

<<电切削工>>

图书基本信息

书名：<<电切削工>>

13位ISBN编号：9787111417804

10位ISBN编号：7111417801

出版时间：2013-5

出版时间：机械工业出版社

作者：杨建新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电切削工>>

内容概要

《国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书：电切削工（初级、中级、高级）》是依据《国家职业标准电切削工》（初级、中级、高级）的知识和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。主要内容包括电切削加工基础，典型线切割机床的结构、操作与维护，线切割加工编程及一般工艺，电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护，电火花成形加工操作及一般工艺，计算机绘图与编程，复杂曲线零件电加工程序编制。

章末配复习思考题，每一个等级的最后有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的模拟试卷样例。

《国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书：电切削工（初级、中级、高级）》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业院校、技工院校的专业课教材。

<<电切削工>>

书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一部分 电切削工（初级）第一章 电切削加工基础第一节 电火花加工的基本原理、特点及其应用第二节 电火花加工的工艺类型及常用术语第三节 电火花成形加工的原理及其应用范围第四节 快走丝、慢走丝线切割加工及其应用范围复习思考题第二章 典型线切割机床的结构、操作与维护第一节 线切割机床的分类及技术参数第二节 典型线切割机床的结构第三节 线切割机床的维护与安全操作规程第四节 线切割加工技能训练实例 复习思考题第三章 线切割加工编程基础及一般工艺第一节 线切割加工与编程第二节 线切割加工一般工艺第三节 线切割加工技能训练实例 复习思考题第四章 电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护第一节 电火花成形机床的分类和主要技术参数第二节 电火花成形机床的结构及系统组成第三节 电火花成形机床的维护与安全操作规程第四节 电火花成形加工技能训练实例 复习思考题第五章 电火花成形加工操作及一般工艺第一节 电火花成形加工的操作步骤第二节 电火花成形加工一般工艺第三节 电火花成形加工技能训练实例 复习思考题 题库知识要求 试题一、判断题 试题（129）答案（145）电切削工（初级、中级、高级）目录二、选择题 试题（131）答案（145）技能要求 试题一、电火花线切割机床穿丝与找正二、螺纹车削对刀样板的加工三、齿轮键槽的加工四、电火花成形机床电极安装与找正五、电火花成形加工工件的找正和定位六、M8不通孔断丝锥的去除模拟试卷样例一、判断题 试题（141）答案（145）二、选择题 试题（143）答案（146）三、编程题 试题（144）答案（146）第二部分 电切削工（中级）第六章 线切割手工编程第一节 3B代码编程第二节 4B代码编程第三节 ISO代码编程 复习思考题第七章 CAXA线切割V2编程软件第一节 CAXA线切割V2系统第二节 CAXA自动编程第三节 CAXA自动编程技能训练实例 复习思考题第八章 典型线切割机床的操作第一节 DK7732型线切割机床的操作第二节 FW系列线切割机床的操作第三节 CF20型线切割机床的操作 复习思考题第九章 线切割加工工艺第一节 工作液概述第二节 电极丝对工艺性能的影响第三节 加工参数的选择第四节 复杂工件的装夹第五节 典型零件加工的工艺分析第六节 线切割加工产生废品的因素分析第七节 线切割加工技能训练实例 复习思考题第十章 典型电火花成形加工机床的操作第一节 SE系列数控电火花成形机床的操作第二节 SC400型数控电火花成形机床的操作第三节 DD703型电火花穿孔机床的操作 复习思考题第十一章 电火花成形加工工艺第一节 工具电极第二节 电火花成形加工工作液第三节 加工参数的选择对工艺指标的影响第四节 典型零件加工的工艺分析第五节 电火花成形加工常见问题的处理第六节 电火花成形加工技能训练实例 复习思考题 题库知识要求 试题一、判断题 试题（312）答案（335）二、选择题 试题（315）答案（335）技能要求 试题一、阶梯垫块的线切割加工二、电极扁夹的线切割加工三、阀门手柄轮的线切割加工四、文字冲模头的线切割加工五、图形冲模头的线切割加工六、多孔工件的电火花加工七、内六角套筒的电火花加工八、自制表面粗糙度样板模拟试卷样例一、判断题 试题（329）答案（336）二、选择题 试题（331）答案（336）三、编程题 试题（333）答案（336）第三部分 电切削工（高级）第十二章 计算机绘图与编程第一节 YH 绘图编程软件第二节 HF绘图编程软件第三节 TurboCAD绘图编程软件第四节 CAXA绘图编程软件第五节 计算机网络技术在电切削加工中的应用 复习思考题第十三章 复杂曲线零件电加工程序编制第一节 椭圆样板零件的编程方法第二节 渐开线齿轮零件的编程方法第三节 阿基米德螺旋线图形零件的编程方法第四节 列表曲线零件的编程方法 复习思考题第十四章 电加工机床的安装与维护第一节 电加工机床的安装第二节 线切割机床的安装与精度检验方法第三节 电火花成形加工机床的安装与精度检验第四节 电加工机床常见异常现象与处理 复习思考题第十五章 线切割加工工艺第一节 线切割加工工艺指标第二节 线切割加工基本工艺规律第三节 慢走丝线切割机床常用夹具第四节 特殊要求的零件加工过程中的工艺处理第五节 线切割加工技能训练实例 复习思考题第十六章 电火花成形加工工艺第一节 电火花加工过程中的参数调整第二节 电火花加工表面质量第三节 影响电火花加工效率的因素第四节 电极材料损耗影响因素及损耗量的计算第五节 电火花成形加工的一些工艺技巧第六节 电火花成形加工技能训练实例 复习思考题 题库知识要求 试题一、判断题 试题（461）答案（483）二、选择题 试题（464）答案（483）三、简答题 试题（469）答案（483）技能要求 试题一、燕尾配合套件的线切割加工二、部分锥度零件的线切割加工三、锥度零件的线切割加工四、上下异形零件的线切割加工五、非圆凸轮的线切割加工六、斜孔零件的电火花加工七、侧壁圆形沟槽零件的电火花加工八、纪念币压形模型腔的电火花加工模拟试卷样例一、判断题 试题（478）答案（489）二、选

<<电切削工>>

择题试题（480）答案（489）三、简答题试题（482）答案（489）四、编程题试题（482）答案（490）
参考文献

<<电切削工>>

编辑推荐

《电切削工(初级中级高级技能型人才培养用书国家职业资格培训教材)》编著者杨建新。

机械工业出版社本书是依据《国家职业标准 电切削工》(初级、中级、高级)的知识和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的。

主要包括电切削加工基础,典型线切割机床的结构、操作与维护,线切割加工编程及一般工艺,电火花成形加工设备的系统组成、安装、操作及维护,电火花成形加工操作及一般工艺,计算机绘图与编程,复杂曲线零件电加工程序编制。

章末配复习思考题,每一个等级的最后有与之配套的试题库和答案,以及便于自检自测的模拟试卷样例。

<<电切削工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>