

<<钢筋连接技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钢筋连接技术手册>>

13位ISBN编号：9787112069873

10位ISBN编号：7112069874

出版时间：2005-3

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：吴成材

页数：432

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋连接技术手册>>

内容概要

本手册分上下两篇共19章，第1章为绪论，第2章为钢材和钢筋，第3章至第12章为上篇，介绍钢筋焊接，第13章至第19章为下篇，介绍钢筋机械连接。

钢筋焊接篇内容有：钢筋的焊接性和一般规定；钢筋电阻点焊；钢筋闪光对焊；钢筋电弧焊；钢筋电渣压力焊；钢筋气压焊；预埋件钢筋埋弧压力焊；接头质量检验与验收；焊工操作技能考试和安全技术；钢筋焊接头试验方法。

钢筋机械连接篇内容有：钢筋机械连接通用技术规定；钢筋径向挤压连接；钢筋轴向挤压连接；钢筋锥螺纹接头连接；钢筋墩精直螺纹连接；钢筋滚轧直螺纹连接；带肋钢筋熔融金属充填接头连接。

两篇内容均根据相关技术标准，总结实践经验，针对每一种钢筋连接方法，阐述其基本原理、工艺特点、适用范围、材料、机具设备、质量验收等。

两篇内容均根据相关的技术标准，总结实践经验，针对每一种钢筋连接方法，阐述其基本原理、工艺特点、适用范围、材料、机具设备、质量验收和工程应用等，内容简明扼要，具有很强的实用性。

本手册可可供建筑设计、施工、监理等技术人员、大专院校相关专业师生和操作工人使用。

<<钢筋连接技术手册>>

书籍目录

1 绪论 1.1 钢筋绑扎搭接 1.2 钢筋焊接技术和机械连接技术的发展与应用 主要参考文献2 钢材和钢筋
2.1 钢材的性能 2.2 钢材的晶体结构和显微组织 2.3 钢材的热处理和冷处理 2.4 钢筋的生产、化学成分和力学性能 2.5 进场钢筋复验 2.6 钢筋加工设备 主要参考文献上篇 钢筋焊接 3 钢筋的焊接性和一般规定 3.1 钢筋的焊接性 3.2 钢筋焊接一般规定 4 钢筋电阻点焊 4.1 基本原理 4.2 特点和适用范围
4.3 电阻点焊设备 4.4 电阻点焊工艺 4.5 双钢筋自动交叉平焊 4.6 管桩钢筋骨架滚焊机及使用 4.7 大型钢筋焊接网 5 钢筋闪光对焊 5.1 基本原理 5.2 特点和适用范围 5.3 闪光对焊设备 5.4 闪光对焊工艺
5.5 箍筋闪光对焊 5.6 生产实用实例 6 钢筋电弧焊 6.1 基本原理 6.2 特点和适用范围 6.3 交流弧焊电源 6.4 直流弧焊电源 6.5 焊条 6.6 电弧焊工艺 6.7 生产实用实例 7 钢筋电渣压力焊 7.1 基本原理 7.2
特点和适用范围 7.3 电渣压力焊设备 8 钢筋气压焊 9 预埋件钢筋埋弧压力焊 10 接头质量质量检验与验收 11 焊工考试和安全技术 12 钢筋焊接头试验方法下篇 钢筋机械连接 13 钢筋机械连接通用技术规定 14 钢筋径向挤压连接 15 钢筋轴向挤压连接 16 钢筋锥螺纹接头连接 17 钢筋镦粗直螺纹连接 18
钢筋滚轧直螺纹连接 19 带肋钢筋熔融金属充填接头连接主要参考文献附录

<<钢筋连接技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>