

<<简明车工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<简明车工实用手册>>

13位ISBN编号：9787111410201

10位ISBN编号：7111410203

出版时间：2013-3

出版时间：机械工业出版社

作者：金福昌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明车工实用手册>>

内容概要

《简明车工实用手册》是以初、中级车工的基本操作方法和加工工艺为主线编写的。其内容包括：车工基本知识；金属切削基本知识；车制一般轴类零件、套类零件；切断；车制圆锥面、成形面和滚花、螺纹、蜗杆；复杂工件的车削加工；车床；在立式车床上加工工件等。

《简明车工实用手册》可作为各级车工的实用工具书，也可供职业技术院校、技工院校师生参考。

<<简明车工实用手册>>

书籍目录

前言第一章 车工基本知识 一、车床基本知识 1.卧式车床加工基本内容 2.卧式车床的各部分名称及用途 3.车床的润滑 4.卧式车床的保养方法 5.车床卡盘的装卸方法 6.文明生产与安全技术知识 二、工艺规程概述 1.机械加工工艺过程的组成 2.基准与定位基准的选择 3.工艺文件 4.机械加工工艺卡的制订 三、车工常用基础资料 1.长度单位及换算 2.常用数学计算 3.线性尺寸未注公差、几何公差未注公差 四、钳工基本知识 1.划线的基本方法 2.锉削的基本知识 3.锯削的基本知识 4.钻孔的基本方法第二章 金属切削基本知识 一、车削的基本概念 二、车刀 1.车刀的几何构造 2.车刀的工作角度 3.车刀的刃磨 4.车刀几何参数的选择 5.车刀切削部分的材料 三、可转位车刀 1.可转位车刀的组成、刀片形状和刀片结构类型 2.可转位车刀刀片的定位夹紧结构 3.可转位车刀的使用实例 4.硬质合金可转位车刀使用时的注意事项 四、切削用量的选择 1.切削用量的选择原则 2.切削用量参考值 五、切削过程中的物理现象 1.切屑的形成与种类 2.积屑瘤 3.加工硬化 4.切削力的基本概念 5.切削热及切削温度 6.刀具磨损和刀具寿命 六、减小工件表面粗糙度值的方法 七、切屑的控制 1.切屑的形状 2.影响断屑的因素 八、切削液第三章 车制一般轴类零件 一、一般轴类零件的技术要求 二、车制轴类零件常用车刀 1.对车刀的要求 2.轴类零件车削时常用车刀 3.车刀的装夹第四章 车制一般套类零件第五章 切断第六章 车制圆锥面第七章 车制成形面和滚花第八章 车制螺纹第九章 车制蜗杆第十章 复杂工件的车削加工第十一章 车床第十二章 在立式车床上加工工件

<<简明车工实用手册>>

编辑推荐

《简明车工实用手册》依据人力资源和社会保障部制定的《国家职业技能标准 车工》(2009年修订)规定的初、中级车工职业技能所要求的相关专业理论知识,以本工种的基本操作方法和加工工艺为主线编写的。

在编写过程中,尽量做到图表化、条文化、简明化,同时在编写过程中还增加了部分高级车工在实际工作中所需的知识内容,力求为广大车工操作者提供一本实用性较强、查阅方便的工具书。

本书金福昌主编。

<<简明车工实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>