

<<机电设备故障诊断与维修>>

图书基本信息

书名：<<机电设备故障诊断与维修>>

13位ISBN编号：9787111407324

10位ISBN编号：7111407326

出版时间：2013-2

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电设备故障诊断与维修>>

书籍目录

前言第1章 机械设备故障诊断与维修的基本知识11. 1 机械设备安装概述11. 1. 1 组织准备和技术准备11. 1. 2 供应准备21. 1. 3 机械设备的开箱检查与清洗21. 1. 4 预装配和预调整21. 1. 5 机械设备基础的设计与施工31. 1. 6 机械安装51. 2 机械磨损61. 2. 1 机械磨损的一般规律61. 2. 2 机械磨损的种类61. 3 机械设备故障及诊断技术81. 3. 1 机械设备故障的概念81. 3. 2 机械设备的故障模式及其分类91. 3. 3 机械设备故障的一般规律91. 3. 4 机械设备故障发生的原因91. 3. 5 机械设备故障诊断技术131. 4 机械设备维护与修理制度281. 4. 1 概述281. 4. 2 维修计划的编制301. 4. 3 设备维修计划的实施331. 4. 4 设备维修计划的考核371. 5 设备事故管理381. 5. 1 事故处理381. 5. 2 事故统计381. 5. 3 事故上报39复习思考题39第2章 机械设备状态监测与故障诊断技术402. 1 概述402. 1. 1 机械故障及其分类402. 1. 2 机械故障诊断的基本方法及分类422. 2 振动监测与诊断技术432. 2. 1 机械振动的基础知识432. 2. 2 机械振动的信号分析442. 2. 3 振动监测及故障诊断的常用仪器设备482. 2. 4 实施现场振动诊断的步骤522. 2. 5 轴承故障的振动诊断572. 2. 6 齿轮故障的振动诊断602. 2. 7 旋转机械常见故障的振动诊断622. 3 噪声监测与诊断技术642. 3. 1 噪声测量642. 3. 2 噪声源与故障源的识别662. 4 温度检测技术672. 4. 1 温度测量基础672. 4. 2 接触式温度测量682. 4. 3 非接触式温度测量71复习思考题74第3章 机械的拆卸与装配753. 1 概述753. 1. 1 机械装配的概念753. 1. 2 机械装配的共性知识753. 1. 3 机械装配的工艺过程773. 1. 4 机械装配工艺的技术要求773. 2 机械零件的拆卸773. 2. 1 机械零件拆卸的一般规则和要求773. 2. 2 常用的拆卸方法783. 2. 3 典型连接件的拆卸803. 3 零件的清洗823. 3. 1 拆卸前的清洗823. 3. 2 拆卸后的清洗823. 4 零件的检验863. 4. 1 检验的原则863. 4. 2 检验的分类和内容863. 4. 3 检验的方法873. 5 过盈配合的装配883. 5. 1 常温下的压装配合883. 5. 2 热装与冷装配合893. 6 联轴器的装配903. 6. 1 联轴器装配的技术要求903. 6. 2 联轴器装配误差的测量和求解调整量923. 7 滚动轴承的装配933. 7. 1 滚动轴承装配前的准备工作943. 7. 2 典型滚动轴承的装配方法953. 7. 3 滚动轴承的游隙调整97机电设备安装与故障诊断3. 8 滑动轴承的装配993. 8. 1 剖分式滑动轴承的装配993. 8. 2 整体式滑动轴承的装配1023. 9 齿轮的装配1033. 9. 1 齿轮传动的精度等级与公差1033. 9. 2 齿轮传动的装配1043. 10 密封装置的装配1073. 10. 1 固定连接的密封1073. 10. 2 活动连接的密封108复习思考题 112第4章 机械零件修复技术 1134. 1 概述1134. 1. 1 机械零件修复技术的特点1134. 1. 2 机械零件修复工艺的类型1134. 2 金属扣合技术1144. 2. 1 金属扣合技术的特点1144. 2. 2 金属扣合技术的分类1144. 3 工件表面强化技术1174. 3. 1 表面形变强化1174. 3. 2 表面热处理强化和表面化学热处理强化1174. 3. 3 三束表面改性技术1184. 4 塑性变形修复技术1214. 4. 1 镦粗法1214. 4. 2 挤压法1214. 4. 3 扩张法1214. 4. 4 校正法1214. 5 电镀修复技术1234. 5. 1 概述1234. 5. 2 电刷镀1254. 6 热喷涂修复技术1314. 6. 1 热喷涂技术的分类及特点1314. 6. 2 热喷涂材料1324. 6. 3 热喷涂技术的主要方法及设备1334. 6. 4 热喷涂工艺1354. 6. 5 热喷涂技术的应用1374. 7 焊接修复技术1384. 7. 1 补焊1384. 7. 2 堆焊1414. 7. 3 喷焊1424. 7. 4 钎焊1444. 8 粘接修复技术1454. 8. 1 粘接的特点1454. 8. 2 粘接机理1454. 8. 3 胶黏剂的组成和分类1464. 8. 4 胶黏剂的选用1474. 8. 5 粘接工艺1484. 8. 6 粘接的应用1514. 9 零件修复技术的选择1514. 9. 1 修复技术的选择原则1514. 9. 2 零件修复工艺规程的制订1534. 9. 3 典型零件修复技术的选择154复习思考题 156第5章 机床的故障诊断与维修1575. 1 概述1575. 2 普通机床的故障诊断与检修1575. 2. 1 车床1575. 2. 2 铣床1645. 3 数控机床的故障诊断与检修1695. 3. 1 数控机床故障诊断与维修的基础知识1695. 3. 2 数控机床机械故障诊断与维修1745. 3. 3 数控机床主传动系统故障诊断与维修1785. 3. 4 数控机床进给运动系统的维护与故障诊断1795. 3. 5 数控机床刀库与自动换刀装置故障诊断与维修1825. 3. 6 数控机床液压与气动系统故障诊断与维修1845. 3. 7 数控机床的起、停运动故障诊断1885. 3. 8 数控系统的日常维护及故障诊断与维修1895. 4 数控机床故障诊断与维修实例1955. 4. 1 数控机床机械故障的诊断与维修实例1955. 4. 2 数控系统的故障诊断与维修实例1975. 4. 3 数控伺服系统的故障诊断与维修实例2005. 4. 4 数控机床电气故障的诊断与维修实例203复习思考题205第6章 自动化生产线的安装与维修2066. 1 概述2066. 1. 1 自动化生产线的概念2066. 1. 2 自动化生产线的发展趋势2076. 2 自动化生产线的组成2076. 2. 1 输入2076. 2. 2 主机2116. 2. 3 输出2146. 3 自动化生产线的安装与调试2156. 3. 1 YL-335A型自动化生

