

<<工程建设焊接消耗量计算手册>>

图书基本信息

书名：<<工程建设焊接消耗量计算手册>>

13位ISBN编号：9787112087099

10位ISBN编号：7112087090

出版时间：2007-2

出版时间：建筑书店（原建筑社）

作者：蒋玉翠

页数：541

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程建设焊接消耗量计算手册>>

内容概要

本手册较全面地介绍了与焊接消耗量计算相关的基础知识、技术参数及焊接工艺，系统地将焊接常用符号、图例、计算公式、基本参数、焊缝金属重量、消耗量计算方法及计算实例等提供给读者，为各行业在工程建设施工中计算焊接材料、人工、机械台班消耗量提供了方便。

本书可供工程造价和施工管理人员等参考使用。

<<工程建设焊接消耗量计算手册>>

书籍目录

第一章 基础知识 一、概述 二、焊接专用术语 三、常用的坡口形式 四、焊缝代号 五、常用金属材料的密度第二章 技术参数 一、电焊条 二、焊丝 三、焊剂 四、钨极 五、碳精棒 六、气体 七、常用焊接机械种类及参数 第三章 焊接工艺 一、常用焊接方法介绍 二、常用焊接方法表示代号 三、焊接工艺参数 四、焊接工艺评定 五、焊接通用规定 六、焊接工程施工要求 七、焊接检验 八、热处理第四章 焊接材料消耗量计算 一、常用焊缝金属重量的计算 二、焊接材料消耗量计算第五章 焊接工日与机械台班消耗量计算 一、有效焊接时间与辅助时间 二、各种焊接方法工作内容 三、焊接工日产量的确定 四、人工工日消耗量计算公式 五、机械台班消耗量计算 六、其他说明第六章 焊接消耗量计算方法及实例 一、焊接消耗量计算方法 二、消耗量计算实例 三、长距离输送管道焊接消耗量计算附表一 板材、型材焊接缝金属重量计算附表二 管材焊接缝金属重量计算表附表三 焊缝无损探伤及热处理消耗量计算表。

附录一 《气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》(GB 985—88) 附录二 《埋弧焊缝坡口的基本形式和尺寸》(GB 986—88) 附录三 《焊缝符号表示法》(GB 324—88)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>