

<<冲压塑料成型工艺与模具技术>>

图书基本信息

书名：<<冲压塑料成型工艺与模具技术>>

13位ISBN编号：9787111400080

10位ISBN编号：7111400089

出版时间：2012-12

出版时间：袁小江 机械工业出版社 (2012-12出版)

作者：袁小江

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压塑料成型工艺与模具技术>>

### 内容概要

《高等职业教育项目课程改革规划教材：冲压塑料成型工艺与模具技术》主要针对冲压工艺、塑料成型工艺及模具技术的应用，较为全面、系统地阐述了冲压与塑料成型工艺的基本原理、主要模具结构特点，以及相应的模具结构与制造工艺。

《高等职业教育项目课程改革规划教材：冲压塑料成型工艺与模具技术》主要内容包括冲裁、弯曲、拉深、连续冲压成形工艺与模具设计，塑料成型工艺与模具设计，模具制造技术等。

《高等职业教育项目课程改革规划教材：冲压塑料成型工艺与模具技术》在保证冲压、塑料成型工艺与模具技术知识完整性和系统性的同时，突出体现了成形工艺与模具技术的应用。

每个项目都以企业实际应用的课题为载体，通过项目实施的过程，将理论知识贯穿起来，重点体现知识的应用，扩大了知识的应用面，具有较强的实用性。

《高等职业教育项目课程改革规划教材：冲压塑料成型工艺与模具技术》可作为高等职业教育模具类专业教材，也可作为非模具专业的选修课程教材，以及工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;冲压塑料成型工艺与模具技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一篇 冲压工艺与模具设计项目一 管夹冲裁成形工艺与模具设计1 项目目标1 项目分析1 理论知识2 一、冲压设备2 二、冲压基本工序7 三、冲裁成形工艺9 四、冲裁模主要零部件结构设计24 五、复合模结构41 项目实施43 一、成形工艺分析43 二、模具设计43 拓展练习45项目二 封板零件弯曲成形工艺与模具设计47 项目目标47 项目分析47 理论知识48 一、弯曲工艺分析48 二、弯曲件的工艺性49 三、弯曲件展开尺寸计算51 四、弯曲回弹与对策53 五、弯曲时的偏移57 六、常见弯曲模的结构58 项目实施60 一、成形工艺分析60 二、模具设计60 拓展练习61项目三 变流漏斗拉深成形工艺与模具设计63 项目目标63 项目分析63 理论知识63 一、拉深变形过程64 二、拉深件的主要质量问题65 三、拉深模工作部分结构参数确定67 四、常见拉深模结构71 项目实施72 一、成形工艺分析72 二、模具设计73 拓展练习74项目四 端盖零件成形工艺与模具设计75 项目目标75 项目分析75 理论知识76 一、胀形76 二、翻边77 三、缩口81 四、校平与整形81 项目实施82 一、成形工艺分析82 二、模具设计83 拓展练习84项目五 扣板零件连续冲压成形工艺与模具设计85 项目目标85 项目分析85 理论知识85 一、连续模的排样设计86 二、连续模常用定距方式90 三、导料装置92 四、凸、凹模设计92 五、自动送料装置93 六、安全检测装置94 项目实施94 一、成形工艺分析94 二、模具设计96 拓展练习97第二篇 塑料成型工艺与模具设计项目六 GMC汽车标志塑料成型工艺与模具设计98 项目目标98 项目分析98 理论知识98 一、塑料的组成、工艺特性及常用塑料简介99 二、注射成型原理与注塑件的工艺特性108 三、型腔布局与分型面设计123 四、浇注系统与排气系统设计127 五、成型零件设计143 六、结构零部件设计150 七、脱模机构设计156 八、温度调节系统设计170 九、注射模与注射机175 项目实施180 一、成型工艺分析180 二、模具设计180 拓展练习181项目七 支架零件塑料成型工艺与模具设计182 项目目标182 项目分析182 理论知识183 一、侧向分型与抽芯机构概述183 二、机动侧向分型与抽芯机构183 三、液压与气动侧向分型与抽芯机构191 四、压缩成型工艺及模具设计192 五、挤出成型工艺及模具设计194 六、气动成型工艺及模具设计196 项目实施201 一、成型工艺分析201 二、模具设计201 拓展练习202第三篇 模具制造技术项目八 冲孔凹模镶块零件加工203 项目目标203 项目分析203 理论知识204 一、模具制造的要求与特点204 二、模具制造工艺规程205 三、模具零件的工艺分析208 四、模具零件的普通机械加工209 五、模具零件电火花线切割加工213 项目实施216 一、制造工艺分析216 二、制造工艺卡编制217 拓展练习217项目九 动模型芯零件加工219 项目目标219 项目分析219 理论知识220 一、电火花成形加工220 二、数控加工224 三、模具装配227 项目实施233 一、制造工艺分析233 二、制造工艺卡编制233拓展练习234参考文献235

## <<冲压塑料成型工艺与模具技术>>

### 编辑推荐

袁小江、于丹主编的《冲压塑料成型工艺与模具技术》共分三篇，九个大项目。

第一篇为冲压工艺与模具设计，包括管夹冲裁成形工艺与模具设计、封板零件弯曲成形工艺与模具设计、变流漏斗拉深成形工艺与模具设计、端盖零件成形工艺与模具设计、扣板零件连续冲压成形工艺与模具设计五个项目；第二篇为塑料成型工艺与模具设计，包括GMC汽车标志塑料成型工艺与模具设计、支架零件塑料成型工艺与模具设计两个项目；第三篇为模具制造技术，包括冲孔凹模镶块零件加工、动模型芯零件加工两个项目。

本书以企业真实、典型的零件成形工艺与模具设计项目为载体，由简单到复杂、由浅入深地讲解了冲压、塑料成型的主要工艺过程与模具结构设计及模具制造技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>