

<<特种设备管理与事故应急预案>>

图书基本信息

书名：<<特种设备管理与事故应急预案>>

13位ISBN编号：9787111400219

10位ISBN编号：7111400216

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：杨申仲

页数：551

字数：806000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种设备管理与事故应急预案>>

内容概要

随着我国经济的持续发展,锅炉、压力容器(含气瓶)、压力管道、电梯、起重机械、场(厂)内专用机动车辆等特种设备的数量急剧增加,其安全管理和节能管理问题日益突出。对于确保特种设备安全可靠、经济合理地运行,加强特种设备管理和做好事故应急预案具有重要意义。

杨申仲、李秀中、杨炜等编著的《特种设备管理与事故应急预案》共分八章,对特种设备管理、锅炉运行与维修、压力容器运行与维修、气瓶的安全使用与管理、压力管道定期检验及维修、起重机械运行与维修、电梯的运行与维护、场(厂)内专用机动车辆运行与检验等内容,进行了全面地、具体的实操性介绍。

《特种设备管理与事故应急预案》中汇集了大量可借鉴的实用管理资料、案例分析和图表,针对性强,实用性强,可采纳和参考性强。

《特种设备管理与事故应急预案》可供工矿企业特种设备管理者参考借鉴,同时也可作为事业单位和大专院校、研究机构的培训教材。

<<特种设备管理与事故应急预案>>

书籍目录

- 前言
- 第一章 特种设备管理
 - 第一节 特种设备工作成效
 - 一、特种设备管理范围
 - 二、特种设备现状
 - 三、特种设备管理工作成效
 - 第二节 特种设备状态管理
 - 一、安全监察总体要求
 - 二、特种设备使用
 - 三、特种设备办理登记实施
 - 四、特种设备预防性检查
 - 五、特种设备故障检测
 - 六、诊断检测仪器的应用
 - 七、特种设备风险管理--RBI检验技术应用
 - 第三节 特种设备行政许可与人员监督管理
 - 一、设定行政许可
 - 二、特种设备行政许可实施规定
 - 三、特种设备监督检查
 - 四、特种设备作业人员的监督管理
 - 五、特种设备培训与考核
 - 六、特种设备考核试题选编
 - 第四节 特种设备事故处理与应急预案
 - 一、我国安全生产现状
 - 二、“十二五”期间安全生产工作目标
 - 三、安全生产与特种设备事故
 - 四、特种设备应急预案
 - 五、强化特种设备监察监控
- 第二章 锅炉运行与维修
 - 第一节 锅炉运行管理及检验
 - 一、锅炉设备运行管理
 - 二、锅炉的检修
 - 三、锅炉检验的内容与方法
 - 四、强化锅炉水处理
 - 五、提高锅炉运行管理水平
 - 第二节 工业锅炉能耗等级考核及能效测试规则
 - 一、做好工业锅炉能耗等级考核的必要性
 - 二、工业锅炉能耗等级
 - 三、锅炉的能量平衡
 - 四、工业锅炉能效测试及评价
 - 五、锅炉节能减排的措施
 - 六、国家重点推广的锅炉节能技术
 - 第三节 锅炉消烟除尘和烟气脱硫技术
 - 一、工业锅炉消烟除尘
 - 二、锅炉烟气脱硫
 - 三、烟气脱硫技术

