

<<图解数控电气一点通>>

图书基本信息

书名：<<图解数控电气一点通>>

13位ISBN编号：9787111450665

10位ISBN编号：7111450663

出版时间：2014-1-6

出版时间：机械工业出版社

作者：李方园

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解数控电气一点通>>

内容概要

本书以数控机床为对象，在介绍数控机床的通用性基础上，以西门子802系列（经济型数控）、810D/840D（中高端数控）两大主流产品为载体，从CNC数控装置、PLC编程、主轴与进给驱动、测量装置、装调、维护等全方位介绍了实例应用。本书贴近工程实际，有很强的实用性和可操作性。

本书深入浅出、图文并茂，侧重于经济型数控和中高档数控机床电气控制系统的实际应用，可作为数控类、电气类工程技术人员的现场指导用书，还可作为大专院校机电一体化、电气自动化及其他有关专业的教材。

<<图解数控电气一点通>>

书籍目录

第1讲 数控机床电气概述

- 1.1 数控机床入门
- 1.2 数控机床电气基础
- 1.3 西门子数控系统简介
- 1.4 西门子802系列数控系统
- 1.5 西门子840D数控系统

第2讲 西门子802系列数控PLC编程

- 2.1 安装与使用Programming Tool PLC802
- 2.2 PLC802梯形图的设计方法
- 2.3 PLC802的数据指令与子程序
- 2.4 PLC802的使用资源

第3讲 西门子810D/840D PLC编程

- 3.1 STEP 7编程软件的安装
- 3.2 STEP 7对象体系与Simatic管理器
- 3.3 硬件配置与组态
- 3.4 常见STEP 7编程指令
- 3.5 STEP 7程序结构

第4讲 主轴与进给驱动

- 4.1 SIMODRIVE 611驱动器
- 4.2 S120驱动器
- 4.3 西门子电机选用

第5讲 数控测量装置

- 5.1 编码器
- 5.2 光栅传感器
- 5.3 西门子伺服电动机编码器的安装与调试
- 5.4 西门子电机旋变编码器的调试

第6讲 西门子802数控系统装调

- 6.1 802D sl加工中心的电气控制和调试
- 6.2 使用WINPCIN进行数据下载
- 6.3 西门子802系列进给轴伺服的优化
- 6.4 西门子802D标准子程序的调用

第7讲 西门子810D/840D数控系统的装调

- 7.1 810D/840D数控系统的PLC操作
- 7.2 810D/840D数控系统的MD参数设置
- 7.3 利用840D数控系统改造现有机床

第8讲 西门子802/810D/840D数控系统的维护

- 8.1 西门子810D/840D数控系统的数据管理
- 8.2 数控机床的故障诊断技术
- 8.3 技术答疑

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>