

#### 图书基本信息

书名:<<铣工>>

13位ISBN编号:9787111400233

10位ISBN编号:7111400232

出版时间:2013-2

出版时间:机械工业出版社

作者:胡家富

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com



#### 内容概要

《铣工(高级第2版技能型人才培训用书国家职业资格培训教材)》(作者胡家富)是依据《国家职业技能标准铣工》(高级)的知识要求和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的。

主要内容包括:高级铣工专业基础知识,难切削材料和复杂连接面工件加工,复杂沟槽工件加工,复杂角度面与刻线加工,高精度平行孔系与复杂单孔加工,难加工圆柱齿轮、齿条与锥齿轮加工,高精度牙嵌离合器加工,螺旋面、槽和曲面加工,球面加工,刀具螺旋齿槽、端面与锥面齿槽加工,模具型腔、型面与组合件加工,以及丰富的技能训练实例。

章首有培训目标,章末配有复习思考题,书末有与之配套的试题库和答案,以及便于读者自检自测的 模拟试卷样例和答案。

《铣工(高级第2版技能型人才培训用书国家职业资格培训教材)》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可作为职业技术院校、技工院校的专业课教材。



#### 书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一章 高级铣工专业基本知识第一节 铣床精度的检验与分析一、铣 床的验收和精度检验二、铣床几何精度的检验三、铣床工作精度的检验第二节 升降台铣床常见故障及 其排除方法一、铣床常见故障的种类二、铣床常见故障的诊断方法三、典型铣床常见故障的分析与排 除第三节 铣床夹具的结构、定位和夹紧力分析一、铣床夹具的基本要求和结构特点二、铣床夹具定位 原理、方式和定位误差分析三、铣床夹具常用夹紧方式与夹紧力分析四、组合夹具的种类、结构和特 点五、组合夹具的组装和调整方法第四节 柄式成形铣刀的结构与使用一、柄式成形铣刀的特点二、可 转位柄式铣刀的结构与刀片规格三、模具型面加工成形刀具的刃磨方法四、柄式成形铣刀的使用方法 第五节 光学分度头的应用一、光学分度头的结构二、光学分度头的使用方法复习思考题第二章 难切 削材料和复杂连接面工件加工第一节 难切削材料工件加工一、难切削材料的分类二、难切削材料的铣 削特点与改善措施第二节 大型和薄形工件加工一、薄形工件的加工方法二、大型、复杂工件的加工方 法第三节 复合斜面的加工一、复合斜面及其计算方法二、复合斜面的加工方法三、复合斜面的检验方 法第四节 难加工材料和复杂连接面加工技能训练实例训练1 铝合金薄形叶片加工训练2 纯铜散热器槽 加工复习思考题第三章 复杂沟槽工件加工第一节 复杂直角沟槽工件加工一、复杂直角沟槽工件的铣 削方法二、组合铣刀多件多面的铣削方法三、减少直角沟槽和键槽测量误差的方法第二节 复杂成形沟 槽加工一、复杂V形槽工件的加工方法二、复杂燕尾槽工件的加工方法三、减少成形沟槽测量误差的 方法第三节 复杂沟槽加工技能训练实例训练1 偏心圆弧槽工件加工训练2 斜槽燕尾块工件加工复习思 考题第四章 复杂角度面与刻线加工第一节 复杂角度面的加工一、提高角度分度精度的基本方法二、 复杂角度面的铣削方法三、复杂角度面的检验方法第二节 复杂刻线工件的加工方法一、提高刻线加工 精度的方法二、锥面刻线的加工方法第三节 复杂角度面与刻线加工技能训练实例训练1 复杂角度面轴 加工训练2 内圆锥面刻线加工复习思考题第五章 高精度平行孔系与复杂单孔加工第一节 高精度平行孔 加工一、铣床上加工平行孔系的基本方法二、提高平行孔系加工精度的方法第二节 复杂单孔加工-台阶孔的加工方法二、不通孔的加工方法三、提高单孔加工精度的方法第三节 高精度平行孔系加工技 能训练实例训练1 钻模板孔系加工训练2 平面极坐标平行孔系加工复习思考题第六章 难加工圆柱齿轮 齿条与锥齿轮加工第一节难加工圆柱齿轮、齿条加工一、齿轮精度的检测方法二、提高齿轮、齿条 铣削加工精度的方法三、大模数齿条的加工方法第二节 直齿锥齿轮加工基础知识一、直齿锥齿轮各部 分的名称与计算方法二、直齿锥齿轮的测量与检验方法三、直齿锥齿轮的铣削准备、步骤与偏铣方法 第三节 大质数直齿锥齿轮加工一、大质数直齿锥齿轮的加工特点二、大质数直齿锥齿轮的加工方法三 大质数锥齿轮加工误差分析与提高加工质量的措施第四节 圆柱齿轮、齿条和锥齿轮加工技能训练实 例训练1 弧形齿条加工训练2 大质数直齿锥齿轮加工复习思考题第七章 高精度牙嵌离合器加工第一节 牙嵌离合器加工一、影响牙嵌离合器精度的因素分析二、提高牙嵌离合器铣削精度的方法第二节 螺旋 齿离合器加工一、小导程端面螺旋面的铣削工艺特点二、小导程螺旋形离合器的加工要点三、小导程 螺旋形离合器的检验与质量分析第三节 高精度牙嵌离合器加工技能训练实例训练1 高精度矩形齿牙嵌 离合器加工训练2 考题第八章 螺旋面、槽和曲面加工第一节 圆柱螺旋槽加工一、圆柱螺旋槽的加工方 法二、圆柱凸轮的加工方法三、圆柱螺旋槽与圆柱凸轮的检验方法第二节 平面螺旋面加工一、平面螺 旋面的加工方法二、圆盘凸轮的加工方法三、平面螺旋面与圆盘凸轮的检验方法第三节 螺旋面、槽和 曲面加工技能训练实例训练1 圆柱螺旋槽凸轮加工训练2 圆盘凸轮加工复习思考题第九章 球面加工第 一节 球面加工基础知识一、球面的特性与种类二、球面的加工原理与检验三、球面加工的有关计算和 操作要点第二节 外球面加工一、双柄球面加工二、冠状球面加工第三节 内球面加工一、用立铣刀加 工二、用镗刀加工第四节 球面加工技能训练实例训练1 三球手柄球面加工训练2 球面综合件加工复习 思考题第十章 刀具螺旋齿槽、端面与锥面齿槽加工第一节 刀具圆柱面螺旋齿槽加工一、圆柱面螺旋 齿槽的铣削特点与基本方法二、错齿三面刃铣刀的铣削加工方法三、铣刀圆柱面螺旋齿槽的检验与质 量分析第二节 刀具端面与锥面齿槽加工一、端面与锥面齿槽的铣削特点与基本方法二、等前角、等螺 旋角锥面齿槽的铣削加工方法三、锥面等螺旋角齿槽的检验与质量分析第三节 刀具螺旋齿槽与锥面齿 槽加工技能训练实例训练1 圆柱形铣刀螺旋齿槽加工训练2 单角铣刀锥面齿槽加工训练3 等螺旋角圆锥 铣刀锥面螺旋齿槽加工复习思考题第十一章 模具型腔、型面与组合件加工第一节 模具型腔、型面加

