

<<铣工技能图解>>

图书基本信息

书名：<<铣工技能图解>>

13位ISBN编号：9787111437475

10位ISBN编号：7111437470

出版时间：2013-12

出版时间：机械工业出版社

作者：王凤伟,郑永发

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工技能图解>>

内容概要

《铣工技能图解》采用图解的形式系统地介绍了铣工操作技能，主要内容包括铣工基本操作与工件装夹，铣床基础、操作与维护，铣刀，铣工常用量具及其使用方法，铣平面，铣连接面，铣台阶，铣成形沟槽，孔加工，分度头和铣齿轮。

《铣工技能图解》可作为铣工初学者及参加职业技能培训人员的学习用书，也可作为中职、技校相关专业学生的参考资料。

<<铣工技能图解>>

书籍目录

前言

第一章铣工基本操作与工件装夹1

一、铣削基本知识1

1 铣削概述1

2 铣削方法2

3 铣削用量7

4 切削液10

二、机用平口钳装夹工件11

1 机用平口钳概述11

2 机用平口钳的安装12

3 机用平口钳的找正15

4 用机用平口钳装夹工件18

5 用机用平口钳装夹工件的注意事项21

三、用压板装夹工件23

第二章铣床基础、操作与维护25

一、常用铣床25

二、铣床型号的表达法27

三、常用铣床的基本操作29

四、常见铣床的调整32

五、铣床的维护和保养36

第三章铣刀38

一、铣刀概述38

1 铣刀的组成38

2 铣刀的结构39

3 铣刀的角度41

4 铣刀的刀齿形式43

二、铣刀的安装44

1 铣刀的安装辅件44

2 带孔铣刀的装拆48

3 带柄铣刀的安装56

4 铣刀装拆的注意事项58

第四章铣工常用量具及其使用60

一、游标卡尺60

1 游标卡尺及其读数60

2 游标卡尺的使用61

3 其他游标卡尺64

二、千分尺66

1 外径千分尺及其读数66

2 外径千分尺的使用67

3 外径千分尺的校正68

4 其他千分尺70

三、角度量具72

四、指示表及其使用73

五、其他常用量具76

第五章铣平面79

<<铣工技能图解>>

- 一、平面概述79
 - 1 平面的概念79
 - 2 用铣刀铣平面80
- 二、在卧式铣床上铣平面84
 - 1 用圆柱形铣刀铣平面84
 - 2 用立铣刀铣平面88
 - 3 工件的装夹90
 - 4 工件的对刀92
 - 5 工作台的位置调整与铣削93
 - 6 用面铣刀铣平面94
- 三、在立式铣床上铣平面97
 - 1 铣削方法及铣刀的选择97
 - 2 立铣头的调整98
- 四、薄壁工件的铣削100
 - 1 工件的装夹100
 - 2 刀具与切削用量的选择103
- 五、平面的检测104
- 六、平面的质量分析108
- 第六章铣连接面111
 - 一、概述111
 - 二、铣垂直面112
 - 1 在铣床上铣垂直面112
 - 2 工件的装夹114
 - 三、铣平行面118
 - 四、铣斜面120
 - 1 概述120
 - 2 按划线铣斜面122
 - 3 倾斜工件铣斜面126
 - 4 倾斜铣刀铣斜面130
 - 5 用角度铣刀铣斜面133
- 五、连接面的检测137
 - 1 角度的检测137
 - 2 平行度的检测138
 - 3 垂直度的检测139
- 第七章铣台阶140
 - 一、切断140
 - 1 锯片铣刀及其选择140
 - 2 锯片铣刀的安装141
 - 3 工件的装夹142
 - 4 工件的切断145
 - 二、铣直角沟槽149
 - 1 概述149
 - 2 在卧式铣床上铣直角沟槽150
 - 3 在立式铣床上铣直角沟槽157
 - 三、台阶的铣削与测量161
 - 1 概述161
 - 2 在卧式铣床上铣台阶162

<<铣工技能图解>>

- 3 在立式铣床上铣台阶170
- 4 台阶的测量172
- 四、铣键槽174
 - 1 概述174
 - 2 工件的装夹176
 - 3 对刀方法181
 - 4 键槽的铣削185
 - 5 键槽的测量188
- 第八章铣成形沟槽192
 - 一、铣V形槽192
 - 1 概述192
 - 2 用角度铣刀铣V形槽194
 - 3 用三面刃铣刀铣V形槽198
 - 4 用立铣刀铣V形槽 200
 - 5 V形槽的测量201
 - 二、铣T形槽205
 - 1 概述205
 - 2 中间直槽的铣削206
 - 3 槽底的铣削207
 - 4 T形槽铣刀208
 - 5 槽口倒角的铣削209
 - 三、铣燕尾槽211
 - 1 概述211
 - 2 燕尾槽的铣削214
 - 3 燕尾槽的测量217
 - 四、铣月牙槽219
 - 1 概述219
 - 2 月牙槽铣刀及装夹220
 - 3 月牙槽的铣削221
 - 4 月牙槽的测量225
- 第九章孔加工226
 - 一、钻孔226
 - 1 概述226
 - 2 麻花钻228
 - 3 麻花钻的刃磨231
 - 4 麻花钻的检测234
 - 5 麻花钻的装拆235
 - 6 钻孔方法238
 - 二、铰孔243
 - 1 铰刀的基本知识243
 - 2 铰孔方法247
 - 三、镗孔249
 - 四、孔的测量265
- 第十章分度头271
 - 一、概述271
 - 二、用万能分度头装夹工件273
 - 三、万能分度头的检测规范280

<<铣工技能图解>>

四、万能分度头的使用 281

第十一章铣齿轮292

一、圆柱齿轮的计算和铣削292

二、斜齿轮的铣削296

参考文献301

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>