

## <<设备安装工艺学>>

### 图书基本信息

书名：<<设备安装工艺学>>

13位ISBN编号：9787112027248

10位ISBN编号：7112027241

出版时间：1997-6

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：陕西省建筑安装技工学校等

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<设备安装工艺学>>

### 前言

本书是根据建设部1993年颁布的安装钳工专业教学计划与教学大纲编写的。

为了适应职业技术发展的需要和与国际通行的职业教育模式接轨，本书以课题形式编写，凡属教学实习能够完成的技能训练内容，本书都作了较详细的阐述；对一些难以在教学实习中完成的技能训练内容，可以采用参观、模拟训练和生产实习的形式来完成，这方面的内容本书未编写。

结合技能训练编写教材内容是一种尝试，由于资料有限、编者经验不足和时间仓促等因素，本书中难免存在不妥之处，希望使用本教材的教师、工程技术人员和技术工人给予批评指正。

本书由陕西省建筑安装技工学校潘传逸主编，第一、二、三、四、五、十三课题由中国石化总公司第十建设公司技工学校段维生编写，第六、七、八、十五课题由广西建筑安装技工学校第一分校钟善武编写，第九、十、十一、十二、十四课题由陕西省建筑安装技工学校潘传逸编写。

全书由山东省建筑工程管理局赵广和主审。

## <<设备安装工艺学>>

### 内容概要

本书是按建设部颁发的设备安装工艺学与实习教学大纲编写的。  
全书共分十五个课题。

本书既可作为技工学校教材，也可作为职业高、职业培训教材和职工自学用书。

## <<设备安装工艺学>>

### 书籍目录

绪论设备安装前的准备工作设备的清洗、除锈与脱脂起重与运搬基础放线与设备就位找正找平试压与试运转复合作业金属切削机床的安装水压机的安装桥式起重机的安装电梯的安装泵与活塞式压缩机的安装制冷设备的安装汽轮发电机组的安装

## &lt;&lt;设备安装工艺学&gt;&gt;

## 章节摘录

课题二 设备安装前的准备工作 一、理论教学 (一) 设备开箱检查与验收 设备出厂时,一般是经过良好包装的。

设备运抵现场后,需将包装箱打开,以备检查和安装,此道工序称为设备开箱。

1. 开箱前的准备及开箱顺序 (1) 开箱前的准备 根据设备的外形尺寸及施工顺序等情况,首先进行场地准备。

然后准备好开箱用的工具,如手锤、撬杠等,并组织电气、仪表等有关专业人员到场做准备。

(2) 开箱顺序 设备开箱应按有关规定顺序进行。

一般自顶板开始,若遇有困难,也可先拆除几块侧板,待查明情况后再进行开箱。

2. 设备开箱时的注意事项 (1) 设备在开箱及吊装、运搬过程中,应按有关安全操作规程进行

。应时刻注意保护设备和人身安全; (2) 开箱前必须核实箱内设备的名称、型号和规格,检查设备箱号和箱数,以防开错箱; (3) 贵重设备、进口重要设备,开箱时应有供货方和甲方代表共同参加; (4) 大型复杂设备应按安装先后顺序分批开箱。

设备上的防护物和包装应待施工工序需要时再拆除,不得过早拆除,以免设备受损。

3. 设备的检查验收 设备开箱后应在有关人员参加下,按照图样、技术资料 and 装箱清单进行外观检查和品种、数量的清点。

若需要做进一步的质量检验时,必须编制检验方案。

验收结束后,应认真整理检验资料,参加验收的各方代表应在验收记录上签字。

4. 设备及零、部件的保管 设备经验收后,应将全部零、部件按安装先后顺序要求存放整齐(一般应放入库房内)。

贵重设备、仪器、仪表等则应专门保管;小零件、附件等应当用一定的容器存放。

存放中应严格防止变形、损坏、锈蚀、老化、错乱或丢失。

<<设备安装工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>