## <<铣工>>

工一、模具型腔、型面加工的基本工艺要求二、模具型腔、型面铣削加工的基本方法三、模具型腔、型面铣削注意事项四、模具型腔、型面的检验第二节组合件加工一、组合件铣削加工的特点二、组合件铣削加工的方法三、组合件的检验与质量分析第三节模具型腔、型面加工技能训练实例训练1框形凹模加工训练2蜗轮精铸型块母模加工复习思考题第十二章 培训指导第一节理论知识培训指导一、铣工理论知识培训指导方法二、初级理论知识培训指导示例三、中级理论知识培训指导示例第二节技能操作培训指导一、铣工技能操作培训指导方法二、初级技能操作培训指导示例三、中级技能操作培训指导示例复习思考题试题库知识要求试题一、判断题试题答案二、单项选择题试题答案三、多项选择题试题答案四、计算题试题答案技能要求试题一、铣削直齿三面刃铣刀二、铣削圆柱凸轮轴三、铣削圆柱凸轮离合器四、铣削凸轮结合器五、铣削球面六、铣削斜槽燕尾块七、铣削销孔燕尾配合件八、铣削凹凸模九、铣削滑块配合体十、铣削模板十一、卧式升降台铣床试运转和精度检测模拟试卷样例一、判断题试题答案二、单项选择题试题答案三、多项选择题试题答案四、计算题试题答案



#### 编辑推荐

《铣工(高级第2版技能型人才培训用书国家职业资格培训教材)》(作者胡家富)在保留了第1版教材精华的同时,内容更加精练、可靠、实用,针对性更强,更能满足社会需求和读者需要。教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书,也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考,还可作为职业技术院校、技工院校、各种短训班的专业课教材。



### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com