器、齿轮和齿条、常用刀具体、花键、球面、薄壁工件和难切削材料工件共10大类典型工件的铣削加工。

《典型工件铣削》通过典型工件的铣削实例，重点介绍了铣削工艺过程的特点，除供从事铣削加工工作的技术工人学习参考外，还可供机械加工工艺技术人员和职业院校相关专业师生参考。

<<典型工件铣削>>

书籍目录

前言

第一章 型面工件的铣削

- 一、45钢台阶、斜面复合工件的铣削
- 二、45钢成形面的铣削
- 三、铸铁椭圆孔的铣削
- 四、45钢较长内椭圆面的铣削
- 五、40Cr不等边五边形角度面铣削
- 六、45钢平面螺旋面的铣削

第二章 槽类工件的铣削

- 一、45钢高精度V形槽的铣削
- 二、45钢T形槽的铣削
- 三、铸铁燕尾槽的铣削
- 四、45钢对称双键槽轴的铣削
- 五、铸铁双凹凸槽工件的铣削
- 六、45钢轴上螺旋油槽的铣削

第三章 凸轮类工件的铣削

- 一、45钢圆柱螺旋槽凸轮的铣削
- 二、45钢等速圆盘凸轮的铣削
- 三、45钢等速圆柱凸轮的铣削
- 四、45钢阿基米德曲线凸轮的铣削

第四章 离合器的铣削

- 一、45钢锯齿形离合器的铣削
- 二、45钢高精度尖齿牙嵌离合器的铣削
- 三、45钢等高梯形齿离合器的铣削
- 四、45钢奇数齿矩形离合器的铣削
- 五、40Cr偶数齿矩形离合器的铣削
- 六、45钢收缩梯形齿离合器的铣削

第五章 齿轮和齿条的铣削

- 一、45钢直齿锥齿轮的铣削
- 二、钛合金连轴直齿锥齿轮的铣削
- 三、40Cr直齿齿条的铣削
- 四、铸铁斜齿齿条的铣削
- 五、45钢直齿圆柱齿轮的铣削
- 六、40Cr斜齿圆柱齿轮的铣削
- 七、45钢链轮的铣削
- 八、40Cr大质数直齿锥齿轮的铣削

第六章 常用刀具体的铣削

- 一、高速钢圆柱螺旋齿槽刀具的铣削
- 二、高速钢等螺旋角圆锥铣刀锥面螺旋齿槽的铣削
- 三、高速钢锥面直齿铣刀的铣削
- 四、直齿刀具端面开齿的铣削
- 五、错齿三面刃铣刀齿槽的铣削
- 六、高速钢单角铣刀锥面齿槽的铣削
- 七、高速钢麻花钻的铣削
- 八、高速钢铰刀开齿的铣削

<<典型工件铣削>>

第七章 花键的铣削

- 一、45钢花键轴的铣削
- 二、单刀加工45钢大径定心外花键
- 三、单刀加工40Cr小径定心外花键

第八章 球面的铣削

- 一、45钢单柄球面的铣削
- 二、45钢双柄球面的铣削
- 三、整球的铣削
- 四、内球面的铣削
- 五、大半径外球面的铣削
- 六、球面综合件的铣削

第九章 薄壁工件的铣削

- 一、薄壁工件铣削基本知识
- 二、薄壁箱体工件的铣削
- 三、薄板形工件、薄壁筒形和槽形工件的铣削
- 四、铝合金薄形圆弧面工件的铣削
- 五、纯铜散热器槽的铣削

第十章 难切削材料工件的铣削

- 一、淬火钢模具外形表面的铣削
- 二、不锈钢蜗轮转子叶根槽的铣削
- 三、钛合金板上单孔加工
- 四、变形高温合金平面的铣削
- 五、冷硬铸铁工件的铣削
- 六、橡胶工件的铣削
- 七、镍和镍合金工件的铣削
- 八、复合材料工件的铣削

参考文献

<<典型工件铣削>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>