<<机电设备故障诊断与维修>>

产线概述2156. 3. 2 供料单元的结构与控制2166. 3. 3 加工单元的结构与控制2226. 3. 4 装配单元的结构与控制2256. 3. 5 分拣单元的结构与控制2296. 3. 6 输送单元的结构与控制2336. 3. 7 公共模块和器件2396. 4 生产线的检查、维修与保养241复习思考题242第7章 常用电气设备的故障诊断与维修2437. 1 电气设备故障诊断概述2437. 1. 1 电气设备故障诊断的内容和过程7. 1. 2 电气设备故障检测诊断的方法2437. 1. 3 用人体感官诊断电气设备的异常或故障2447. 2 变电所电气事故的处理2457. 2. 1 变电所电气事故处理的原则2457. 2. 2 电气事故处理的一般规定2457. 2. 3 电气事故处理的程序2467. 3 电气设备的检修2467. 3. 1 变电所电气设备检修的意义2467. 3. 2 电气设备检修的分类和目的2477. 3. 3 电气设备检修制度的发展历程2477. 3. 4 电气设备绝缘劣化或损坏的原因2487. 3. 5 电气设备检修的一般安全规定2497. 3. 6 电气线路与设备检修作业前的安全措施2497. 4 变电所常用电气设备的故障诊断与维修2507. 4. 1 变压器的故障诊断与维修2507. 4. 2 三相异步电动机的故障诊断与维修2617. 4. 3 开关设备的故障诊断与维修2677. 4. 4 低压控制设备的故障诊断与维修281复习思考题291参考文献292

<<机电设备故障诊断与维修>>

编辑推荐

《机电设备故障诊断与维修(教育部高等职业教育示范专业规划教材)》(作者汪永华、贾芸)内容的编排是根据应用的需要和维修技术的发展现状确定的,适应培养企业实用性人才的需要。从实用性的原则出发,确定了基本理论部分的内容,使该部分内容精练、易懂,为学生学好本课程奠定基础。

本书突出了应用基础理论解决实际问题的训练,通过对典型机电设备故障的诊断和维修实例进行分析,使课程学习与生产实际有机地结合起来。

<<机电设备故障诊断与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>