<<特种设备管理与事故应急预案>>

四、烟气脱硫技术方案评价

第四节 锅炉事故预防及应急预案

一、锅炉与附属设备安全技术管理

二、锅炉爆炸事故分类

三、防止锅炉事故及应急预案

第三章 压力容器运行与维修

第一节 压力容器管理与维护

一、容器的基本知识

二、容器的状态管理

三、容器的用材及工艺规定

四、容器焊接要求

第二节 容器安装管理与监督检查

一、容器的安装管理与安装监督检查

二、容器安全附件

三、容器防腐工作

第三节 容器的破坏形式与定期检验

一、容器的破坏形式

二、容器的检验项目

三、容器的定期检验

四、容器的耐压试验

第四节 容器的事故分析与应急预案

一、容器发生事故的原因

二、容器的事故分析

三、容器的事故预防与应急预案

第四章 气瓶的安全使用与管理

第一节 气瓶的使用与储运

一、气瓶的一般规定

二、气瓶的结构

三、气瓶的管理

四、气瓶的使用、运输要求

五、气瓶的附件

第二节 气瓶定期检验与爆炸事故原因分析

一、气瓶定期检验及相关规定

二、气瓶爆炸原因

三、气瓶爆炸事故分析报告

第三节 乙炔气瓶的安全使用

一、乙炔瓶的结构

二、乙炔的爆炸分类

三、乙炔瓶的安全监察

四、运输、储存、使用乙炔瓶应遵守的安全要求

第四节 液化气、天然气和低温气瓶的使用

一、液化石油气钢瓶的安全使用

二、汽车用压缩天然气钢瓶

三、焊接绝热气瓶的推广使用

第五章 压力管道定期检验及维修

第一节 压力管道使用登记

一、压力管道使用登记的管理

<<特种设备管理与事故应急预案>>

- 二、压力管道级别的划分
- 三、介质毒性、腐蚀性和火灾危险性
- 四、压力管道技术管理
- 第二节 压力管道的运行与定期检验
- 一、压力管道的管理范围及要求
- 二、压力管道的使用要求
- 三、压力管道的检验
- 第三节 压力管道的维修与改造
- 一、压力管道安装、维修、改造的一般规定
- 二、焊接接头的外观检查 and 无损检测
- 三、压力管道修理的工作内容
- 第六章 起重机械运行与维修
- 第一节 起重机械制造许可规则
- 一、起重机械的分类
- 二、起重机械的基本参数
- 三、起重机械的主要结构
- 四、起重机械制造许可要求
- 五、起重机械的发展趋势
- 第二节 起重机械风险因素与安全监督管理
- 一、风险因素分析与控制
- 二、起重机械安全监督管理
- 三、起重机械的故障分析
- 四、起重机械的事故预防
- 第三节 起重机械安全附件与装置
- 一、起重机械安全附件
- 二、起重机械的安全装置
- 三、起重机械运行的安全技术要求
- 第四节 桥式起重机的运行与维修
- 一、桥式起重机的构造
- 二、桥式起重机的性能检查
- 三、桥式类型起重机的构造
- 四、桥式起重机的修理
- 第五节 臂架式类型起重机的运行与维护
- 一、汽车式和轮胎式起重机的运行与维护
- 二、门座式起重机的运行与维护
- 三、塔式起重机的运行与维护
- 第七章 电梯的运行与维护
- 第一节 电梯制造概述
- 一、电梯的分类
- 二、电梯的参数
- 三、电梯的基本结构
- 四、电梯制造许可规则
- 第二节 电梯的技术维护与监督管理
- 一、电梯的技术条件
- 二、加强电梯的监督管理
- 三、电梯的技术维护
- 第三节 电梯的故障排除与事故分析

<<特种设备管理与事故应急预案>>

一、我国电梯的发展趋势

二、电梯的管理

三、电梯的故障排除

第八章 场（厂）内专用机动车辆运行与检验

第一节 场（厂）内专用机动车辆的特点、分类及制造许可规则

一、场（厂）内专用机动车辆的特点

二、场（厂）内专用机动车辆的分类

三、场（厂）内专用机动车辆制造许可规则

第二节 场（厂）内专用机动车辆基本结构与运行

一、工业搬运车辆的性能

二、车辆评价与选型

三、车辆作业安全与环境保护

四、车辆的基本结构

五、场（厂）内专用机动车辆完好标准

第三节 场（厂）内专用机动车辆检验与故障排除

一、场（厂）内专用机动车辆监督检验规定

二、场（厂）内专用机动车辆的使用和保养

三、场（厂）内专用机动车辆故障原因与排除

附录

附录A 特种设备安全监察条例

附录B 生产安全事故报告和调查处理条例

附录C 桥式起重机修理技术标准（DB11 / T 106-1998）（节选）

参考文献

<<特种设备管理与事故应急预案>>

编辑推荐

杨申仲、李秀中、杨炜等编著的《特种设备管理与事故应急预案》包括八章及三个附录，对特种设备管理、锅炉运行与维修、压力容器运行与维修、气瓶的安全使用与管理、压力管道定期检验及维修、起重机械运行与维修、电梯的运行与维护、场(厂)内专用机动车辆运行与检验、《特种设备安全监察条例》、《生产安全事故报告和调查处理条例》、桥式起重机修理技术标准等内容，进行了全面地、具体地实操性介绍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>