

## <<干切削理论与加工技术>>

### 图书基本信息

书名：<<干切削理论与加工技术>>

13位ISBN编号：9787111402565

10位ISBN编号：7111402561

出版时间：2013-1

出版时间：任家隆 机械工业出版社 (2013-01出版)

作者：任家隆

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<干切削理论与加工技术>>

### 内容概要

《干切削理论与加工技术》全面系统地阐述了干切削理论与加工技术，内容包括干切削技术的产生背景和基础理论、干切削加工的理论研究和实施条件、干切削加工的机床与工具、干切削加工技术的应用、干磨削加工和干式切削标准（草案）。同时介绍了亚干切削加工的理论研究与应用和亚干式切削标准（草案）等。

《干切削理论与加工技术》内容丰富新颖，既包含对干切削的概念、理论及方法的探讨，又有大量的应用实例，对干切削加工技术的研究和应用有很好的指导意义。

《干切削理论与加工技术》既可供机械加工企业的工程技术人员参考，也可供相关专业的研究人员及在校师生参考。

## &lt;&lt;干切削理论与加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 概述 1.1 干切削加工的产生背景 1.1.1 制造业对环境的影响 1.1.2 可持续发展对制造业的约束 1.1.3 绿色制造是可持续发展的必由之路 1.2 干切削加工的内涵及特点 1.2.1 对干切削加工的认识 1.2.2 干切削加工的内涵 1.2.3 干切削加工的特点 1.3 干切削加工技术的国内外研究和应用现状 1.4 干切削加工的研究体系和关键技术 1.4.1 干切削加工的研究体系 1.4.2 干切削加工的关键技术第2章 干切削加工的理论研究和实施条件 2.1 干切削加工的理论研究 2.1.1 切削加工中的冷却方法 2.1.2 干切削加工的术语和定义 2.1.3 干切削加工的理论综述 2.2 干切削加工实施条件分析 2.2.1 现有切削条件分析和实施干切削的主要难点 2.2.2 干切削实施条件分析 2.3 干切削加工的研究内容 2.3.1 干切削加工方法的研究 2.3.2 干切削加工条件的研究 2.4 亚干切削加工综述 2.4.1 亚干切削概述 2.4.2 几种亚干切削加工技术介绍 2.4.3 切削液的应用第3章 干切削加工的机床与刀具 3.1 干切削加工机床 3.1.1 干切削对机床的要求 3.1.2 干切削机床机械结构设计 3.2 干切削加工的夹具和工具系统 3.2.1 干切削机床夹具 3.2.2 干切削刀具的刀柄结构 3.3 干切削加工的刀具 3.3.1 干切削加工对刀具的要求 3.3.2 干切削加工刀具材料的选择 3.3.3 涂层刀具 3.3.4 干切削刀具结构设计第4章 干切削技术的应用 4.1 干车削加工 4.1.1 硬车削 4.1.2 低温冷却车削加工 4.1.3 激光辅助干车削加工 4.2 干铣削加工 4.2.1 干铣削加工及特点 4.2.2 干铣削加工的应用 4.3 干钻削加工 4.3.1 干钻削加工及特点 4.3.2 干钻削加工的应用 4.4 干式齿轮加工 4.4.1 干式滚齿加工及效果比较 4.4.2 干式插齿加工 4.4.3 干式齿轮加工应用实例 4.5 其他干切削加工方法 4.5.1 干式螺纹加工 4.5.2 螺纹旋风硬铣削 4.5.3 超声振动镗削 4.5.4 静电冷却干切削技术 4.6 干切削工艺的综合应用第5章 干磨削加工 5.1 磨削及其环境问题 5.1.1 磨削的特点 5.1.2 磨削加工的环境问题 5.1.3 磨削液的净化处理与管理 5.1.4 环保型磨削加工技术 5.2 干磨削技术 5.2.1 干磨削的可行性分析 5.2.2 强冷风干磨削 5.2.3 低温CO<sub>2</sub>干磨削 5.2.4 点磨削技术第6章 亚干切削加工的理论研究与应用 6.1 亚干切削加工的理论研究 6.1.1 对亚干切削的认识 6.1.2 亚干切削加工的基础理论研究 6.1.3 亚干切削工艺的基础研究 6.2 亚干切削加工的应用 6.2.1 亚干切削与冷风冷却的冷却效果比较 6.2.2 亚干切削与有关冷却方法的切削力、切削热比较 6.2.3 亚干切削与有关冷却方法的加工精度和表面质量比较 6.2.4 水蒸气的冷却切削 6.3 亚干切削的进一步研究 6.3.1 亚干切削技术研究中若干问题的思考 6.3.2 亚干切削对工件表面加工质量的影响 6.3.3 亚干磨削的研究 6.3.4 亚干切削条件下刀具破损在线检测的研究附录 附录A 干式切削通用技术要求(草案) 附录B 亚干式切削通用技术要求(草案)参考文献

## <<干切削理论与加工技术>>

### 编辑推荐

任家隆、刘志峰、唐文献编著的《干切削理论与加工技术》共分为6章，系统地阐述了干切削理论与加工技术，内容包括干切削技术的产生背景和基础理论、干切削加工的理论研究和实施条件、干切削加工的机床与刀具、干切削技术的应用、干磨削加工和干式切削标准。同时介绍了亚干切削加工的理论研究与应用和亚干式切削标准等。

本书既包含对干切削、亚干切削的概念、理论及方法的探讨，又有大量的应用实例，既可作为机械加工企业的工程技术人员进行技术改造、更新知识、继续教育的辅助资料，也可作为大专院校机械设计制造及自动化等有关专业的本科生和研究生的教材或教学参考书，还可作为高校教师及科研人员的参考资料。

<<干切削理论与加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>