第一图书网, tushu007.com

<<数控高速加工与工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控高速加工与工艺>>

13位ISBN编号：9787111404996

10位ISBN编号：7111404998

出版时间：2013-1

出版时间：高永祥 机械工业出版社 (2013-01出版)

作者：高永祥

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控高速加工与工艺》全面介绍了高速加工的机床、刀具、工艺、编程等相关知识，并重点讲解了高速加工中的编程要点。
本书主要内容包括：高速加工技术的特点与应用；高速加工机床的结构与关键部件；高速加工使用的刀具及刀具接口等工具系统；数控编程中切削参数的选择、切削路径的规划，以及粗加工、半精加工、精加工的编程策略。
此外，本书还介绍了几个常用的CAD/CAM软件，并以UG NX为例，重点论述了高速加工编程的加工方式与参数设置，最后给出叶轮高速加工的实例。

《数控高速加工与工艺》可作为高职高专院校的机械类专业教材，也可供从事数控切削加工、CAD/CAM编程的工程技术人员和技术工人，以及科研院所的科研人员参考。
本书由高永祥任主编。

<<数控高速加工与工艺>>

书籍目录

前言第一章 认知高速加工第一节 高速加工概述一、高速加工的定义二、高速加工的基本构成要素三、高速数控机床部件相关知识链接高速加工的历史由来第二节 高速加工技术一、高速加工技术的特点二、高速加工的关键技术三、高速加工技术的应用相关知识链接链接1：超高速加工技术的特点链接2：国内外超高速加工技术的发展现状综合训练第二章 高速加工机床第一节 高速加工机床的结构一、高速加工机床的特殊要求二、高速主轴单元三、高速进给机构四、高速数控机床的其他结构第二节 高速加工机床的类型及选购一、高速加工机床的类型二、高速加工机床的选购相关知识链接链接1：并联机床的特点链接2：国内外并联机床的研究现状综合训练第三章 高速加工刀具第一节 高速加工刀具的材料和结构一、高速加工对刀具的特殊要求二、常用的高速加工刀具三、刀具材料的合理选择第二节 高速加工工具系统结构一、刀柄的发展历程二、常用的高速加工工具系统三、高速加工中刀柄的夹紧方式四、刀具动平衡相关知识链接链接1：高速切削刀具的安全技术链接2：刀具切削加工状态的监测综合训练第四章 高速数控加工的编程策略第一节 高速粗、精加工的编程策略一、高速切削对数控编程的要求二、高速粗加工的编程策略三、高速精加工的编程策略第二节 不同CAM软件的高速加工策略一、PowerMILL高速加工策略二、UG NX的高速加工策略三、CAM软件在高速加工中的应用综合训练第五章 高速加工工艺实施第一节 高速加工工艺方法一、高速加工工艺二、切削刀具的选择三、高速切削工艺技术第二节 常用材料的高速加工参数选择一、切削参数的选择原则及方法二、常用材料的高速切削参数三、高速加工案例分析相关知识链接链接1：国内外干切削的研究现状链接2：实现干切削的主要难点链接3：干切削的刀具技术链接4：干切削的机床技术链接5：干切削的工艺技术综合训练第六章 UG NX高速铣削编程第一节 UG NX高速加工模块一、初始化加工环境二、操作导航视图三、导航器中的参数继承关系四、导航器中的符号五、加工父节点组六、UG NX CAM常用的加工方式第二节 叶轮的高速加工一、叶轮加工工艺分析二、加工准备三、加工程序的编写四、加工程序的编辑五、程序的模拟仿真六、加工代码的生成综合训练参考文献

编辑推荐

《数控高速加工与工艺》主要分为六章。
第一章主要介绍高速加工的定义、高速加工的特点；第二章主要介绍高速主轴单元及高速进给机构；第三章讲解了高速加工刀具的刀柄结构、刀具材料；第四章介绍了高速数控加工的编程策略的应用；第五章讲解了高速加工工艺参数的选择及应用；第六章讲解了UG NX高速铣削编程。
本书由高永祥任主编。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com