

<<钢筋焊工培训读本>>

图书基本信息

书名：<<钢筋焊工培训读本>>

13位ISBN编号：9787112082636

10位ISBN编号：7112082633

出版时间：2006-5

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：吴成材、纪怀钦、杨力列、吴文飞、张显宗/国别：中国大陆

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋焊工培训读本>>

内容概要

本书依据现行有关标准规范，专为建筑施工企业钢筋焊工编写。

主要内容有：钢材和钢筋、钢筋电阻点焊、钢筋闪光对焊、箍筋闪光对焊、钢筋电弧焊、钢筋电渣压力焊、钢筋气压焊和氧气切割、预埋件钢筋埋弧压力焊、焊接质量检验与验收、焊工考试、电工基本知识、焊接安全技术等。

本书图文并茂，通俗易懂，实用性强，可作为施工企业培训钢筋焊工的辅导教材，也是年轻工人自学的最佳读本。

<<钢筋焊工培训读本>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 钢筋焊接技术 第二节 焊工、材料和焊接工艺试验第二章 钢材和钢筋 第一节 钢材的性能 第二节 钢筋的品种和生产 第三节 钢筋的化学成分和力学性能 第四节 进场钢筋复验第三章 钢筋电阻点焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 电阻点焊设备 第三节 电阻点焊工艺 第四节 钢筋焊点缺陷及消除措施第四章 钢筋闪光对焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 闪光对焊设备 第三节 闪光对焊工艺 第四节 钢筋闪光对焊异常现象、焊接缺陷及消除措施第五章 箍筋闪光对焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 箍筋闪光对焊设备 第三节 待焊箍筋加工 第四节 箍筋闪光对焊工艺 第五节 焊接质量控制与检验第六章 钢筋电弧焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 电弧焊设备 第三节 焊条 第四节 电弧焊工艺第七章 钢筋电渣压力焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 电渣压力焊设备 第三节 焊剂 第四节 电渣压力焊工艺 第五节 焊接缺陷及消除措施第八章 钢筋气压焊和氧气切割 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 气压焊设备 第三节 氧气、乙炔和液化石油气 第四节 固态气压焊工艺 第五节 熔态气压焊工艺 第六节 焊接缺陷及消除措施 第七节 氧气切割第九章 预埋件钢筋埋弧压力焊 第一节 名词解释、特点和适用范围 第二节 埋弧压力焊设备 第三节 埋弧压力焊工艺 第四节 焊接缺陷及消除措施第十章 焊接质量检验与验收 第一节 一般规定 第二节 钢筋焊接骨架和焊接网 第三节 钢筋闪光对焊接头 第四节 钢筋电弧焊接头 第五节 钢筋电渣压力焊接头 第六节 钢筋气压焊接头 第七节 纵向受力钢筋焊接接头力学性能检验 第八节 预埋件钢筋T形接头第十一章 焊工考试第十二章 电工基本知识和焊接安全技术 第一节 电工基本知识 第二节 焊接安全技术 第三节 焊接设备维护保养附录A 纵向受力钢筋焊接接头检验批质量验收记录附录B 钢筋焊工考试合格证主要参考文献

<<钢筋焊工培训读本>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>