

<<金属切削原理与刀具 第2版>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具 第2版>>

13位ISBN编号：9787111443957

10位ISBN编号：7111443950

出版时间：2013-12

出版时间：机械工业出版社

作者：沈志雄

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具 第2版>>

内容概要

《金属切削原理与刀具 第2版》是为适应中等职业技术教育教学改革需要而编写的。主要内容有：金属切削刀具的材料，刀具的几何形状和切削要素，金属的切削过程，刀具的磨损与刃磨，提高金属切削效率的途径，常用刀具。

《金属切削原理与刀具 第2版》可作为中等职业技术学校、技工院校机械类专业的教材。

书籍目录

绪论

第一章金属切削刀具的材料

第一节刀具材料应具备的性能和种类

第二节工具钢

第三节硬质合金

第四节其他刀具材料

思考与练习题

第二章刀具的几何形状和切削要素

第一节切削过程中的运动和形成的表面

第二节刀具切削部分的基本定义

第三节切削要素

思考与练习题

第三章金属的切削过程

第一节切屑的形成

第二节积屑瘤与加工硬化

第三节切削力

第四节切削热与切削温度

思考与练习题

第四章刀具的磨损与刃磨

第一节刀具的磨损及其原因

第二节刀具的磨钝标准

第三节刀具的寿命

第四节刀具的刃磨

思考与练习题

第五章提高金属切削效率的途径

第一节改善工件材料的切削加工性

第二节刀具几何参数的合理选择

第三节切削液的合理选择

第四节切削用量的合理选择

思考与练习题

第六章常用刀具

第一节车刀

第二节麻花钻

第三节镗刀

第四节铰刀

第五节铣刀

第六节丝锥与板牙

第七节磨削原理及砂轮的选择

思考与练习题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>